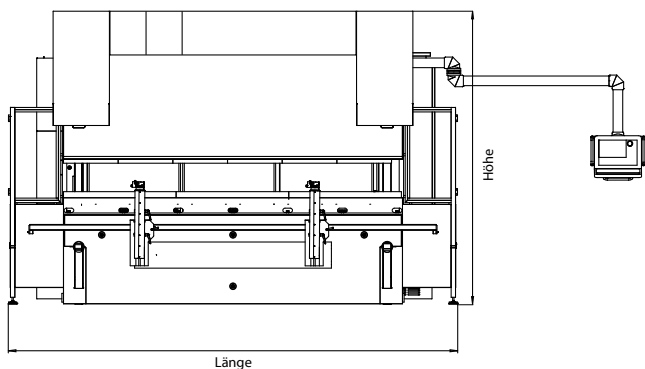


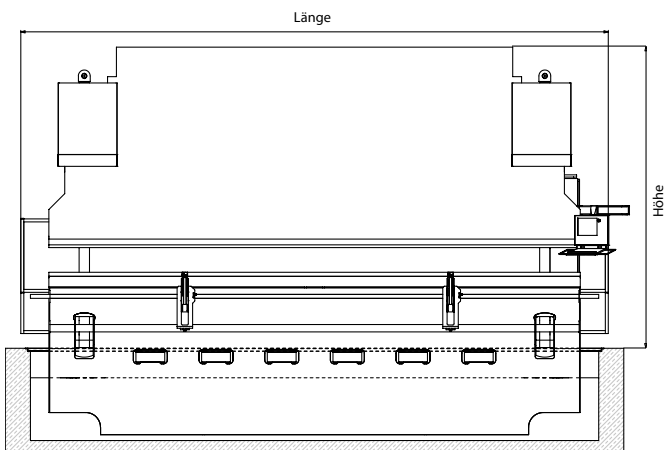
# Technische Daten

## Xpert

Xpert 60–320



Xpert 250–1000



| Typen      | Biegelänge | Länge | Breite | Höhe |
|------------|------------|-------|--------|------|
| Xpert 60   | 2050       | 3100  | 2000   | 2600 |
|            | 2550       | 3600  | 2000   | 2600 |
| Xpert 100  | 2050       | 3100  | 2050   | 2600 |
|            | 2550       | 3600  | 2050   | 2600 |
|            | 3100       | 4100  | 2050   | 2600 |
|            | 4100       | 5100  | 2050   | 2780 |
| Xpert 150  | 2550       | 3600  | 2050   | 2600 |
|            | 3100       | 4100  | 2050   | 2600 |
|            | 4100       | 5100  | 2050   | 2780 |
| Xpert 200  | 2550       | 3600  | 2050   | 2650 |
|            | 3100       | 4100  | 2050   | 2650 |
|            | 4100       | 5100  | 2050   | 2900 |
| Xpert 250  | 3100       | 4100  | 2050   | 3000 |
|            | 4100       | 5100  | 2050   | 3150 |
| Xpert 320  | 3100       | 4100  | 2100   | 3150 |
|            | 4100       | 5100  | 2100   | 3150 |
| Xpert 250  | 5100       | 5880  | 2185   | 3455 |
|            | 6200       | 6880  | 2185   | 3580 |
| Xpert 320  | 5100       | 5880  | 2200   | 3380 |
|            | 6200       | 6880  | 2200   | 3480 |
|            | 7200       | 7880  | 2200   | 3680 |
| Xpert 400  | 3100       | 3880  | 2200   | 3230 |
|            | 4100       | 4880  | 2200   | 3230 |
|            | 5100       | 5880  | 2200   | 3380 |
|            | 6200       | 6880  | 2200   | 3380 |
|            | 7200       | 7880  | 2200   | 3580 |
| Xpert 500  | 8200       | 8880  | 2200   | 3780 |
|            | 4100       | 4920  | 2610   | 3595 |
|            | 5100       | 5920  | 2610   | 3595 |
|            | 6200       | 6920  | 2610   | 3680 |
|            | 7200       | 7920  | 2610   | 3980 |
| Xpert 650  | 8200       | 8920  | 2610   | 4280 |
|            | 4100       | 5860  | 2645   | 3770 |
|            | 5100       | 5860  | 2645   | 3770 |
|            | 6200       | 6960  | 2645   | 3880 |
|            | 7200       | 7960  | 2645   | 4080 |
| Xpert 800  | 8200       | 8960  | 2645   | 4280 |
|            | 5100       | 5800  | 3025   | 4080 |
|            | 6200       | 7000  | 3025   | 4080 |
|            | 7200       | 8000  | 3025   | 4280 |
|            | 8200       | 9000  | 3025   | 4480 |
| Xpert 1000 | 5100       | 6100  | 3250   | 4580 |
|            | 6200       | 7000  | 3250   | 4680 |
|            | 7200       | 8000  | 3250   | 4880 |
|            | 8200       | 9000  | 3250   | 4880 |
|            | 9200       | 10000 | 3250   | 5280 |
|            | 10200      | 11000 | 3250   | 5280 |

