

EROWA®
system solutions



MTS Nullpunkt- Spannsystem

Die universelle Schnittstelle

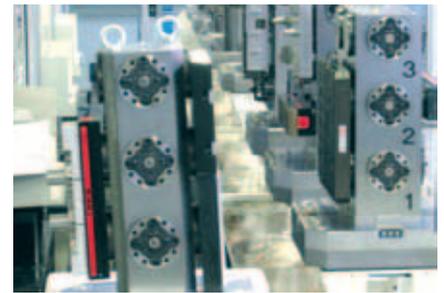
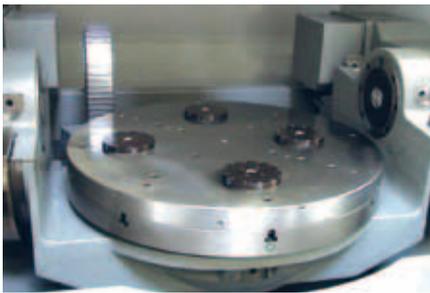
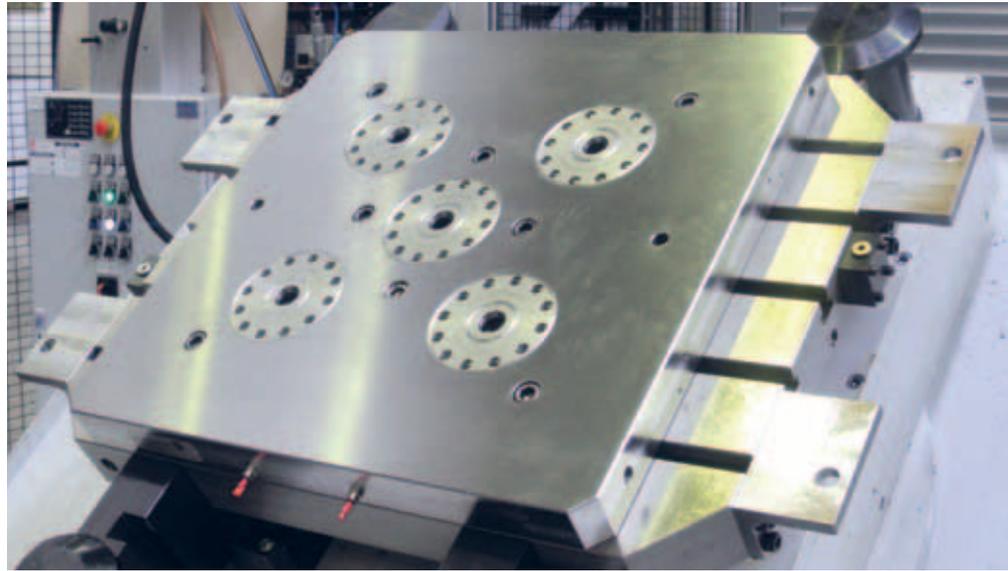


Durchgängiges Spannsystem

Einzel palettieren, mehrfach palettieren, durchgängig palettieren.



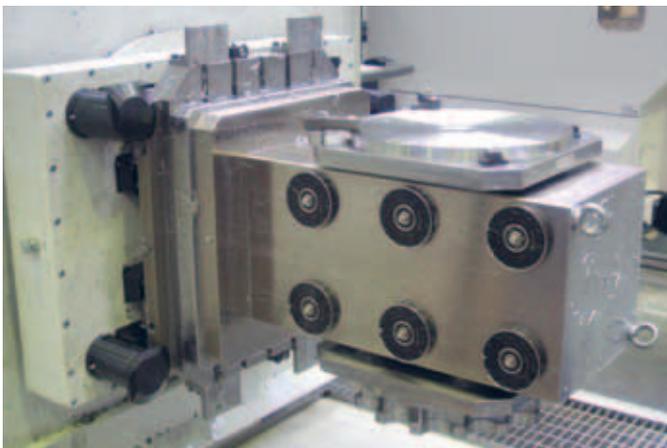
EROWA MTS (Modular Tooling System) ist ein offenes Spannsystem. Für den Einsatz bieten sich verschiedene Möglichkeiten: Einzelpalettierung mit einem MTS Spannfutter, oder Mehrfachpalettierung mit mehreren MTS Spannfütern. Die MTS Spannfüter werden direkt auf den Maschinentisch montiert oder in Basisplatten integriert.



Die geringe Aufbauhöhe des EROWA MTS Spannsystems lässt viel Platz für Werkstücke. MTS Spannfüter werden auf dem Maschinentisch befestigt, oder direkt darin integriert.

MTS Basisplatten sind die flexible und präzise Schnittstelle für Einzel- oder Mehrfachpalettierung. Die MTS Basisplatten gibt es in verschiedenen Ausführungen. Je nach Modell mit 2, 4, 6 oder 8 MTS Spannfütern. Gerne beraten wir Sie natürlich auch zu Sonderanfertigungen.

Variabel eingesetzte Spanntürme. Das MTS System bildet die Schnittstelle zu Vorrichtungen und Schraubstöcken.

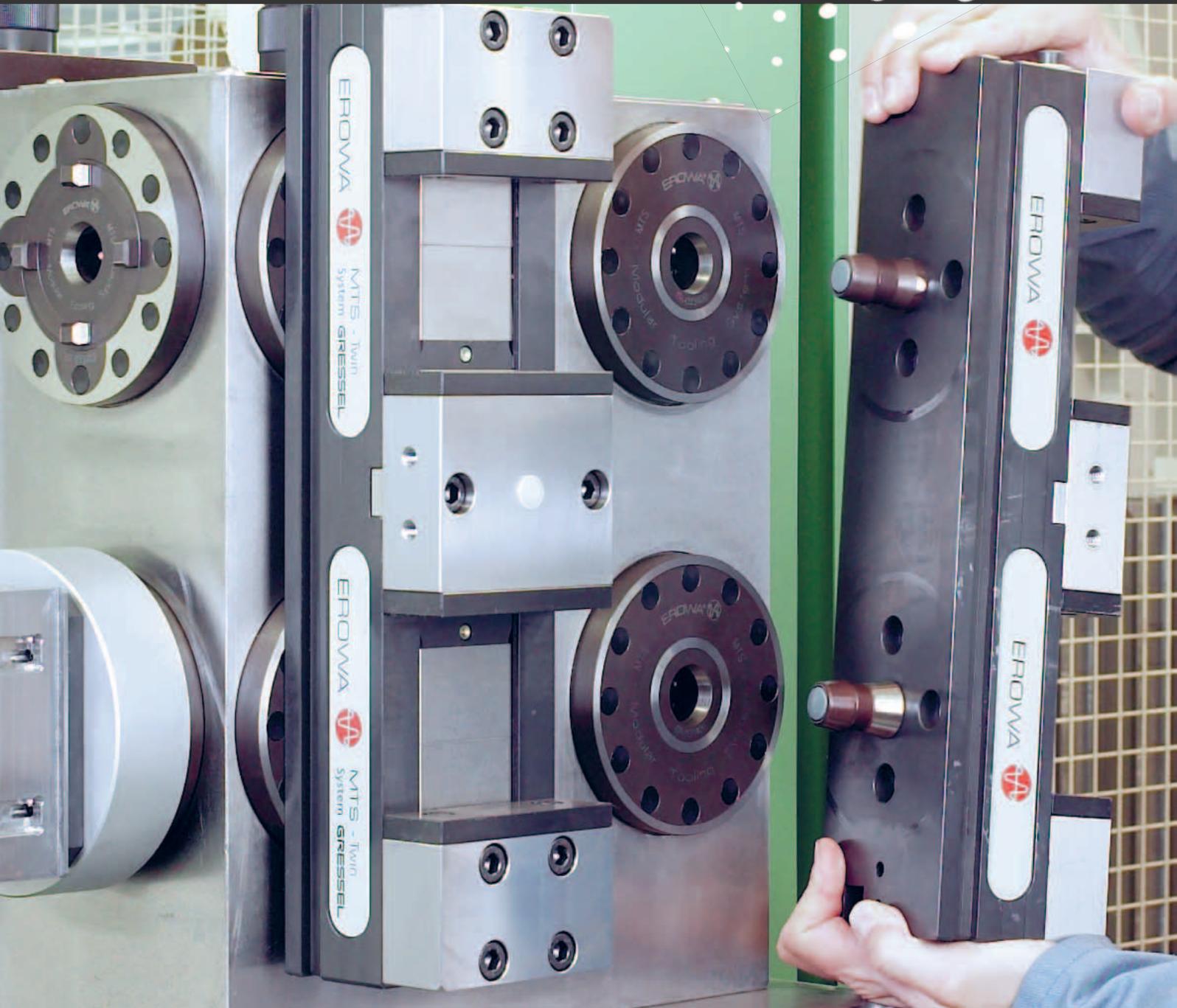


PASST IMMER

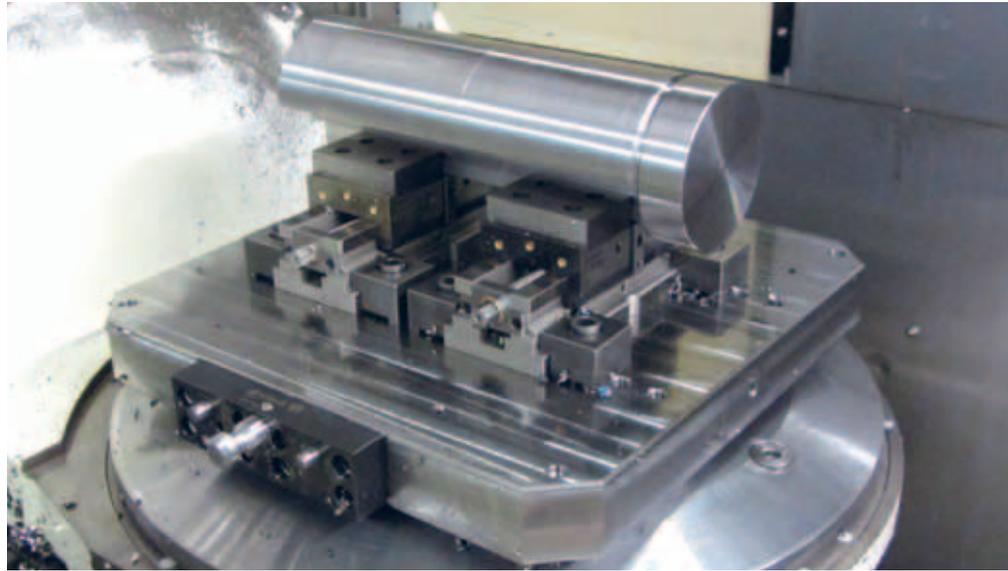
Standardisierte und durchgängige Schnittstelle.
 Paletten 4 x 90° indexierbar.
 5-Seitenbearbeitung in einer Aufspannung.

Rüstzeiten minimieren

Die standardisierte Schnittstelle zwischen Maschine und Werkstück oder Vorrichtung ermöglicht schnelles und präzises Umrüsten.



Die Stillstandzeiten auf den Maschinen werden durch MTS auf ein Minimum gesenkt. Neue Aufträge werden hauptzeitparallel gerüstet. Vorbereitete Jobs werden im Handumdrehen gegen bearbeitete ausgewechselt. MTS Spannvorrichtungen sind manuell oder automatisch bedienbar.



Bestehende Schraubstücke, Lehren und Aufspannvorrichtungen werden mit Spannzapfen bestückt oder palettiert und sofort weiterverwendet.



Während die Maschine produziert, werden weitere Werkstücke vorbereitet.



Verschiedene Aufträge auf einer Maschine. Das Umrüsten der Spannmittel erfolgt in wenigen Sekunden.



SPART ZEIT

Der Nullpunkt ist definiert. Das Ausrichten entfällt.

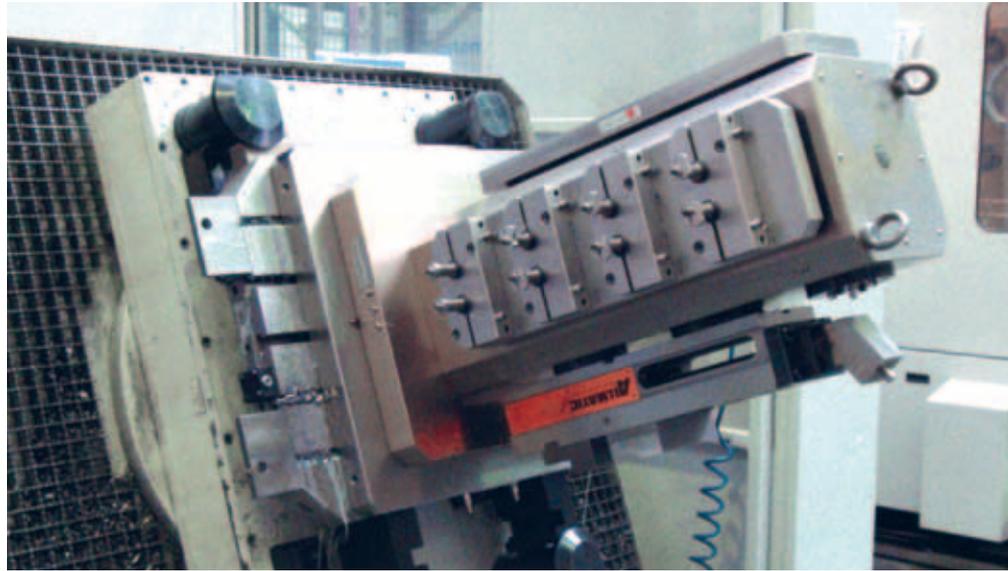
Geeignet für automatischen Palettenwechsel.

Mit MTS+ sicher produzieren

Überwachung garantiert hohe Prozess-Sicherheit.



Das MTS+ Spannsystem und die entsprechende Steuereinheit verschaffen den schnellen Überblick: Ist eine Palette eingespannt? Sind die Spannfüter korrekt geöffnet? Ist die Palette korrekt eingewechselt?



