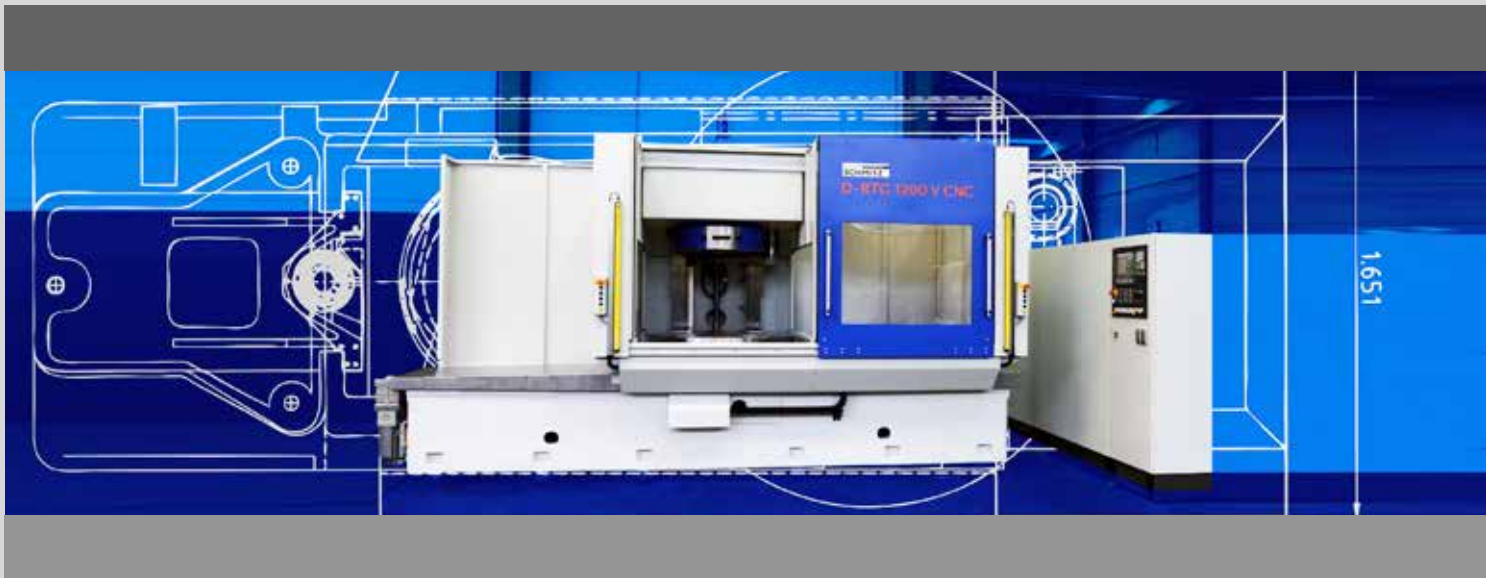


D-RTG I 200 V CNC

Doppelrundtisch Flachsleifmaschine zum Präzisionsflachsleifen im Produktionsprozess mit CNC-Steuerung und vollautomatischem, zweiachsigem CNC-Abrichter

Double rotary table grinder for precision in production grinding with CNC and fully automated 2-axis CNC-dressing equipment





MERKMALE:

- statisch und dynamisch optimales Gussgestell in Bett-Ständer Bauweise mit 2 linearen NC-Achsen (X, Z) sowie drei Rotationsachsen (C, B1, B2)
- wartungsfreie, kraftvolle Hauptspindel mit 90 kW und Präzisionswälzlager
- digitale, hochdynamische Antriebe für alle NC-Achsen; Gewähr für große Vorschubwerte und hohe Präzision
- Hochpräzise, geschabte Führungsbahnen, gekapselte Wegmesssysteme mit Sperrluft und verspannten Kugelgewindetrieben garantieren exakte, dynamische Bewegung
- Schutz aller Führungsbahnen durch Teleskopabdeckungen und Faltenbälge
- Arbeitsraum mit Vollumhausung und Beleuchtung, trotzdem gleichzeitige Bearbeitung und Beladung durch Tischwechsel (auch Kran- und Staplerbeladung problemlos möglich)
- Maschine hat die CE-Kennzeichnung; alle aktuellen EN- und übrige Sicherheitsnormen werden eingehalten

CHARACTERISTICS:

- statically and dynamically ideal cast iron stand as bed-column design with 2 linear NC-axis (X, Z) and three rotating axis (C, B1, B2)
- powerful main spindle, maintenance free with 90 kW and precision bearings
- digital, high-dynamic drives for all NC-axis; warranty for high feeding rates and precision
- very precise, scrapped guideways, capsuled position measuring systems with blast air and pretension ball screws guarantee exact and dynamic movements
- protection of all guideways by telescopic cover and rubber gaiter
- working space fully covered and lighted; though parallel machining and loading possible due to exchange tables (even loading by crane or forklift easily possible)
- machine is CE-conform; any current EN-security norms and similar are met

AUSRÜSTUNG:

- Zusatzbremse in der vertikalen Z-Achse
- Elektro-Magnet-Spanntisch mit Gleichrichteranlage
- automatisches Umpolgerät
- Einrichtung zur Reduzierung der Magnetspannkraft
- komplette elektrische Ausrüstung für 380 V, 50 Hz
- Betriebsstundenzähler
- automatische Vorschubabschaltung
- Zentralschmierung
- Anschliff- und Leistungssteuergerät

EQUIPMENT:

- additional brake for vertical Z-axis
- electro-magnetic clamping table with rectifier
- automatical pole-reserval-unit
- control for reduction of clamping force
- complete electrical equipment for 380 V, 50 Hz
- elapsed hour counter
- automatical feed interruption
- central lubrication
- abrasion and performance control

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA:

BEARBEITUNGSMASSE / MACHINING DATA

- | | |
|--|----------|
| • Tischdurchmesser/diameter rotary table (2 x) | 1.200 mm |
| • max. Kantenlänge/max. edge length | 970 mm |
| • max. Höhe/max. height | 730 mm |
| • max. Tischbeladung/max. table load | 2.500 kg |

LEISTUNGSDATEN / PERFORMANCE DATA

- | | |
|---|-----------------------|
| • Hauptspindelleistung/power main spindle | 90 kW |
| • Drehzahl Hauptspindel/rotation speed spindle | 600/min |
| • Drehzahl Rundtische/rotation speed table | max. 25/min |
| • Grobvorschub (stufenlos)
feeding speed for roughing (seamless) | 0,1 – 3,5
mm/min |
| • Zustellung Schlichten
feeding speed for roughing (seamless) | 0,05 – 0,01
mm/min |
| • Eilgang Zustellung/rapid feeding speed | 2.000 mm/s |

AUFSTELLMASSE / FOOTPRINT* & GEWICHTE / WEIGHTS

- | | |
|---|-----------|
| • Breite/width | 7.000 mm |
| • Tiefe/depth | 4.000 mm |
| • Höhe/height | 3.600 mm |
| • Gesamtgewicht Maschine/
total machine weight | 20.000 kg |
| • Gewicht Schaltschrank/
total weight electrical cabinet | 1.000 kg |

* Aufstellmaße inkl. Schaltschrank, ohne Zusatzgeräte
Footprint including electrical cabinet, without additional equipment