Masse in mm

# Xpert 60–320

| Typen                              |                                     | Xpert 60 |       | Xpert 100 |       | Xpert 150 |       | Xpert 200 |       | Xpert 250 |       | Xpert 320 |       |       |       |       |       |
|------------------------------------|-------------------------------------|----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Presskraft                         | kN                                  | 600      | 600   | 1000      | 1000  | 1000      | 1000  | 1500      | 1500  | 1500      | 2000  | 2000      | 2000  | 2500  | 2500  | 3200  | 3200  |
| Biegelänge                         | mm                                  | 2050     | 2550  | 2050      | 2550  | 3100      | 4100  | 2550      | 3100  | 4100      | 2550  | 3100      | 4100  | 3100  | 4100  | 3100  | 4100  |
| Standardhub                        | mm                                  | 215      | 215   | 215       | 215   | 215       | 215   | 215       | 215   | 215       | 215   | 215       | 215   | 265   | 265   | 265   | 265   |
| Einbauhöhe                         | mm                                  | 500      | 500   | 500       | 500   | 500       | 500   | 500       | 500   | 500       | 500   | 500       | 500   | 550   | 550   | 550   | 550   |
| Freier Ständerdurchgang            | mm                                  | 1700     | 2200  | 1700      | 2200  | 2750      | 3750  | 2200      | 2750  | 3750      | 2200  | 2750      | 3750  | 2750  | 3750  | 2750  | 3750  |
| Ausladung                          | mm                                  | 400      | 400   | 400       | 400   | 400       | 400   | 400       | 400   | 400       | 400   | 400       | 400   | 400   | 400   | 400   | 400   |
| Tischbreite                        | mm                                  | 60       | 60    | 60        | 60    | 60        | 60    | 60        | 60    | 60        | 60    | 60        | 60    | 60    | 60    | 60    | 60    |
| Max. Anschlagbereich in x          | mm                                  | 1050     | 1050  | 1050      | 1050  | 1050      | 1050  | 1050      | 1050  | 1050      | 1050  | 1050      | 1050  | 1050  | 1050  | 1050  | 1050  |
| Verfahrweg x-Achse                 | mm                                  | 600      | 600   | 600       | 600   | 600       | 600   | 600       | 600   | 600       | 600   | 600       | 600   | 600   | 600   | 600   | 600   |
| Geschwindigkeit x-Achse            | mm/s                                | 650      | 650   | 650       | 650   | 650       | 650   | 650       | 650   | 650       | 650   | 650       | 650   | 650   | 650   | 650   | 650   |
| Verfahrweg r-Achse                 | mm                                  | 250      | 250   | 250       | 250   | 250       | 250   | 250       | 250   | 250       | 250   | 250       | 250   | 250   | 250   | 250   | 250   |
| Geschwindigkeit r-Achse            | mm/s                                | 200      | 200   | 200       | 200   | 200       | 200   | 200       | 200   | 200       | 200   | 200       | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   |
| Verfahrweg z-Achse                 | mm                                  | 900      | 1450  | 900       | 1450  | 1900      | 2900  | 1450      | 1900  | 2900      | 1450  | 1900      | 2900  | 1900  | 2900  | 1900  | 2900  |