Steuereinheit inklusive Überwachung, Reinigen und Nachspannen.



Die Zentrier- und Ausgleichszapfen positionieren und zentrieren den Werkstückträger hochpräzise in den MTS Spannfütern.



Beim Werkstückwechsel werden die Auflageflächen der MTS Spannfüter automatisch gereinigt. Die MTS Palette wird sauber und präzise positioniert.

Mit dem MTS Spannsystem palettieren Sie auch grosse Werkstücke sicher und präzise.



VOLL ÜBERWACHT

Repetiergenauigkeit < 0.003 mm.

Die gesamte Ansteuerung und Überwachung läuft nur über zwei Luftzuführungsleitungen.

MTS nach Ihren Wünschen

Ob Standardlösung oder spezifische Konfiguration, das MTS System passt sich jeder Maschinsituation an. Wir beraten Sie gerne.





Basisplatte mit 13 MTS Single Spannfütern.



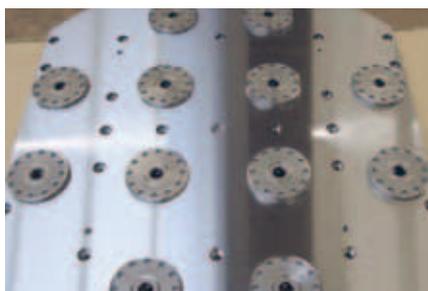
Spezieller Tischaufbau mit grosser MTS Palette.



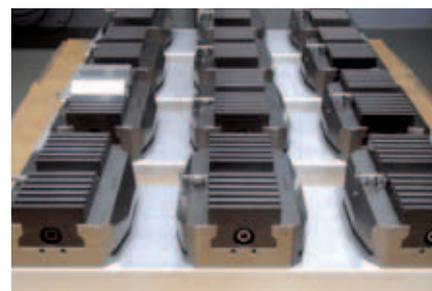
MTS Palette mit hydraulischen Spannelementen.



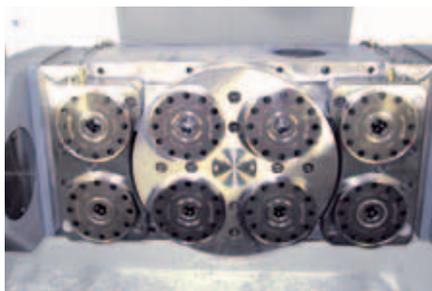
Vakuum-Spannen auf MTS Palette.



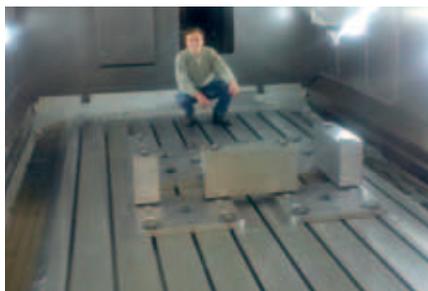
Spezial MTS Basisplatte, 950 x 950 mm, 12 MTS Spannfütern.



EROWA Zentrumspanner 148 auf MTS Paletten.



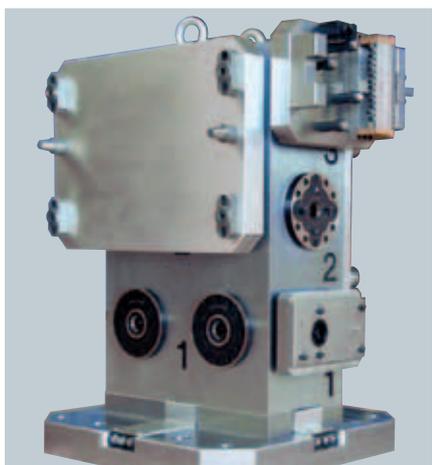
Schwenktisch mit 8 MTS Spannfütern.



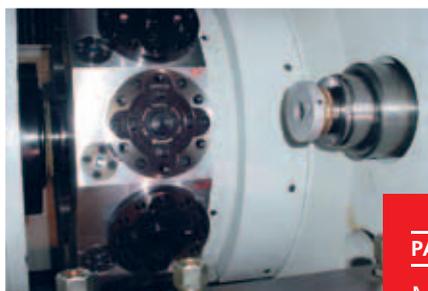
Die Werkstückgrösse bestimmt die Anzahl der benötigten MTS Spannfüter.



MTS Basisplatte mit Vorzentrierung.



Spannturm mit verschiedenen MTS Spannfütern.



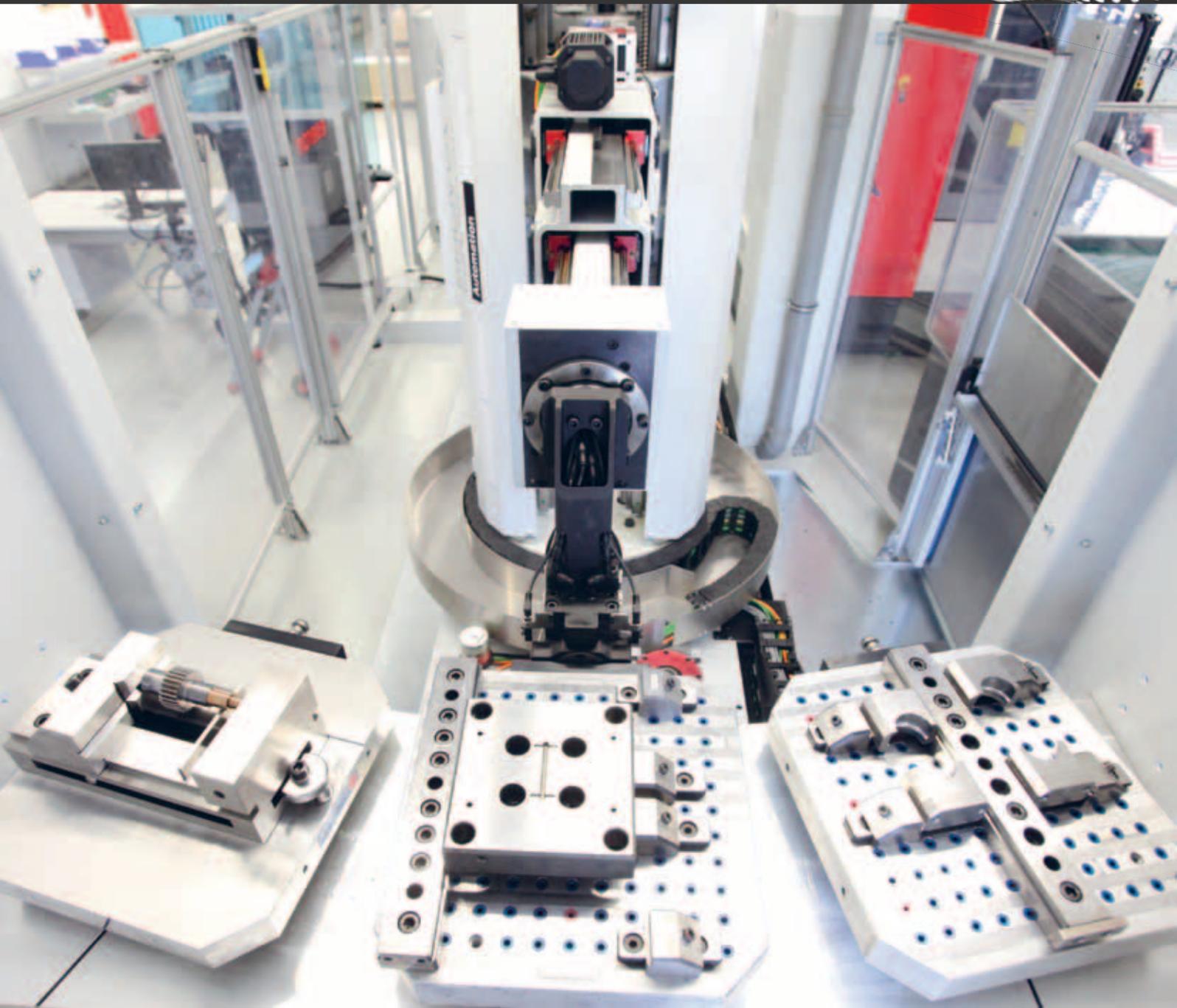
Die Praxis zeigt die flexible Handhabung des MTS Nullpunkt-Spannsystems.



PASST IMMER
 Maschinenspezifische Lösungen.
 Modular ausbaubar.
 Spannzapfen direkt an das Werkstück montieren.

Automatisieren und mehr produzieren

Wirtschaftlicher Fertigen dank perfekt abgestimmten Automationslösungen.



Durch hauptzeitparalleles Rüsten wird die Verfügbarkeit produktiver Stunden merklich erhöht. Zusätzlich gilt es auch, Rand- und Nachtstunden sowie das Wochenende sinnvoll zu nutzen

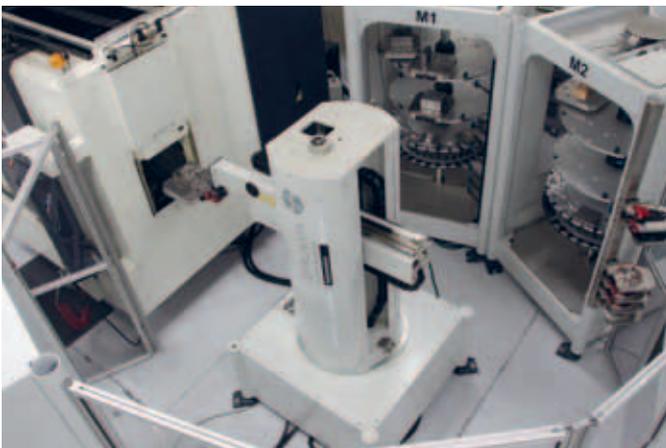
EROWA bietet vom manuellen Hebegerät bis zum durchdachten Robot System massgeschneiderte Handlingsysteme.



Auf der in ergonomisch richtiger Arbeitshöhe angeordneten Beladestation stellt der Operator die Paletten bereit. Per Knopfdruck lässt er dann den Roboter den gerüsteten Job abholen und auf einen freien Platz im Magazin ablegen.

Die zu bearbeitenden Werkstücke werden palettiert und im Magazin des Handlinggerätes abgelegt. Das EWIS™ Identifikationssystem sorgt für Übersicht über Magazinplatz und Palette.

Mit dem EROWA EMC Prozessleitsystem hat der Operator jederzeit alle Daten der Fertigungszelle im Griff.



AUTOMATISCH GUT

Individuell angepasst an Ihre Bedürfnisse.

Transfergewicht bis 500 kg.
EROWA Prozessleitsystem.

Kombiniert fertigen

Verschiedene andere EROWA Spannfüter passen auf die MTS Paletten. So werden andere EROWA Systemgrößen durchgängig ins MTS Spannsystem integriert. Die Betätigung der Spannfüter erfolgt mit Luftpistole oder durch direkte Ansteuerung über die Maschine.



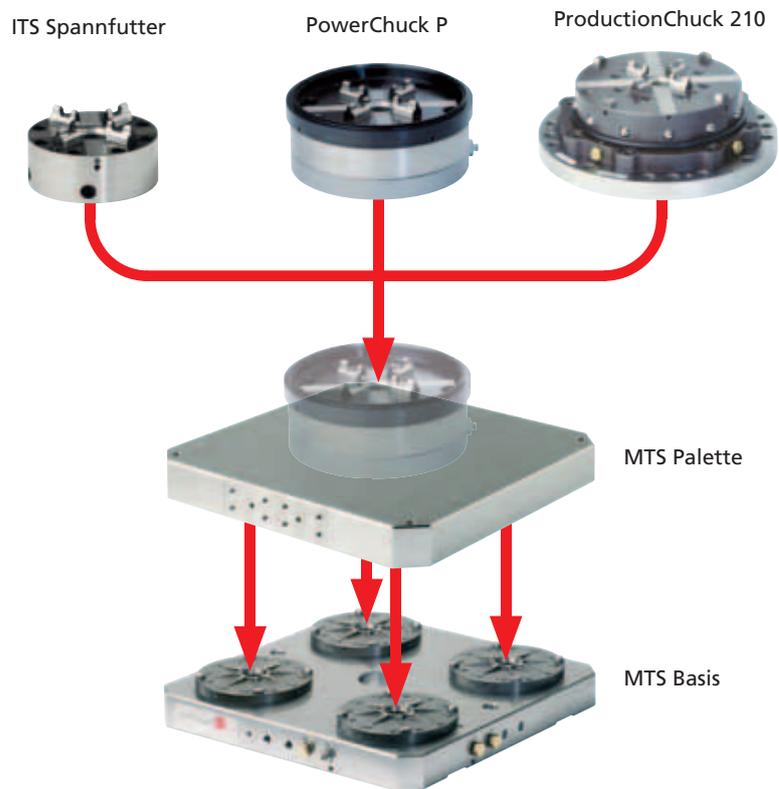
MTS Adaptionen

Diverse EROWA Spannfutter (siehe Grafik) können auf MTS Paletten aufgebaut werden. Zur Ansteuerung sind maximal zwei zusätzliche Luftleitungen notwendig. Eine zum Öffnen und eine für die Reinigungsluft.

Medium-Übergabe bei automatischer Anwendung

Um das montierte Spannfutter auf der MTS Palette zu bedienen, muss die MTS Palette mit einem Kupplungs-System ausgerüstet werden. Das Kupplungs-System dient als Schnittstelle zwischen MTS Basisplatte und MTS Palette.

Die EROWA MTS Spannfutter werden mit Druckluft angesteuert. Andere Vorrichtungen und Adaptionen können hydraulisch betätigt werden. Für beide Möglichkeiten bieten wir Medium-Kupplungssysteme an.

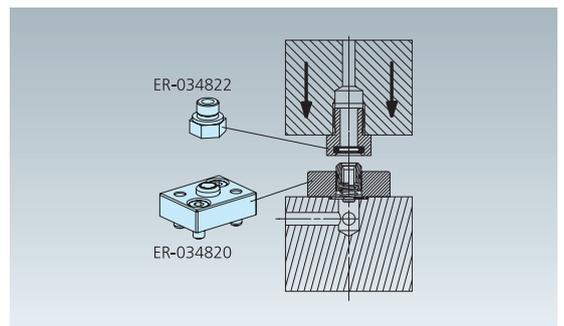


Bedienung mit Luft - Sie benötigen:

ER-034820	MTS Luftkupplung
ER-034822	MTS Luftkupplung Palette 1 Stück

Anwendung Die MTS Luftkupplung ER-034820 dient in Kombination mit der MTS Luftkupplung ER-034822 als pneumatische Schnittstelle zwischen MTS Basisplatten (A) und MTS Paletten (B).

Einsatz mit Druckluft.
Betriebsdruck maximal 10 bar.



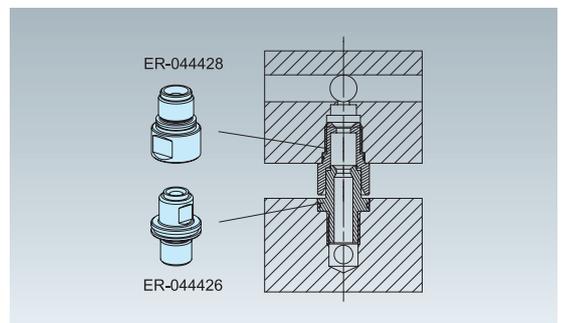
Bedienung mit Öl oder Luft - Sie benötigen:

ER-044426	Nippel zu MTS-Basisplatten
ER-044428	Kuplung zu MTS-Paletten

Anwendung Der Nippel für MTS Basisplatten ER-044426 dient in Kombination mit der Kuplung für MTS Paletten ER-044428 als Schnittstelle zur Mediendurchführung zwischen MTS Basisplatten (A) und MTS Paletten (B).

Einsatz mit Druckluft,
mit Vakuum,
mit Öl.

Betriebsdruck maximal 200 bar.
Wichtig Andocken- und Abdocken darf nur drucklos erfolgen.



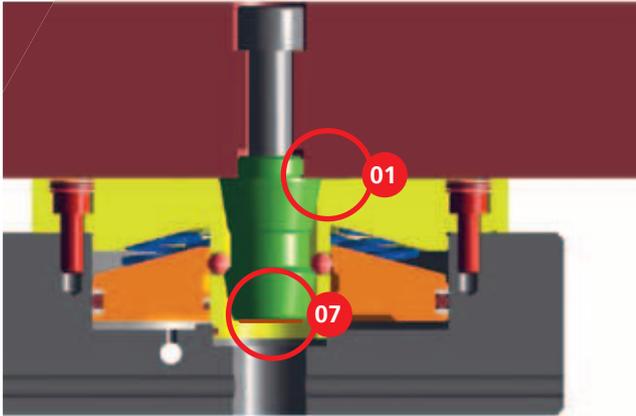
Präzise positioniert

Durch die geniale Kurzkegel-Zentrierung werden die Werkstückträger hochpräzise positioniert.



Die Vorteile der Kurzkegel-Zentrierung

Der Spannzapfen wird durch die hohen Einzugskräfte innerhalb der Elastizitätsgrenze deformiert. Dadurch wird die Palette bis auf die Z-Auflage gezogen. So entsteht eine spielfreie, robuste und vibrationsresistente Zentrierung.



01 | Präzise
Spielfreie Kurzkegel-Zentrierung.
Leichtes Einfahren der Paletten.

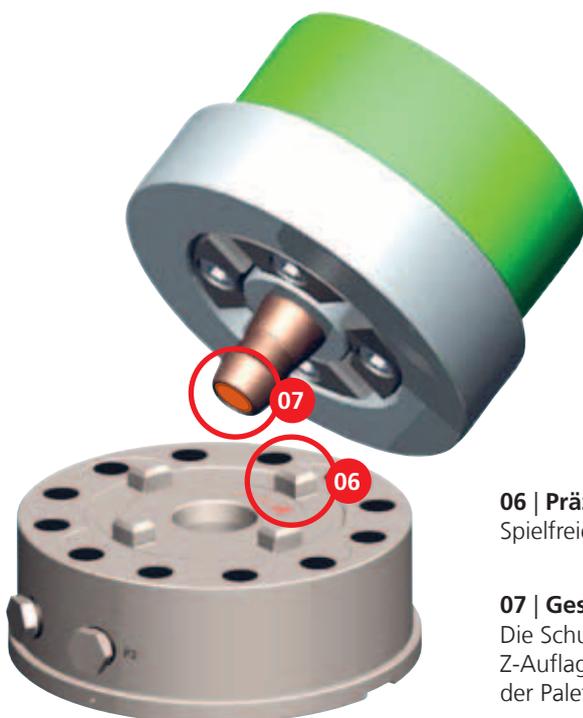
07 | Geschützt
Die Schutzkappe schützt die Z-Auflage beim Einfahren der Palette.

KURZKEGEL-ZENTRIERUNG AUF EINEN BLICK

Hohe Repetiergenauigkeit.
Kompensation von Wärmeausdehnung.
Konische Zentrierung für leichtes Ein- und Ausfahren der Palette.

Einzelpalettierung mit Prisma-Zentrierung

Die Zentrierelemente werden durch die hohen Einzugskräfte innerhalb der Elastizitätsgrenze deformiert. Die entstehende spielfreie Zentrierung nimmt auch hohe Vibrationskräfte robust auf.



06 | Präzise
Spielfreie Prisma-Zentrierung.

07 | Geschützt
Die Schutzkappe schützt die Z-Auflage beim Einfahren der Palette.

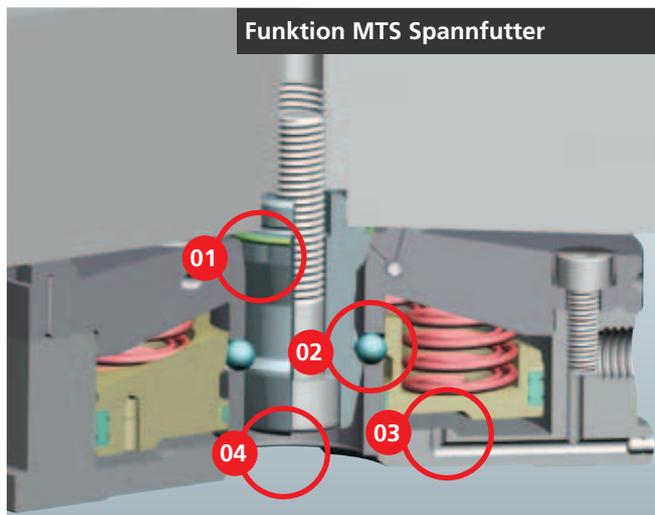
PRISMA-ZENTRIERUNG AUF EINEN BLICK

Hohe Repetiergenauigkeit.
4 x 90° Indexierung der Palette.
Stabile und spielfreie Zentrierung.

Überzeugende Technik

Kontinuierliche Weiterentwicklung und hohe Qualität machen das MTS Nullpunkt-Spannsystem zum Standard für effiziente und präzise Werkstückspannung.





Funktion MTS Spannfutter

01 | Präzise

Spielfreie Kurzkegel-Zentrierung.
 Repetiergenauigkeit: < 0,005 mm.
 Leichtes Einfahren der Paletten.

02 | Spannmechanismus

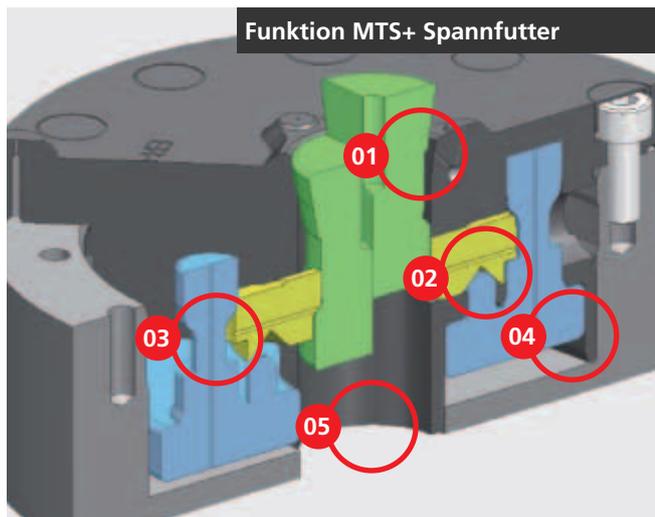
Zuverlässiger Spannmechanismus durch selbsthemmenden Kugerverschluss.

03 | Öffnen

MTS Spannfutter werden pneumatisch betätigt.

04 | Sauberkeit

Flüssigkeit kann ablaufen, keine Schmutzecken.



Funktion MTS+ Spannfutter

01 | Präzise

Spielfreie Kurzkegel-Zentrierung.
 Repetiergenauigkeit: < 0,003 mm.
 Leichtes Einfahren der Paletten.

02 | Spannmechanismus

Spannen durch modernste Schiebertechnologie.
 Sehr hohe Steifigkeit!

03 | Verschluss

Selbsthemmende Verschluss-technik.

04 | Kolben

Arbeitskolben läuft im gehärteten, komplett abgedichteten Spannfutter-Gehäuse.

05 | Sauberkeit

Flüssigkeit kann ablaufen, keine Schmutzecken.

DIE TECHNIK IM DETAIL

Typ	MTS81	MTS	MTS+
Repetiergenauigkeit	< 0.005 mm	< 0.005 mm	< 0.003 mm
Betätigung	drucklos gespannt	drucklos gespannt	drucklos gespannt
Öffnungsdruck (P2)	min. 8,5 bar	min. 7 bar	min. 8,5 bar
Überwachung (P3)	Anwesenheitskontrolle	Anwesenheitskontrolle	pneumatisch: offen, geschlossen, gespannt, Anwesenheit Palette und Spannzapfen
Reinigung (P3)	bei automatischen Spannfüßtern	bei automatischen Spannfüßtern	bei automatischen Spannfüßtern
Nachspannen	ja (an P4)	nein	ja (an P3)
Spannkraft	10'000 N/Chuck *	12'000 N/Chuck	18'000 N/Chuck *
Haltekraft	> 60'000 N/Chuck	> 60'000 N/Chuck	> 60'000 N/Chuck
Spannzyklen	> 500'000	> 500'000	> 500'000
Pneumatikanschlüsse	P2 / P3 / P4	P2 / P3	P2 / P3

* mit Nachspannen

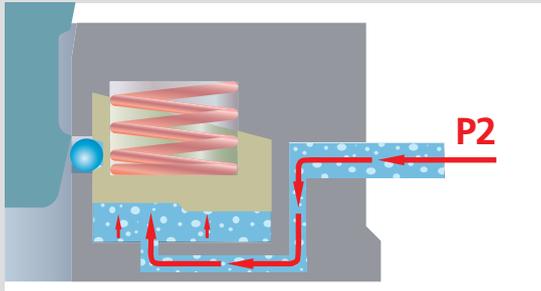
Herausragende Eigenschaften

Das MTS Nullpunkt-Spannsystem verfügt über viele herausragende Merkmale. Alle diese Eigenschaften fügen sich zum optimalen Gesamtbild des MTS Systems zusammen.



MTS Spannfutter

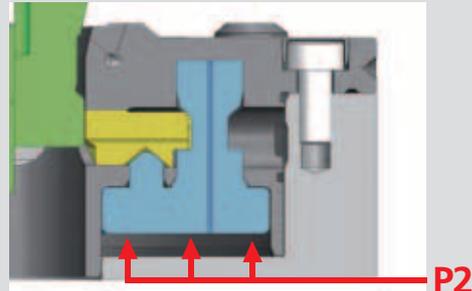
Das pneumatische MTS Spannfutter benötigt trotz der hohen Spannkraft von 12'000 N dank interner Kraftverstärkung nur 7 bar Öffnungsdruck.



Anschluss P2: Öffnen

MTS+ Spannfutter

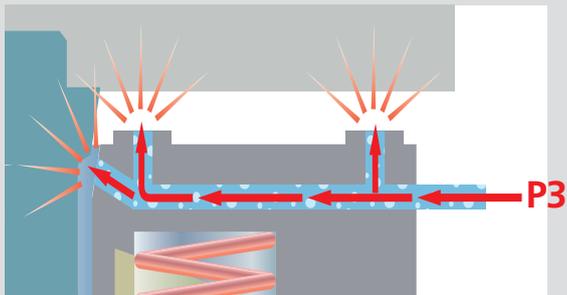
Das MTS+ Spannfutter benötigt trotz der sehr hohen Spannkraft von 18'000 N nur 8,5 bar Öffnungsdruck.



Anschluss P2: Öffnen & Offenkontrolle

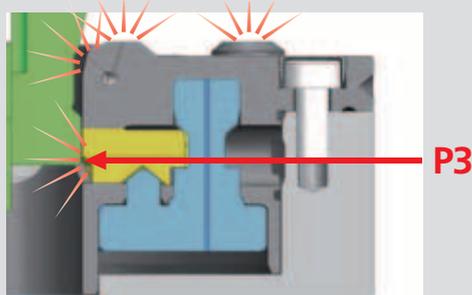
MTS Spannfutter, automatisierbar

Automatische Reinigung der Auflageflächen und des Zentrierzapfens beim Werkstückwechsel.



Anschluss P3: Reinigen

Für die gesamte Steuerung und Überwachung des MTS+ Spannfeeders werden nur zwei Luftleitungen benötigt!



Anschluss P3: Nachspannen, Reinigen und Überwachen.

DAS SPRICHT FÜR MTS

MTS spannt selbsthemmend mit Federkraft, sicher auch bei Druckverlust.

MTS spannt mit Spiralfedern, die Lebensdauer dieser Federpakete ist derjenigen von Tellerfedern weit überlegen.