| Geschwindigkeit z-Achse            | mm/s                                | 1500     | 1500  | 1500      | 1500  | 1500      | 1500  | 1500      | 1500  | 1500      | 1500  | 1500      | 1500  | 1500  | 1500  | 1500  | 1500  |
| Geschwindigkeit z-Achse (6 Achsen) | mm/s                                | 1200     | 1200  | 1200      | 1200  | 1200      | 1200  | 1200      | 1200  | 1200      | 1200  | 1200      | 1200  | 1200  | 1200  | 1200  | 1200  |
| y-Eilgang                          | mm/s                                | 220*     | 220*  | 220*      | 220*  | 220*      | 220*  | 220*      | 220*  | 220*      | 220*  | 220*      | 220*  | 220*  | 220*  | 220*  | 220*  |
| y-Arbeitsgang                      | mm/s                                | 1-10     | 1-10  | 1-10      | 1-10  | 1-10      | 1-10  | 1-10      | 1-10  | 1-10      | 1-10  | 1-10      | 1-10  | 1-10  | 1-10  | 1-10  | 1-10  |
| y-Arbeitsgang für Roboterbetrieb   | mm/s                                | 1-12     | 1-12  | 1-12      | 1-12  | 1-12      | 1-12  | 1-12      | 1-12  | 1-12      | 1-12  | 1-12      | 1-12  | 1-12  | 1-12  | 1-12  | 1-12  |
| y-Rückzug                          | mm/s                                | 250*     | 250*  | 250*      | 250*  | 250*      | 250*  | 250*      | 250*  | 250*      | 250*  | 250*      | 250*  | 250*  | 250*  | 250*  | 250*  |
| y-Positioniergenauigkeit           | mm                                  | 0,004    | 0,004 | 0,004     | 0,004 | 0,004     | 0,004 | 0,004     | 0,004 | 0,004     | 0,004 | 0,004     | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| Bombierung                         |                                     | hydr.    | hydr. | hydr.     | hydr. | hydr.     | hydr. | hydr.     | hydr. | hydr.     | hydr. | hydr.     | hydr. | hydr. | hydr. | hydr. | hydr. |
| Hydraulische Werkzeugklemmung      |                                     | opt.     | opt.  | opt.      | opt.  | opt.      | opt.  | opt.      | opt.  | opt.      | opt.  | opt.      | opt.  | opt.  | opt.  | opt.  | opt.  |
| Leistung Hauptmotor                | kW                                  | 5,5      | 5,5   | 7,5       | 7,5   | 7,5       | 7,5   | 11        | 11    | 11        | 18,5  | 18,5      | 18,5  | 22    | 22    | 30    | 30    |
| Ölfüllung                          | l                                   | 150      | 160   | 180       | 240   | 200       | 240   | 310       | 300   | 400       | 390   | 390       | 400   | 440   | 600   | 550   | 600   |
| Gewicht                            | t                                   | 6        | 6,6   | 7         | 7,6   | 9         | 11    | 8         | 9,8   | 12,4      | 11    | 12        | 16    | 15    | 18,5  | 18,5  | 22    |
| Bedienung                          | ByVision Bending                    |          |       |           |       |           |       |           |       |           |       |           |       |       |       |       |       |
| Sicherheitseinrichtung             | Fast Bend, manuell höhenverstellbar |          |       |           |       |           |       |           |       |           |       |           |       |       |       |       |       |