Die Systemdurchgängigkeit ist innerhalb der ganzen MTS Produktfamilie garantiert.

Für Nullpunktsysteme einmalige Einzelpalettierung dank Prismenzentrierung.

Hohe Lebensdauer dank verschleissarmen Dichtungs- und Führungskomponenten.

Die Schutzkappen an den Spannzapfen schützen die Spannfeeders vor Beschädigungen beim Einsetzen der Paletten.

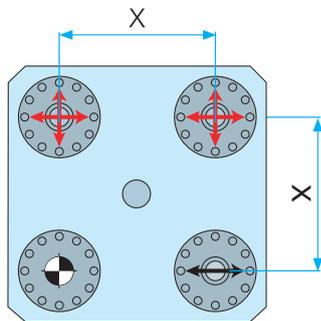
Die automatischen MTS Spannfeeders verfügen über eine eingebaute Reinigung aller wichtigen Funktionsflächen.

Dank nischenfreier Oberflächen ist die Reinigung auch an manuellen MTS Spannfeeders einfach.

Tipps & Tricks

Auf dieser Doppelseite haben wir oft gestellte Fragen und die Antworten dazu gesammelt.

Stichmass



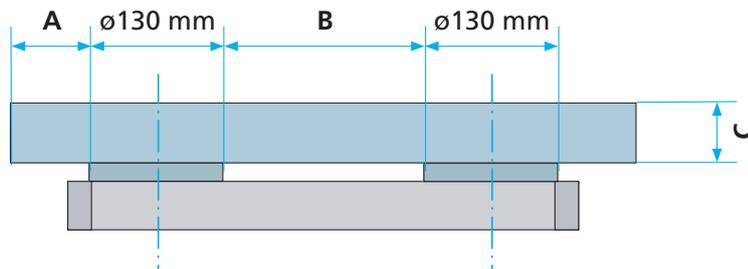
Das Stichmass (X) ist der Abstand zwischen den Zentren zweier MTS Spannfutter.

MTS Basisplatten werden ab Werk mit dem standardisierten Stichmass von 200 mm oder 250 mm geliefert.

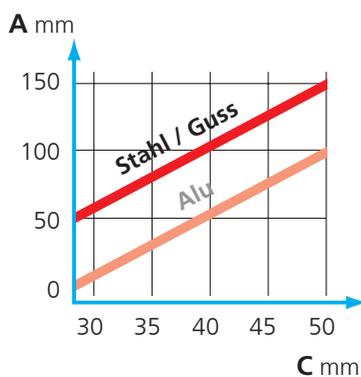
Das minimale Stichmass für Einbauspannfutter beträgt 140 mm.

Das minimale Stichmass für Aufbauspannfutter beträgt 200 mm.

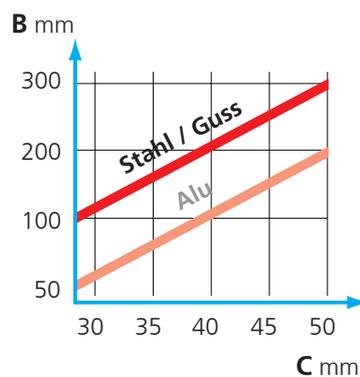
Palettenüberstand



Der Palettenüberstand (A) (B) beeinflusst Stabilität und Präzision der ganzen Aufspannung. Je kürzer die Distanzen, desto besser die Resultate.

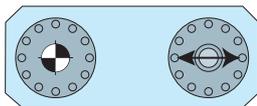


Maximaler Überstand **A**

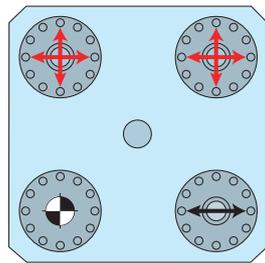


Maximaler Abstand **B**

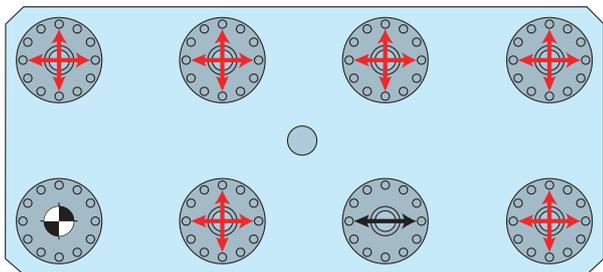
Anordnung der MTS Spannzapfen - Beispiele



MTS Palette 2-fach



MTS Palette 4-fach



MTS Palette 8-fach

ER-033800 MTS Zentrierzapfen
ER-038000 MTS Zentrierzapfen / A
 Der **Zentrierzapfen** definiert den Nullpunkt (spielfrei).



ER-039200 MTS Spannzapfen / A
 (Zentrierspiel 0,1 mm).

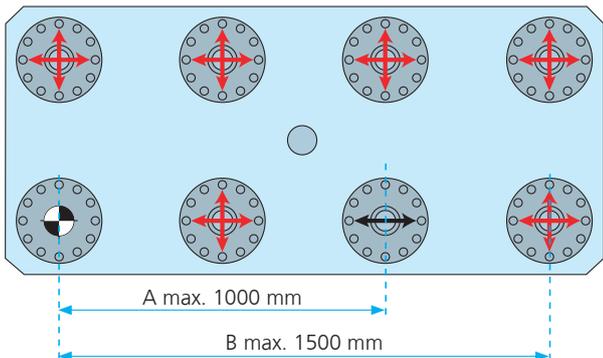


ER-039201 MTS Ausgleichzapfen / A
 Der **Ausgleichzapfen** positioniert die Palette nur in einer Achse (X oder Y) und kompensiert Massdifferenzen durch Wärmeausdehnung.



Alle Artikelnummern der MTS Spannzapfen finden Sie ab Seite 50.

Spannzapfenabstand



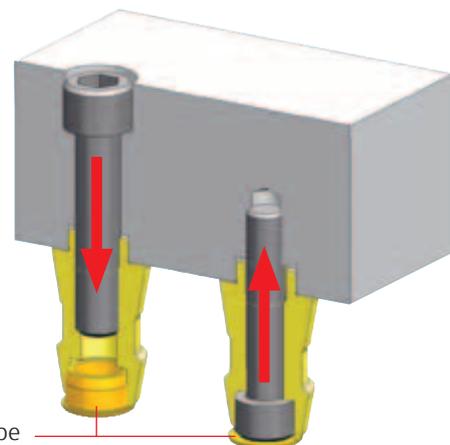
A | Maximalabstand zwischen dem MTS Zentrierzapfen und dem MTS Ausgleichzapfen.

B | Maximalabstand zwischen dem MTS Zentrierzapfen und dem MTS Spannzapfen.

Montage der MTS Spannzapfen

Die MTS Spannzapfen können an der Palette von unten oder von oben befestigt werden.

- Geringe Einbauhöhe.
- Einfache Herstellung von Spezial Paletten.
- Spannzapfen direkt an das Werkstück montieren.



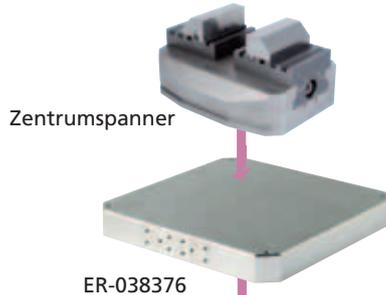
Die Komponenten

Von EROWA erhalten Sie die vollständige Produktpalette, alles passt zusammen!

MTS Spannfutter
 MTS+ Spannfutter

(M) = manuell
 (A) = automatisch

Stichmass 200 mm



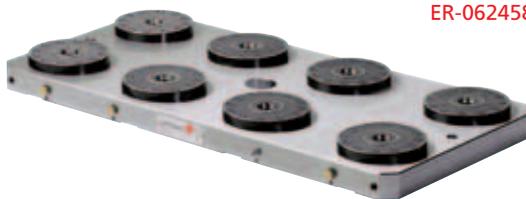
ER-033502 ER-033402 ER-041600
 ER-062449 ER-062446 ER-062364



ER-038300 (A) / ER-033300 (M)
 ER-062456 (A) / ER-062454 (M)

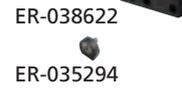


ER-033900
 ER-062458



ER-033904
 ER-062460

Stichmass 250 mm



ER-041602
 ER-062453



ER-038302 (A) / ER-033302 (M)
 ER-062457 (A) / ER-062455 (M)



ER-033902
 ER-062459



ER-033906
 ER-062461

Um Ihnen die schnelle Orientierung über die Anwendungsbereiche der EROWA Produkte zu erleichtern, verwenden wir in allen Unterlagen die folgenden Zeichen:

-  1. Manuelle Bedienung
-  2. Mit Druckluftpistole bedienen
-  3. Mit Kipphebelventil bedienen
-  4. Mit manueller Steuereinheit bedienen
-  5. Mit elektropneumatischer Steuereinheit bedienen
-  6. Zentraler Spüldurchgang vorhanden
-  7. Geeignet zur Anwendung unter Flüssigkeit
-  8. Rostbeständiges Material
-  9. Geeignet für automatische Anwendung
-  10. Handling mit EROWA Robotgreifer S
-  11. Handling mit EROWA Combi Greifer
-  12. Handling mit EROWA Robotgreifer 72
-  13. Handling mit EROWA Robotgreifer 115
-  14. Handling mit EROWA Robotgreifer 148
-  15. Handling mit EROWA Greifer RN PC 210
-  16. Handling mit EROWA RCS Greifer

MTS PALETTIERSYSTEM ÜBERSICHT

MTS	Einbauspannfutter	24
MTS+	Einbauspannfutter	26
MTS 81	Einbauspannfutter	28
MTS	Aufbauspannfutter	30
MTS+	Aufbauspannfutter	32
MTS	Basisplatten, 2-fach	34
MTS+	Basisplatten, 2-fach	35
MTS 81	Basisplatten, 2-fach / mit Reinigung, automatisierbar	36
MTS 81	Basisplatten, 4-fach / mit Reinigung, automatisierbar	37
MTS	Basisplatten, 4-fach	38
MTS+	Basisplatten, 4-fach	39
MTS	Basisplatten, 4-fach, mit Reinigung, automatisierbar	40
MTS+	Basisplatten, 4-fach, mit Reinigung, automatisierbar	41
MTS	Basisplatten, 6-fach	42
MTS+	Basisplatten, 6-fach	43
MTS	Basisplatten, 8-fach	44
MTS+	Basisplatten, 8-fach	45
MTS	Paletten	46
MTS 81	Paletten	48
MTS	Einzelpaletten	49
MTS	Spannzapfen	50
MTS	Bedienung	52
MTS	Zubehör	54



Für spanabhebende Bearbeitung



Zum Senkerodieren



Zum Schneiderodieren

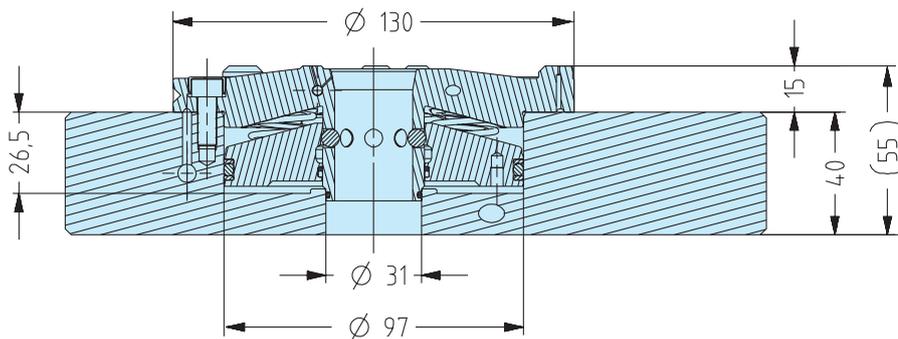
EROWA MTS

Einbauspannfutter

Technische Daten	MTS Einbauspannfutter	
	pneumatisch	hydraulisch
Repetiergenauigkeit	< 0,005 mm	< 0,005 mm
Indexierung Palette	4 x 90° (MTS IntegralChuck S)	
Spannung	Federkraft	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 7 bar	min. 25 /max. 35 bar
Überwachung	pneumatisch	pneumatisch
Spannkraft	12'000 N/Chuck	20'000 N/Chuck

S = Single
M = Multi
A = automatisierbar
P = pneumatisch betätigt
H = hydraulisch betätigt

Einbauvariante (gültig für MTS IntegralChuck Single und Multi).
Toleranzen entsprechend der Einbauanleitung beachten!



ER-033402 MTS IntegralChuck S-P

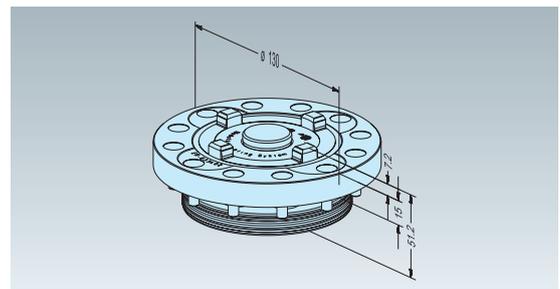
ER-033403 MTS IntegralChuck S-H



Ausführung Für den direkten Einbau in Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.

Anschlüsse Zum Öffnen: Pneumatisch oder hydraulisch.

Anwendung Zur Aufnahme von Einzel- oder Mehrfachpaletten.



ER-036802 MTS IntegralChuck S-P/A

ER-036803 MTS IntegralChuck S-H/A

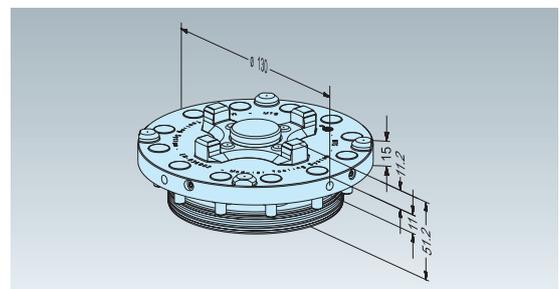


Ausführung Für den direkten Einbau in Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.