\* bis zu

\*\* Üblicher Einsatzbereich. Abweichungen möglich

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

# Xpert 250–500

| Typen                              |      | Xpert 250                           |       | Xpert 320 |       |       | Xpert 400 |       |       |       |       |       | Xpert 500 |       |       |       |       |
|------------------------------------|------|-------------------------------------|-------|-----------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|
| Presskraft                         | kN   | 2500                                | 2500  | 3200      | 3200  | 3200  | 4000      | 4000  | 4000  | 4000  | 4000  | 4000  | 5000      | 5000  | 5000  | 500   | 500   |
| Biegelänge                         | mm   | 5100                                | 6200  | 5100      | 6200  | 7200  | 3100      | 4100  | 5100  | 6200  | 7200  | 8200  | 4100      | 5100  | 6200  | 7200  | 8200  |
| Standardhub                        | mm   | 265                                 | 265   | 265       | 265   | 265   | 265       | 265   | 265   | 265   | 265   | 265   | 365       | 365   | 365   | 365   | 365   |
| Einbauhöhe                         | mm   | 550                                 | 550   | 550       | 550   | 550   | 550       | 550   | 550   | 550   | 550   | 550   | 650       | 650   | 650   | 650   | 650   |
| Freier Ständerdurchgang            | mm   | 4600                                | 5100  | 4600      | 5100  | 6100  | 2600      | 3600  | 4600  | 5100  | 6100  | 7100  | 3600      | 4600  | 5100  | 6100  | 7100  |
| Ausladung                          | mm   | 400                                 | 400   | 400       | 400   | 400   | 400       | 400   | 400   | 400   | 400   | 400   | 500       | 500   | 500   | 500   | 500   |
| Tischbreite                        | mm   | 60                                  | 60    | 60        | 60    | 60    | 60        | 60    | 60    | 60    | 60    | 60    | 110       | 110   | 110   | 110   | 110   |
| Max. Anschlagbereich in x          | mm   | 1100                                | 1100  | 1100      | 1100  | 1100  | 1100      | 1100  | 1100  | 1100  | 1100  | 1100  | 1100      | 1100  | 1100  | 1100  | 1100  |
| Verfahrweg x-Achse                 | mm   | 700                                 | 700   | 700       | 700   | 700   | 700       | 700   | 700   | 700   | 700   | 700   | 700       | 700   | 700   | 700   | 700   |
| Geschwindigkeit x-Achse            | mm/s | 500                                 | 500   | 500       | 500   | 500   | 500       | 500   | 500   | 500   | 500   | 500   | 500       | 500   | 500   | 500   | 500   |
| Verfahrweg r-Achse                 | mm   | 250                                 | 250   | 250       | 250   | 250   | 250       | 250   | 250   | 250   | 250   | 250   | 250       | 250   | 250   | 250   | 250   |
| Geschwindigkeit r-Achse            | mm/s | 150                                 | 150   | 150       | 150   | 150   | 150       | 150   | 150   | 150   | 150   | 150   | 150       | 150   | 150   | 150   | 150   |
| Verfahrweg z-Achse                 | mm   | 3900                                | 4400  | 3700      | 4400  | 5400  | 1900      | 2900  | 3700  | 4400  | 5400  | 6400  | 2900      | 3700  | 4400  | 5400  | 6400  |