Anschlüsse Zum Öffnen: Pneumatisch oder hydraulisch.

Zum Reinigen: Pneumatisch.

Anwendung Zur Aufnahme von Einzel- oder Mehrfachpaletten.

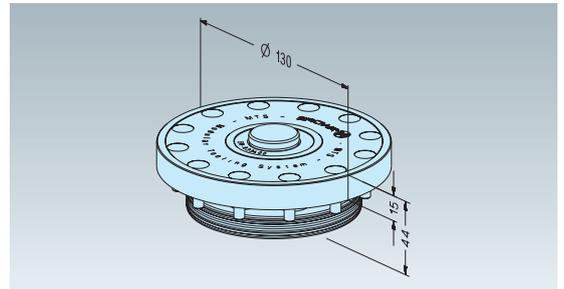


ER-033400 MTS IntegralChuck M-P

ER-033401 MTS IntegralChuck M-H



Ausführung Für den direkten Einbau in Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.
 Anschlüsse Zum Öffnen: Pneumatisch oder hydraulisch.
 Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten.

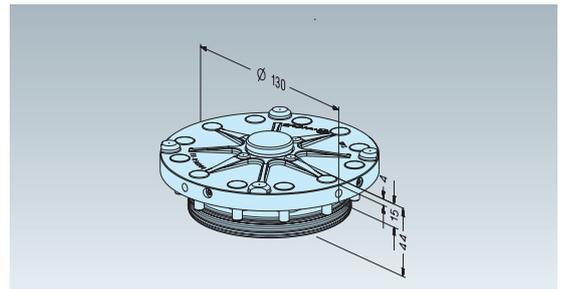


ER-036800 MTS IntegralChuck M-P/A

ER-036801 MTS IntegralChuck M-H/A



Ausführung Für den direkten Einbau in Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.
 Anschlüsse Zum Öffnen: Pneumatisch oder hydraulisch.
 Zum Reinigen: Pneumatisch.
 Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten.

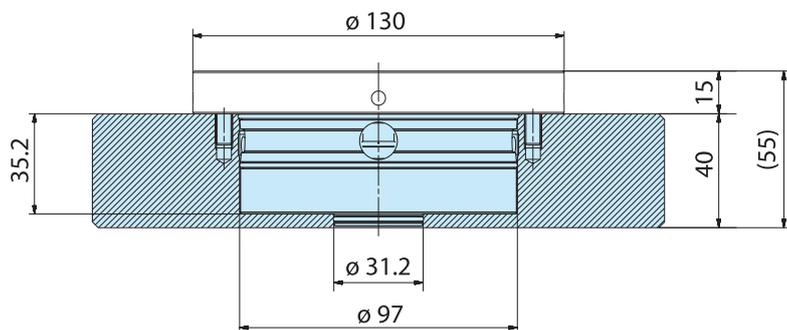


EROWA MTS+ Einbauspannfutter

Technische Daten	MTS+ Einbauspannfutter pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,003 mm
Indexierung Palette	4 x 90° (MTS+ IntegralChuck S)
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 8,5 bar
Überwachung	offen, geschlossen, gespannt
Spannkraft mit Nachspannung	bis 18'000 N/Chuck

S = Single
M = Multi
A = automatisierbar
P = pneumatisch betätigt

Einbauvariante (gültig für MTS+ IntegralChuck Single und Multi).
Toleranzen entsprechend der Einbauanleitung beachten!



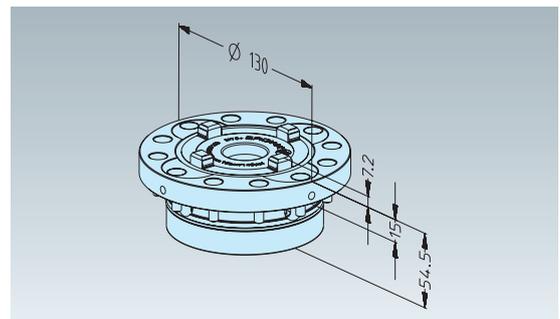
ER-062446 MTS+ IntegralChuck S-P



Ausführung Für den direkten Einbau in Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.

Anschlüsse 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.

Anwendung Zur Aufnahme von Einzel- oder Mehrfachpaletten.



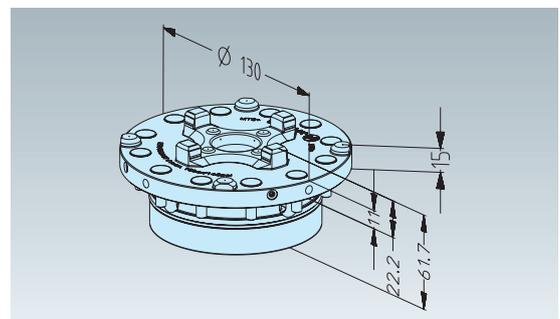
ER-062447 MTS+ IntegralChuck S-P/A



Ausführung Für den direkten Einbau in Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.

Anschlüsse 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Reinigen, Überwachen und Nachspannen.

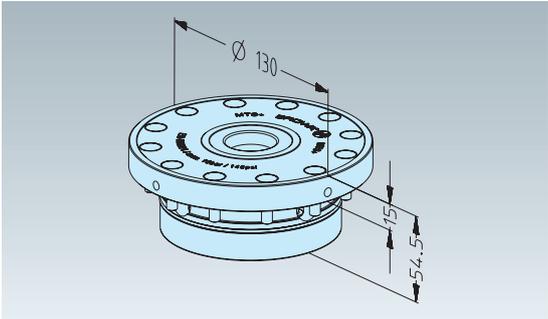
Anwendung Zur Aufnahme von Einzel- oder Mehrfachpaletten.



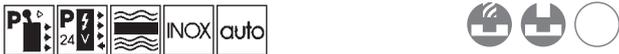
ER-062221 MTS+ IntegralChuck M-P



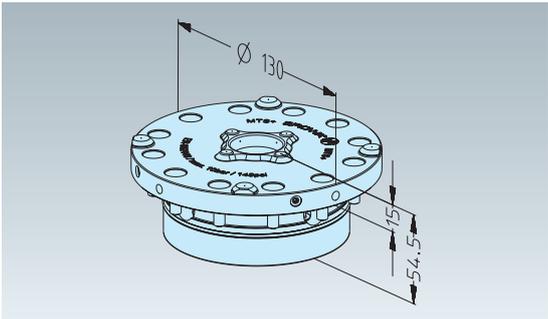
- Ausführung Für den direkten Einbau in Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.
- Anschlüsse 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten.



ER-062448 MTS+ IntegralChuck M-P/A



- Ausführung Für den direkten Einbau in Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.
- Anschlüsse 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Reinigen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten.

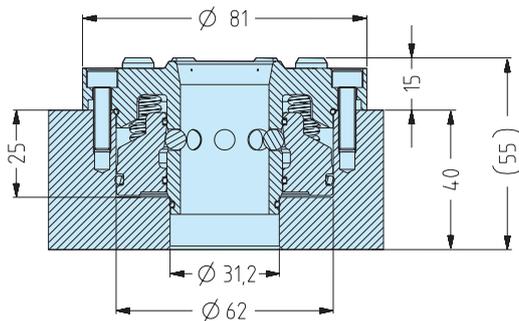


EROWA MTS 81 Einbauspannfutter

Technische Daten	MTS 81 Einbauspannfutter pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,005 mm
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 8,5 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft mit Nachspannung	bis 10'000 N/Chuck

M = Multi
A = automatisierbar
P = pneumatisch betätigt

Einbauvariante für MTS 81 IntegralChuck.
Toleranzen entsprechend der Einbauanleitung beachten!

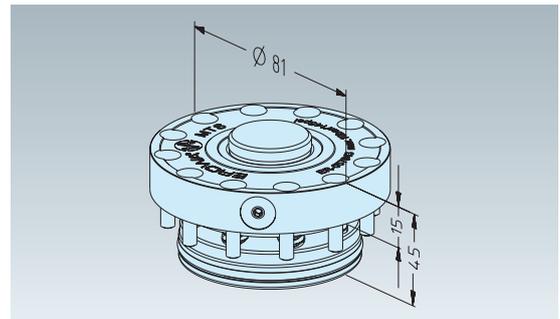


ER-057943 MTS 81 IntegralChuck M-P



Ausführung Für den direkten Einbau in Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate. Geeignet für manuelle Beladung.

Anschlüsse 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen und Nachspannen.
Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten.

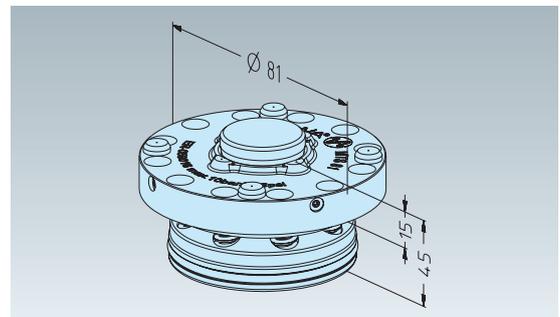


ER-059016 MTS 81 IntegralChuck M-P/A



Ausführung Für den direkten Einbau in Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate. Geeignet für automatische Beladung.

Anschlüsse 3 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Nachspannen, Anwesenheitskontrolle und Reinigen
Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten.





EROWA MTS Aufbauspannfutter

Technische Daten	MTS Aufbauspannfutter pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,005 mm
Indexierung Palette	4 x 90° (MTS Chuck S)
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 7 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft	12'000 N/Chuck

S = Single
M = Multi
A = automatisierbar
P = pneumatisch betätigt

ER-033502 MTS Chuck S-P

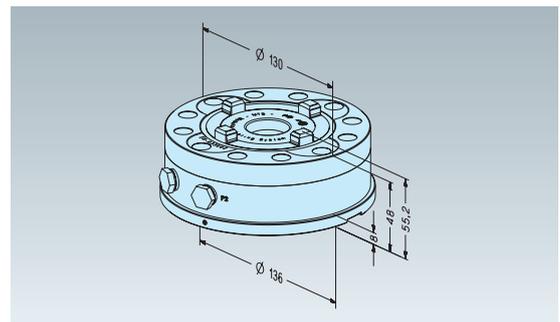


Ausführung Für den direkten Aufbau auf Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.

Anschlüsse Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch.

Anwendung Zur Aufnahme von Einzel- oder Mehrfachpaletten.

Zubehör Separat bestellen: Zum Befestigen des MTS Chuck MTS Bride ER-033804 oder ER-033805.



ER-035502 MTS Chuck S-P/A

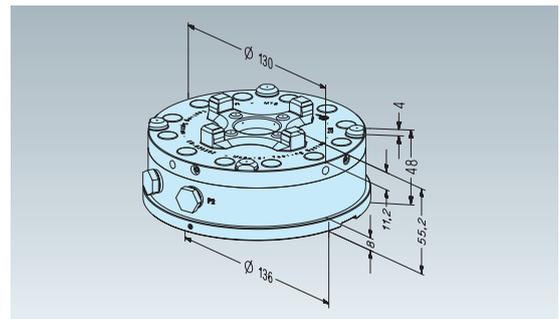


Ausführung Für den direkten Aufbau auf Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.

Anschlüsse Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch.
Seitlich zum Reinigen: Pneumatisch.

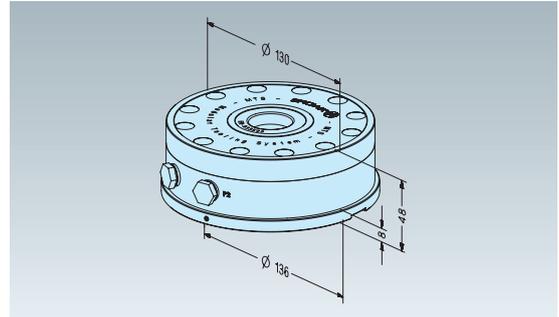
Anwendung Zur Aufnahme von Einzel- oder Mehrfachpaletten.

Zubehör Separat bestellen: Zum Befestigen des MTS Chuck MTS Bride ER-033804 oder ER-033805.

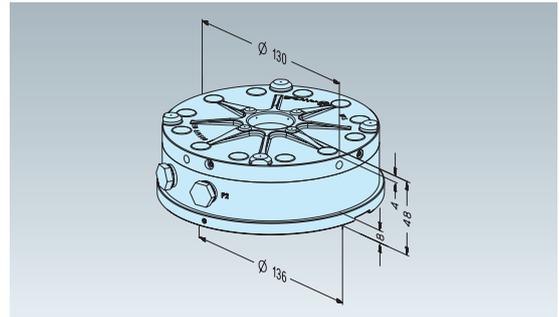


ER-033500 MTS Chuck M-P

- Ausführung** Für den direkten Aufbau auf Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.
- Anschlüsse** Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten.
- Zubehör** Separat bestellen: Zum Befestigen des MTS Chuck MTS Bride ER-033804 oder ER-033805.

**ER-035500 MTS Chuck M-P/A**

- Ausführung** Für den direkten Aufbau auf Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.
- Anschlüsse** Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch.
Seitlich zum Reinigen: Pneumatisch.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten.
- Zubehör** Separat bestellen: Zum Befestigen des MTS Chuck MTS Bride ER-033804 oder ER-033805.



EROWA MTS+ Aufbauspannfutter

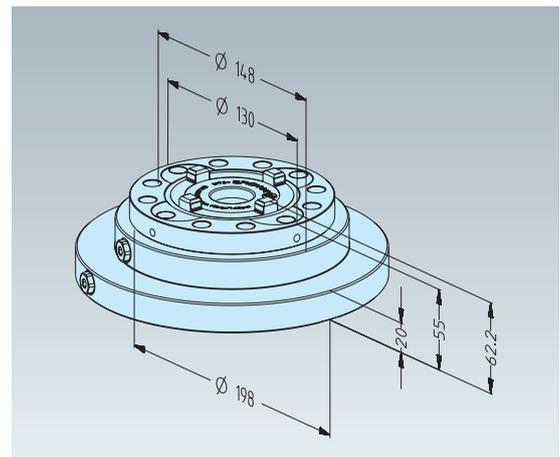
Technische Daten	MTS+ Aufbauspannfutter pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,003 mm
Indexierung Palette	4 x 90° (MTS+ Chuck S)
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 8,5 bar
Überwachung	offen, geschlossen, gespannt
Spannkraft mit Nachspannung	bis 18'000 N/Chuck

S = Single
M = Multi
A = automatisierbar
P = pneumatisch betätigt

ER-062449 MTS+ Chuck S-P



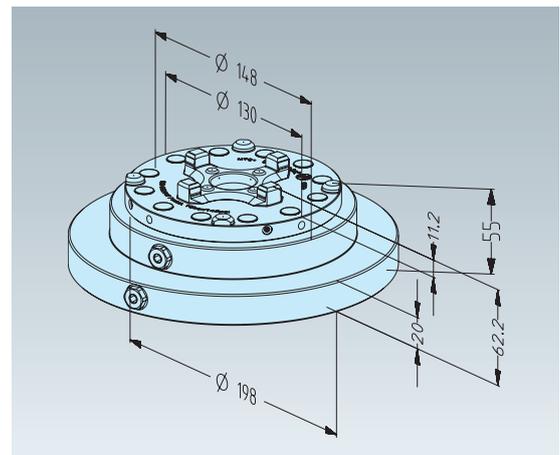
- Ausführung** Für den direkten Aufbau auf Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.
- Anschlüsse** Seitlich 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Einzel- oder Mehrfachpaletten.



ER-062450 MTS+ Chuck S-P/A



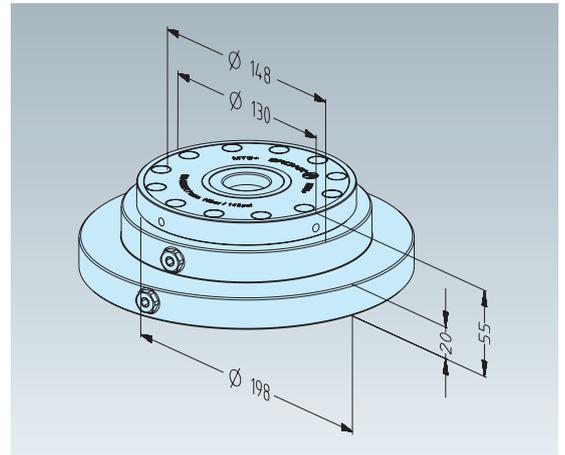
- Ausführung** Für den direkten Aufbau auf Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.
- Anschlüsse** Seitlich 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Reinigen Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Einzel- oder Mehrfachpaletten.



ER-062451 MTS+ Chuck M-P



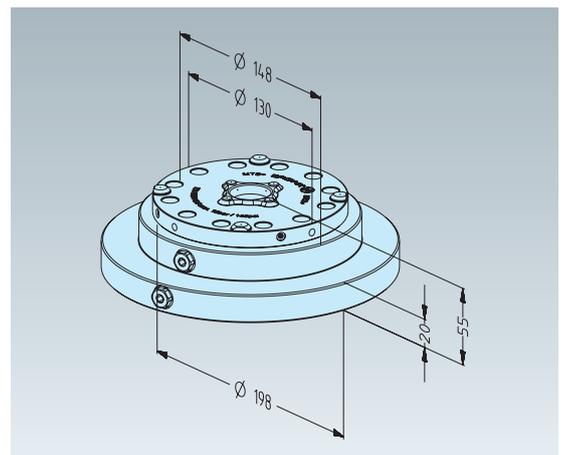
- Ausführung Für den direkten Aufbau auf Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.
- Anschlüsse Seitlich 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten.



ER-062452 MTS+ Chuck M-P/A



- Ausführung Für den direkten Aufbau auf Maschinentische, Platten, Spanntürme, Winkel oder Teilapparate.
- Anschlüsse Seitlich 2 Stück pneumatisch zum: Öffnen, Reinigen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten.



EROWA MTS

Basisplatten, 2-fach

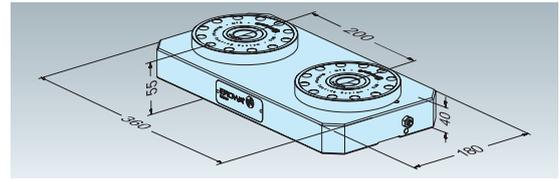
Technische Daten	MTS Basisplatten, 2-fach pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,005 mm
Indexierung Palette	1 x 180°
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 7 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft	24'000 N (2 x 12'000 N)

P = pneumatisch betätigt

ER-041600 MTS Basisplatte 180 x 360 / 200 P



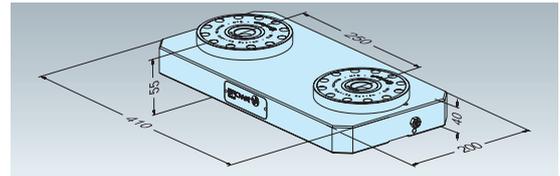
- Ausführung** Basisplatte, Stahl ungehärtet, Stichmass 200 mm.
Anschlüsse Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch.
Anwendung Zur Aufnahme von 2-fach Paletten. Für den Aufbau auf Maschinentische.
Zubehör mitgeliefert 1 Stk. ER-036672.
Hinweis Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
Vorsicht Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



ER-041602 MTS Basisplatte 200 x 410 P



- Ausführung** Basisplatte, Stahl ungehärtet, Stichmass 250 mm.
Anschlüsse Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch.
Anwendung Zur Aufnahme von 2-fach Paletten. Für den Aufbau auf Maschinentische.
Zubehör mitgeliefert 1 Stk. ER-036672.
Hinweis Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
Vorsicht Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



EROWA MTS+

Basisplatten, 2-fach

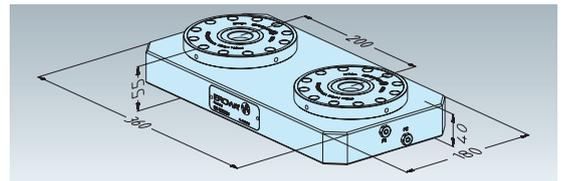
Technische Daten	MTS+ Basisplatten, 2-fach pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,003 mm
Indexierung Palette	1 x 180°
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 8,5 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft	bis 36'000 N
mit Nachspannung	(2 x 18'000 N)

P = pneumatisch betätigt

ER-062364 MTS+ Basisplatte 180 x 360 P



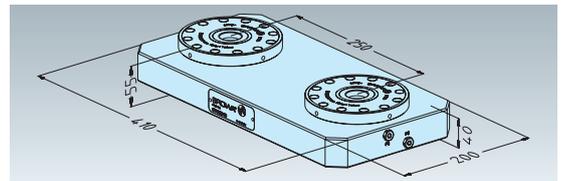
- Ausführung** Basisplatte, Stahl ungehärtet, Stichmass 200 mm.
- Anschlüsse** Seitlich 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von 2-fach Paletten. Für den Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör** mitgeliefert:
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 6$
 2 x ER-002675 Stopfen $\varnothing 6$
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 4$
 1 x ER-002673 Stopfen $\varnothing 4$
 optional:
 1 x ER-063545 Nippel G1/8"
 1 x ER-064499 Schnellkupplung
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht** Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



ER-062453 MTS+ Basisplatte 200 x 410 P



- Ausführung** Basisplatte, Stahl ungehärtet, Stichmass 250 mm.
- Anschlüsse** Seitlich 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von 2-fach Paletten. Für den Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör** mitgeliefert:
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 6$
 2 x ER-002675 Stopfen $\varnothing 6$
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 4$
 1 x ER-002673 Stopfen $\varnothing 4$
 optional:
 1 x ER-063545 Nippel G1/8"
 1 x ER-064499 Schnellkupplung
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht** Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



EROWA MTS 81

Basisplatten, 2-fach

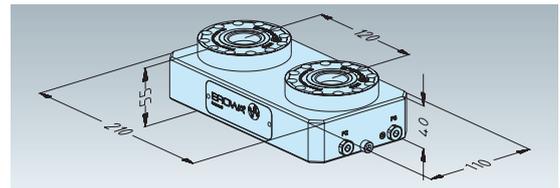
Technische Daten	MTS 81 Basisplatten, 2-fach pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,005 mm
Indexierung Palette	1 x 180°
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 8,5 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft	bis 20'000 N
mit Nachspannung	(2 x 10'000 N)

A = automatisierbar
P = pneumatisch betätigt

ER-063134 MTS 81 Basisplatte 110 x 210 P Stichmass 120



- Ausführung** Basisplatte, Stahl ungehärtet, Stichmass 120 mm.
- Anschlüsse** Seitlich 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von 2-fach Paletten. Für den Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör mitgeliefert**
2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade \varnothing 6
2 x ER-002675 Stopfen \varnothing 6
1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade \varnothing 4
1 x ER-002673 Stopfen \varnothing 4
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht** Keine Luftkanäle durchbohren!
Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



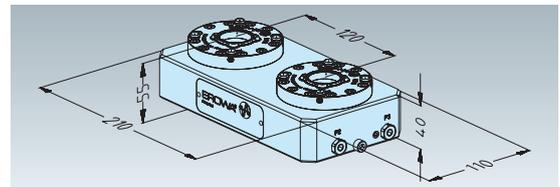
EROWA MTS 81

Basisplatten, 2-fach mit Reinigung, automatisierbar

ER-063135 MTS 81 Basisplatte 110 x 210 P/A Stichmass 120



- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 120 mm.
- Anschlüsse** Seitlich 3 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Reinigen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör mitgeliefert**
2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade \varnothing 6
2 x ER-002675 Stopfen \varnothing 6
1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade \varnothing 4
1 x ER-002673 Stopfen \varnothing 4
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht:** Keine Luftkanäle durchbohren!
Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



EROWA MTS 81

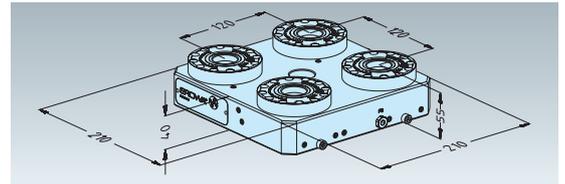
Basisplatten, 4-fach

Technische Daten	MTS 81 Basisplatten, 4-fach pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,005 mm
Indexierung Palette	4 x 90°
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 8,5 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft	bis 40'000 N
mit Nachspannung	(4 x 10'000 N)

ER-063136 MTS 81 Basisplatte 210 x 210 P Stichmass 120



- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 120 mm.
- Anschlüsse** Seitlich 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör mitgeliefert**
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade \varnothing 6
 2 x ER-002675 Stopfen \varnothing 6
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade \varnothing 4
 1 x ER-002673 Stopfen \varnothing 4
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht:** Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



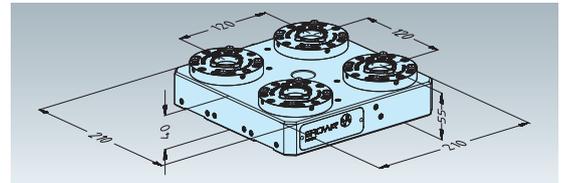
EROWA MTS 81

Basisplatten, 4-fach mit Reinigung, automatisierbar

ER-063137 MTS 81 Basisplatte 210 x 210 P/A Stichmass 120



- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 120 mm.
- Anschlüsse** Seitlich 3 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Reinigen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör mitgeliefert**
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade \varnothing 6
 2 x ER-002675 Stopfen \varnothing 6
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade \varnothing 4
 1 x ER-002673 Stopfen \varnothing 4
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht:** Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



EROWA MTS

Basisplatten, 4-fach

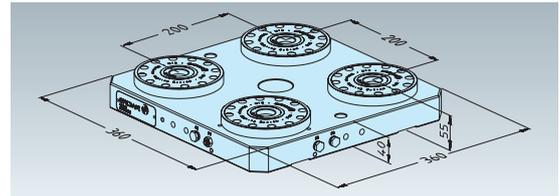
Technische Daten	MTS Basisplatten, 4-fach pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,005 mm
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 7 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft	48'000 N (4 x 12'000 N)

P = pneumatisch betätigt

ER-033300 MTS Basisplatte 360 x 360 P



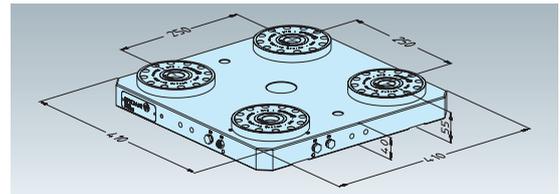
- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichtmass 200 mm.
Anschlüsse Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch.
Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
Zubehör mitgeliefert 1 Stk. ER-036672.
Hinweis Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
Vorsicht: Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



ER-033302 MTS Basisplatte 410 x 410 P



- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichtmass 250 mm.
Anschlüsse Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch.
Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
Zubehör mitgeliefert 1 Stk. ER-036672.
Hinweis Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
Vorsicht: Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



EROWA MTS+

Basisplatten, 4-fach

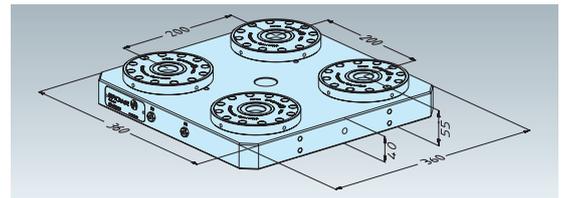
Technische Daten	MTS+ Basisplatten, 4-fach pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,003 mm
Indexierung Palette	4 x 90°
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 8,5 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft	bis 72'000 N
mit Nachspannung	(4 x 18'000 N)