| Geschwindigkeit z-Achse            | mm/s | 1000                                | 1000  | 1000      | 1000  | 1000  | 1000      | 1000  | 1000  | 1000  | 1000  | 1000  | 1000      | 1000  | 1000  | 1000  | 1000  |
| Geschwindigkeit z-Achse (6 Achsen) | mm/s | 800                                 | 800   | 800       | 800   | 800   | 800       | 800   | 800   | 800   | 800   | 800   | 800       | 800   | 800   | 800   | 800   |
| y-Eilgang                          | mm/s | 130                                 | 130   | 130       | 130   | 130   | 120       | 120   | 120   | 120   | 120   | 120   | 100       | 100   | 100   | 100   | 100   |
| y-Arbeitsgang                      | mm/s | 1–10                                | 1–10  | 1–10      | 1–10  | 1–10  | 1–10      | 1–10  | 1–10  | 1–10  | 1–10  | 1–10  | 1–10      | 1–10  | 1–10  | 1–10  | 1–10  |
| y-Rückzug                          | mm/s | 115                                 | 115   | 130       | 130   | 130   | 100       | 100   | 100   | 100   | 100   | 100   | 115       | 115   | 115   | 115   | 115   |
| y-Positioniergenauigkeit           | mm   | 0,01                                | 0,01  | 0,01      | 0,01  | 0,01  | 0,01      | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01      | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01  |
| Bombierung                         |      | hydr.                               | hydr. | hydr.     | hydr. | hydr. | hydr.     | hydr. | hydr. | hydr. | hydr. | hydr. | hydr.     | hydr. | hydr. | hydr. | hydr. |
| Hydraulische Werkzeugklemmung      |      | opt.                                | opt.  | opt.      | opt.  | opt.  | opt.      | opt.  | opt.  | opt.  | opt.  | opt.  | opt.      | opt.  | opt.  | opt.  | opt.  |
| Leistung Hauptmotor                | kW   | 22                                  | 22    | 30        | 30    | 30    | 30        | 30    | 30    | 30    | 30    | 30    | 37        | 37    | 37    | 37    | 37    |
| Ölfüllung                          | l    | 600                                 | 650   | 600       | 650   | 700   | 550       | 600   | 600   | 650   | 700   | 1000  | 1000      | 1050  | 1100  | 1200  | 1300  |
| Gewicht                            | t    | 26                                  | 30    | 29        | 36    | 43    | 26        | 27    | 35    | 43    | 50    | 61    | 41        | 46    | 54    | 64    | 73    |
| Unterbalken unterflur              | mm   | 200                                 | 250   | 170       | 430   | 530   | 0         | 170   | 550   | 600   | 700   | 900   | 600       | 750   | 800   | 950   | 1000  |
| Seitenständer unterflur            | mm   | 0                                   | 0     | 0         | 0     | 0     | 0         | 0     | 0     | 0     | 0     | 0     | 0         | 0     | 0     | 0     | 0     |
| Bedienung                          |      | ByVision Bending                    |       |           |       |       |           |       |       |       |       |       |           |       |       |       |       |
| Sicherheitseinrichtung             |      | Fast Bend, manuell höhenverstellbar |       |           |       |       |           |       |       |       |       |       |           |       |       |       |       |

\* Üblicher Einsatzbereich. Abweichungen möglich

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

# Xpert 650–1000

| Typen                              |      | Xpert 650                           |       |       |       |       | Xpert 800 |       |       |       | Xpert 1000 |       |       |       |       |
|------------------------------------|------|-------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|-------|-------|
| Presskraft                         | kN   | 6500                                | 6500  | 6500  | 6500  | 6500  | 8000      | 8000  | 8000  | 8000  | 10000      | 10000 | 10000 | 10000 | 10000 |
| Biegelänge                         | mm   | 4100                                | 5100  | 6200  | 7200  | 8200  | 5100      | 6200  | 7200  | 8200  | 5100       | 6200  | 7200  | 8200  | 9200  |
| Standardhub                        | mm   | 365                                 | 365   | 365   | 365   | 365   | 365       | 365   | 365   | 365   | 365        | 365   | 365   | 365   | 365   |
| Einbauhöhe                         | mm   | 650                                 | 650   | 650   | 650   | 650   | 650       | 650   | 650   | 650   | 650        | 650   | 650   | 650   | 650   |
| Freier Ständerdurchgang            | mm   | 3500                                | 4500  | 5100  | 6100  | 7100  | 4400      | 5100  | 6100  | 7100  | 4200       | 5100  | 6100  | 7100  | 8100  |
| Ausladung                          | mm   | 500                                 | 500   | 500   | 500   | 500   | 500       | 500   | 500   | 500   | 500        | 500   | 500   | 500   | 500   |
| Tischbreite                        | mm   | 110                                 | 110   | 110   | 110   | 110   | 110       | 110   | 110   | 110   | 110        | 110   | 110   | 110   | 110   |
| Max. Anschlagbereich in x          | mm   | 1100                                | 1100  | 1100  | 1100  | 1100  | 1100      | 1100  | 1100  | 1100  | 1100       | 1100  | 1100  | 1100  | 1100  |
| Verfahrweg x-Achse                 | mm   | 700                                 | 700   | 700   | 700   | 700   | 700       | 700   | 700   | 700   | 700        | 700   | 700   | 700   | 700   |
| Geschwindigkeit x-Achse            | mm/s | 500                                 | 500   | 500   | 500   | 500   | 500       | 500   | 500   | 500   | 500        | 500   | 500   | 500   | 500   |
| Verfahrweg r-Achse                 | mm   | 250                                 | 250   | 250   | 250   | 250   | 250       | 250   | 250   | 250   | 250        | 250   | 250   | 250   | 250   |
| Geschwindigkeit r-Achse            | mm/s | 150                                 | 150   | 150   | 150   | 150   | 150       | 150   | 150   | 150   | 150        | 150   | 150   | 150   | 150   |
| Verfahrweg z-Achse                 | mm   | 2700                                | 3700  | 4400  | 5400  | 6400  | 3700      | 4400  | 5400  | 6400  | 3500       | 4400  | 5400  | 6400  | 7400  |
| Geschwindigkeit z-Achse            | mm/s | 1000                                | 1000  | 1000  | 1000  | 1000  | 1000      | 1000  | 1000  | 1000  | 1000       | 1000  | 1000  | 1000  | 1000  |
| Geschwindigkeit z-Achse (6 Achsen) | mm/s | 800                                 | 800   | 800   | 800   | 800   | 800       | 800   | 800   | 800   | 800        | 800   | 800   | 800   | 800   |
| y-Eilgang                          | mm/s | 100                                 | 100   | 100   | 100   | 100   | 80        | 80    | 80    | 80    | 70         | 70    | 70    | 70    | 70    |
| y-Arbeitsgang                      | mm/s | 1–10                                | 1–10  | 1–10  | 1–10  | 1–10  | 1–10      | 1–10  | 1–10  | 1–10  | 1–10       | 1–10  | 1–10  | 1–10  | 1–10  |
| y-Rückzug                          | mm/s | 95                                  | 95    | 95    | 95    | 95    | 95        | 95    | 95    | 95    | 70         | 70    | 70    | 70    | 70    |
| y-Positioniergenauigkeit           | mm   | 0,01                                | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01      | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01       | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01  |
| Bombierung                         |      | hydr.                               | hydr. | hydr. | hydr. | hydr. | hydr.     | hydr. | hydr. | hydr. |            |       |       |       |       |
| Leistung Hauptmotor                | kW   | 45                                  | 45    | 45    | 45    | 45    | 55        | 55    | 55    | 55    | 75         | 75    | 75    | 75    | 75    |
| Ölfüllung                          | l    | 1150                                | 1150  | 1300  | 1600  | 1600  | 1300      | 1300  | 1600  | 1600  | 1600       | 1600  | 1600  | 1800  | 2000  |
| Gewicht                            | t    | 51                                  | 59    | 68    | 76    | 91    | 69        | 73    | 86    | 103   | 90         | 100   | 115   | 125   | 140   |
| Unterbalken unterflur              | mm   | 750                                 | 900   | 1100  | 1250  | 1400  | 1050      | 1150  | 1350  | 1550  | 1200       | 1250  | 1250  | 1750  | 2050  |
| Seitenständer unterflur            | mm   | 400                                 | 400   | 400   | 400   | 400   | 510       | 510   | 510   | 510   | 1000       | 1000  | 1000  | 1000  | 1000  |
| Bedienung                          |      | ByVision Bending                    |       |       |       |       |           |       |       |       |            |       |       |       |       |
| Sicherheitseinrichtung             |      | Fast Bend, manuell höhenverstellbar |       |       |       |       |           |       |       |       |            |       |       |       |       |

\* Üblicher Einsatzbereich. Abweichungen möglich

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

## Bystronic Best choice.

Laser | Bending | Waterjet  
bystronic.com