P = pneumatisch betätigt

ER-062454 MTS+ Basisplatte 360 x 360 P



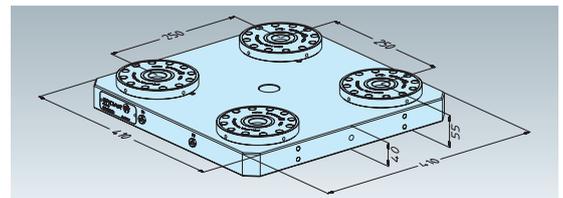
- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 200 mm.
- Anschlüsse** Seitlich 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör** mitgeliefert:
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 6$
 2 x ER-002675 Stopfen $\varnothing 6$
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 4$
 1 x ER-002673 Stopfen $\varnothing 4$
 optional:
 1 x ER-063545 Nippel G1/8"
 1 x ER-064499 Schnellkupplung
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht:** Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



ER-062455 MTS+ Basisplatte 410 x 410 P



- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 250 mm.
- Anschlüsse** Seitlich 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör** mitgeliefert:
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 6$
 2 x ER-002675 Stopfen $\varnothing 6$
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 4$
 1 x ER-002673 Stopfen $\varnothing 4$
 optional:
 1 x ER-063545 Nippel G1/8"
 1 x ER-064499 Schnellkupplung
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht:** Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



EROWA MTS

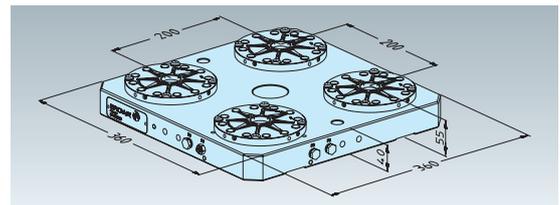
Basisplatten, 4-fach, mit Reinigung, automatisierbar

Technische Daten	MTS Basisplatten, 4-fach, mit Reinigung, automatisierbar pneumatisch	P = pneumatisch betätigt
Repetiergenauigkeit	< 0,005 mm	
Spannung	Federkraft	
Öffnungsdruck	min. 7 bar	
Überwachung	pneumatisch	
Spannkraft	48'000 N (4 x 12'000 N)	

ER-038300 MTS Basisplatte 360 x 360 P/A



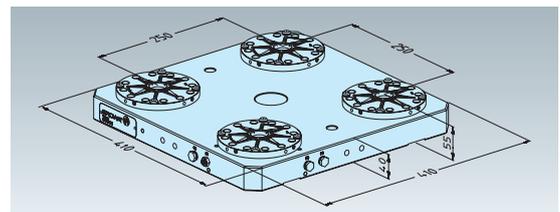
Ausführung	Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 200 mm.
Anschlüsse	Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch. Seitlich zum Reinigen: Pneumatisch.
Anwendung	Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
Zubehör mitgeliefert	Für ER-038300: 1 Stk. ER-036672, 2 Stk. ER-014326.
Hinweis	Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
Vorsicht:	Keine Luftkanäle durchbohren! Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



ER-038302 MTS Basisplatte 410 x 410 P/A



Ausführung	Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 250 mm.
Anschlüsse	Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch. Seitlich zum Reinigen: Pneumatisch.
Anwendung	Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
Zubehör mitgeliefert	Für ER-038302: 1 Stk. ER-036672, 2 Stk. ER-014326.
Hinweis	Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
Vorsicht:	Keine Luftkanäle durchbohren! Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



EROWA MTS+

Basisplatten, 4-fach, mit Reinigung, automatisierbar

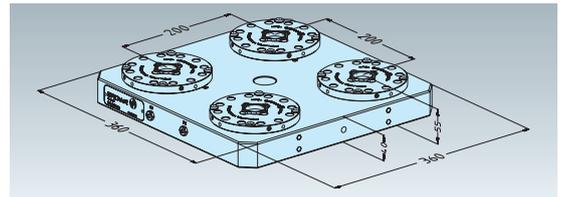
Technische Daten	MTS+ Basisplatten, 4-fach, mit Reinigung, automatisierbar pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,003 mm
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 8,5 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft mit Nachspannung	bis 72'000 N (4 x 18'000 N)

P = pneumatisch betätigt
A = automatisierbar

ER-062456 MTS+ Basisplatte 360 x 360 P/A



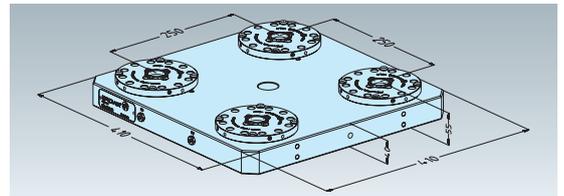
- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 200 mm.
- Anschlüsse** Seitlich 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Reinigen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör** mitgeliefert:
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 6$
 2 x ER-002675 Stopfen $\varnothing 6$
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 4$
 1 x ER-002673 Stopfen $\varnothing 4$
 optional:
 1 x ER-063545 Nippel G1/8"
 1 x ER-064499 Schnellkupplung
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht:** Keine Luftkanäle durchbohren!
Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



ER-062457 MTS+ Basisplatte 410 x 410 P/A



- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 250 mm.
- Anschlüsse** Seitlich 2 Stück pneumatisch: zum Öffnen, Reinigen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör** mitgeliefert:
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 6$
 2 x ER-002675 Stopfen $\varnothing 6$
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade $\varnothing 4$
 1 x ER-002673 Stopfen $\varnothing 4$
 optional:
 1 x ER-063545 Nippel G1/8"
 1 x ER-064499 Schnellkupplung
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht:** Keine Luftkanäle durchbohren!
Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



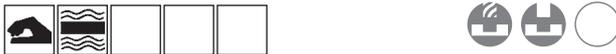
EROWA MTS

Basisplatten, 6-fach

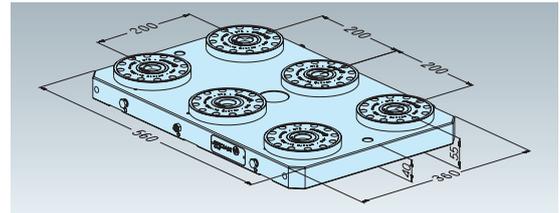
Technische Daten	MTS Basisplatten, 6-fach pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,005 mm
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 7 bar
Spannkraft	72'000 N (6 x 12'000 N)

P = pneumatisch betätigt

ER-033900 MTS Basisplatte 360 x 560 P



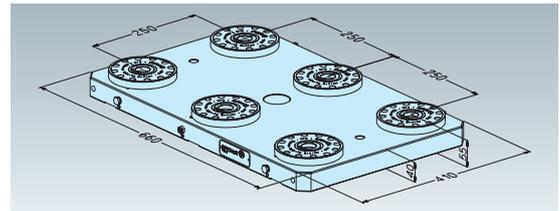
- Ausführung Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 200 mm.
 Anschlüsse Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch.
 Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
 Zubehör mitgeliefert 1 Stk. ER-036672.
 Hinweis Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
 Vorsicht: Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



ER-033902 MTS Basisplatte 410 x 660 P



- Ausführung Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 250 mm.
 Anschlüsse Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch.
 Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
 Zubehör mitgeliefert 1 Stk. ER-036672.
 Hinweis Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
 Vorsicht: Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



EROWA MTS+

Basisplatten, 6-fach

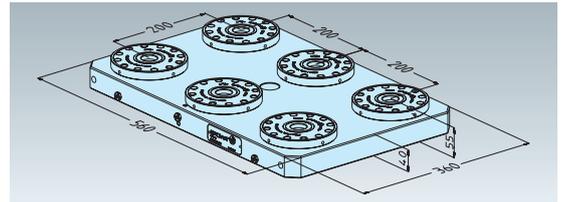
Technische Daten	MTS+ Basisplatten, 6-fach pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,003 mm
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 8,5 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft	bis 108'000 N
mit Nachspannung	(6 x 18'000 N)

P = pneumatisch betätigt

ER-062458 MTS+ Basisplatte 360 x 560 P



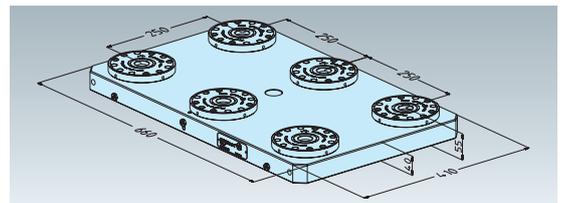
- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 200 mm.
- Anschlüsse** Seitlich pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör** mitgeliefert:
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade \varnothing 6
 2 x ER-002675 Stopfen \varnothing 6
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade \varnothing 4
 1 x ER-002673 Stopfen \varnothing 4
 optional:
 1 x ER-063545 Nippel G1/8"
 1 x ER-064499 Schnellkupplung
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht:** Keine Luftanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



ER-062459 MTS+ Basisplatte 410 x 660 P



- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 250 mm.
- Anschlüsse** Seitlich pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör** mitgeliefert:
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade \varnothing 6
 2 x ER-002675 Stopfen \varnothing 6
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade \varnothing 4
 1 x ER-002673 Stopfen \varnothing 4
 optional:
 1 x ER-063545 Nippel G1/8"
 1 x ER-064499 Schnellkupplung
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht:** Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



EROWA MTS

Basisplatten, 8-fach

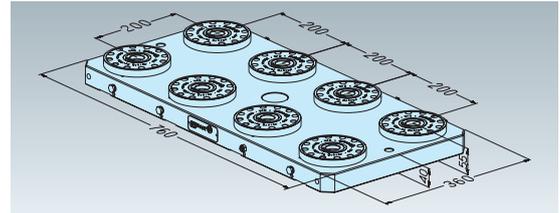
Technische Daten	MTS Basisplatten, 8-fach pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,005 mm
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 7 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft	96'000 N (8 x 12'000 N)

P = pneumatisch betätigt

ER-033904 MTS Basisplatte 360 x 760 P



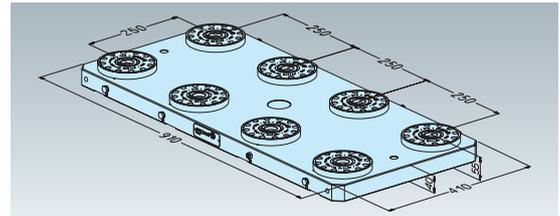
- Ausführung Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 200 mm.
 Anschlüsse Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch.
 Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
 Zubehör mitgeliefert 1 Stk. ER-036672.
 Hinweis Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
 Vorsicht: Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



ER-033906 MTS Basisplatte 410 x 910 P



- Ausführung Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 250 mm.
 Anschlüsse Seitlich zum Öffnen: Pneumatisch oder hydraulisch.
 Anwendung Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
 Zubehör mitgeliefert 1 Stk. ER-036672.
 Hinweis Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
 Vorsicht: Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



EROWA MTS+

Basisplatten, 8-fach

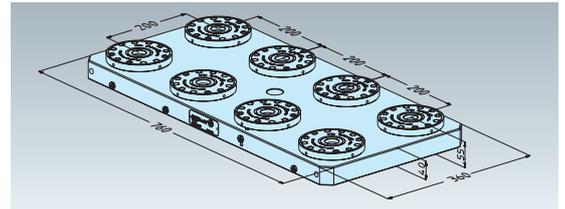
Technische Daten	MTS+ Basisplatten, 8-fach pneumatisch
Repetiergenauigkeit	< 0,003 mm
Spannung	Federkraft
Öffnungsdruck	min. 8,5 bar
Überwachung	pneumatisch
Spannkraft	bis 144'000 N
mit Nachspannung	(8 x 18'000 N)

P = pneumatisch betätigt

ER-062460 MTS+ Basisplatte 360 x 760 P



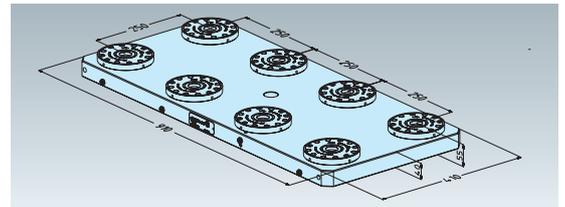
- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 200 mm.
- Anschlüsse** Seitlich pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör** mitgeliefert:
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade \varnothing 6
 2 x ER-002675 Stopfen \varnothing 6
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade \varnothing 4
 1 x ER-002673 Stopfen \varnothing 4
 optional:
 1 x ER-063545 Nippel G1/8"
 1 x ER-064499 Schnellkupplung
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht:** Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



ER-062461 MTS+ Basisplatte 410 x 910 P



- Ausführung** Basisplatte Stahl ungehärtet, Stichmass 250 mm.
- Anschlüsse** Seitlich pneumatisch: zum Öffnen, Überwachen und Nachspannen.
- Anwendung** Zur Aufnahme von Mehrfachpaletten. Für den direkten Aufbau auf Maschinentische.
- Zubehör** mitgeliefert:
 2 x ER-014326 Einschraubanschluss gerade \varnothing 6
 2 x ER-002675 Stopfen \varnothing 6
 1 x ER-014324 Einschraubanschluss gerade \varnothing 4
 1 x ER-002673 Stopfen \varnothing 4
 optional:
 1 x ER-063545 Nippel G1/8"
 1 x ER-064499 Schnellkupplung
- Hinweis** Befestigungsbohrungen können durch den Kunden angebracht werden.
- Vorsicht:** Keine Luftkanäle durchbohren!
 Bitte beziehen Sie die Betriebsanleitung bei Ihrem EROWA Fachhändler.



EROWA MTS Paletten

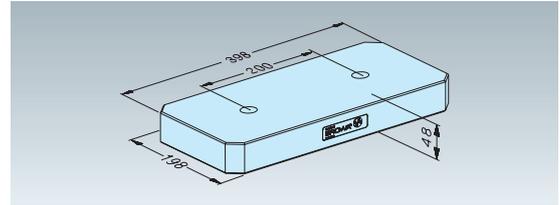
ER-033703 MTS Palette 198 x 398 / 200



Ausführung Alu-Palette, 2-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041460).

Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.

Zubehör Separat bestellen ER-041460.



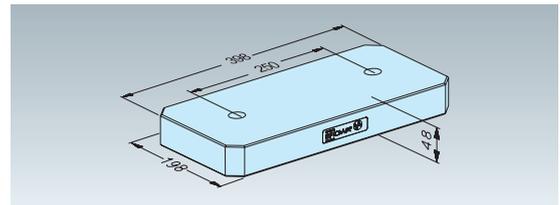
ER-041781 MTS Palette 198 x 398 / 250



Ausführung Alu-Palette, 2-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041460).

Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.

Zubehör Separat bestellen ER-041460.



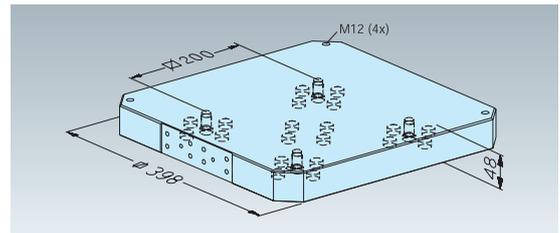
ER-038014 MTS Palette 398 x 398 / 200



Ausführung Alu-Palette, 4-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).

Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.

Zubehör Separat bestellen ER-041461 (M) / ER-041464 (A).



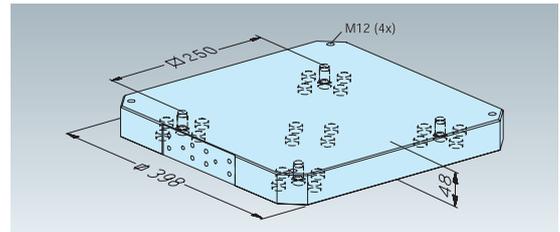
ER-038002 MTS Palette 398 x 398 / 250



Ausführung Alu-Palette, 4-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).

Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.

Zubehör Separat bestellen ER-041461 (M) / ER-041464 (A).



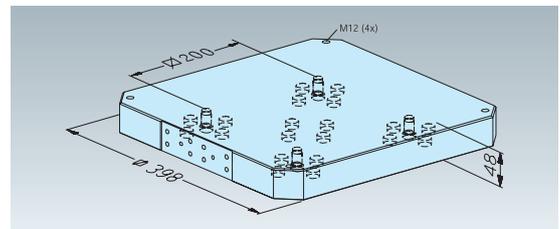
ER-038376 MTS Palette 398 x 398 / 200 Z-Auflage hart



Ausführung Alu-Palette, 4-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).

Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.

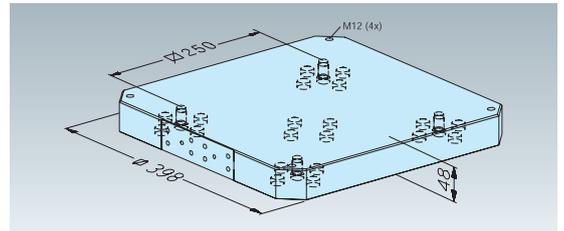
Zubehör Separat bestellen ER-041461 (M) / ER-041464 (A).



**ER-038374 MTS Palette 398 x 398 / 250
Z-Auflage hart**



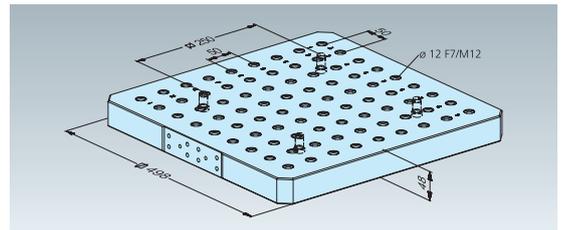
Ausführung Alu-Palette, 4-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
 Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.
 Zubehör Separat bestellen ER-041461 (M) / ER-041464 (A).



ER-044906 MTS Palette 498 x 498 / 250 R50



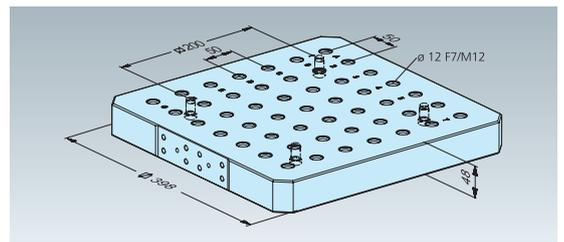
Ausführung Alu-Palette (hartanodisiert), 4-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
 Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.
 Zubehör Separat bestellen ER-041461 (M) / ER-041464 (A).



ER-058819 MTS Palette 398 x 398 / 200 R50



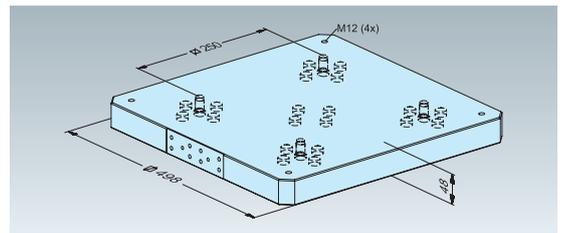
Ausführung Alu-Palette (hartanodisiert), 4-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
 Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.
 Zubehör Separat bestellen ER-041461 (M) / ER-041464 (A).



ER-048314 MTS Palette 498 x 498 / 250



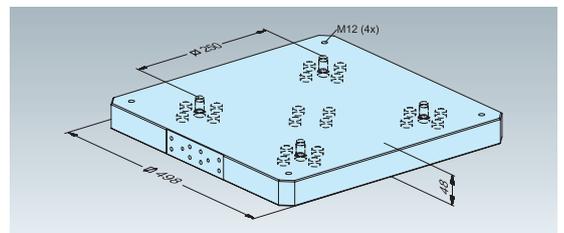
Ausführung Alu-Palette, 4-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
 Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.
 Zubehör Separat bestellen ER-041461 (M) / ER-041464 (A).



**ER-048315 MTS Palette 498 x 498 / 250
Z-Auflage hart**



Ausführung Alu-Palette, 4-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
 Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.
 Zubehör Separat bestellen ER-041461 (M) / ER-041464 (A).

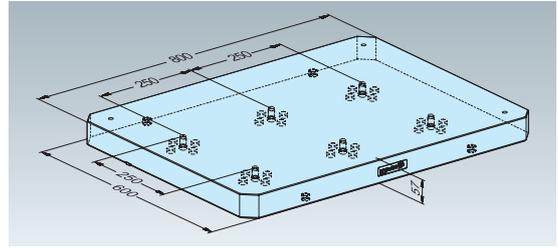


EROWA MTS / MTS 81 Paletten

ER-054981 MTS Palette 600 x 800 x 57 / 250 Z-Auflage hart



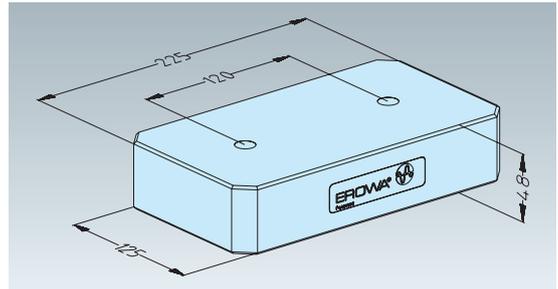
- Ausführung** Alu-Palette, 6-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-054710(A), ER-041462 (M)).
- Anwendung** Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren im Bereich Zerspanung.
- Zubehör** Separat bestellen ER-054710(A), ER-041462 (M).



ER-063138 MTS 81 Palette 125 x 225 / 120 Z-Auflage hart 2-fach



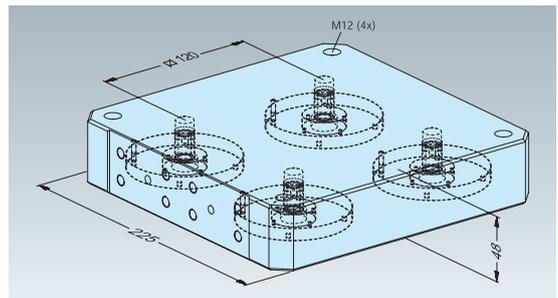
- Ausführung** Alu-Palette, 2-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041460). Z-Auflagen hart.
- Anwendung** Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.
- Zubehör** Separat bestellen ER-041460.



ER-065209 MTS 81 Palette 225 x 225 / 120 Z-Auflage hart



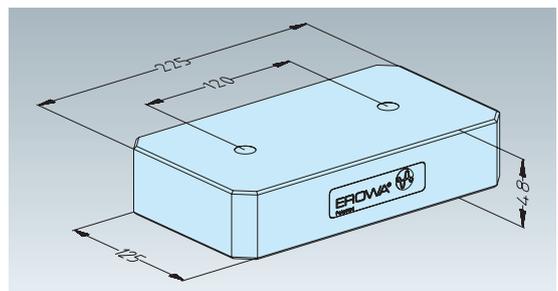
- Ausführung** Alu-Palette, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041461 (M) / ER-041464 (A). Z-Auflagen hart.
- Anwendung** Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.
- Zubehör** Separat bestellen ER-041461 (M) / ER-041464 (A).



ER-063139 MTS 81 Palette 125 x 225 / 120 2-fach



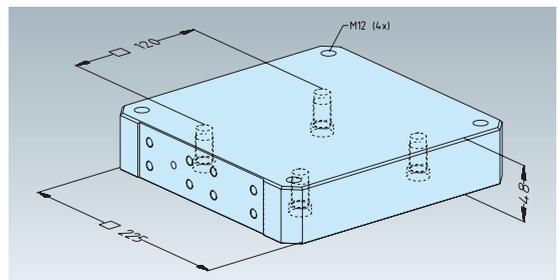
- Ausführung** Alu-Palette, 2-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041460).
- Anwendung** Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.
- Zubehör** Separat bestellen ER-041460.



ER-063140 MTS 81 Palette 225 x 225 / 120 4-fach

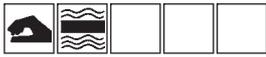


- Ausführung** Alu-Palette, 4-fach, exkl. Spannzapfen (MTS Spannzapfen-Set ER-041461 (M) / ER-041464 (A). Z-Auflagen hart.
- Anwendung** Zum Aufspannen von Werkstücken, Schraubstöcken und Lehren.
- Zubehör** Separat bestellen ER-041461 (M) / ER-041464 (A).



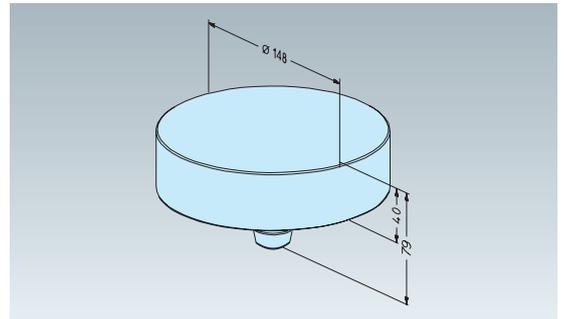
EROWA MTS Einzelpaletten

ER-033602 MTS Palette P ø 148 Alu

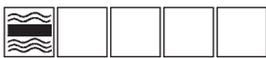


Ausführung Alu-Palette, mit Zentrierplatte ER-033600 montiert, inkl. Spannzapfen ER-039200.

Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken und Lehren. Für manuelles Handling.



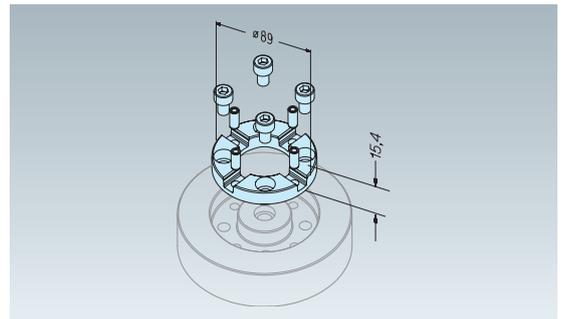
ER-033600 MTS Zentrierplatte P



Ausführung Stahl, inkl. Befestigungsschrauben und Positionierstifte.

Anwendung Zur Herstellung von selbst gefertigten, indexierbaren MTS Paletten.

Zubehör Separat bestellen: Spannzapfen ER-039200.



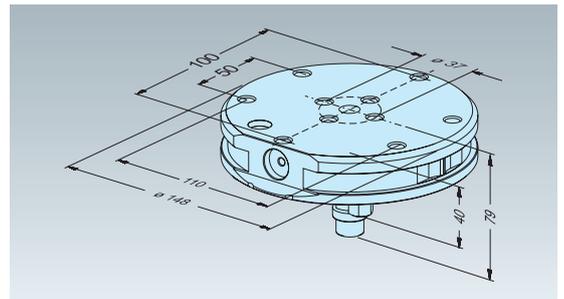
ER-041928 MTS Palette P ø 148 Inox



Ausführung Stahl-Palette, nicht gehärtet, inkl. Spannzapfen ER-040999. Zentriersegment im Palettenkörper integriert.

Anwendung Zum Aufspannen von Werkstücken und Lehren. Für manuelles Handling und automatischen Betrieb.

Hinweis Kompatibel mit EROWA PC 210 CombiChuck und PowerChuck P (ITS Spannzapfen ER-010742 erforderlich).

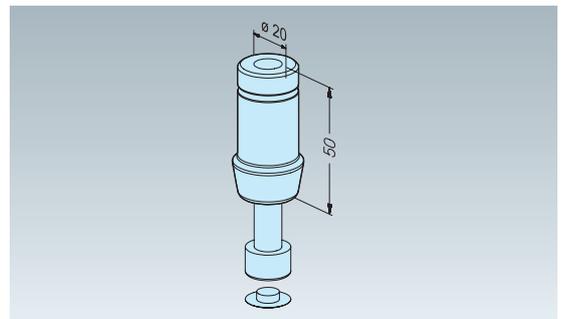


ER-040999 MTS Spannzapfen P



Ausführung 1 Stück Spannzapfen inkl. Befestigungsschraube und Schutzkappe.

Anwendung Für den Umbau der ITS Palette P ø 148 ER-041912 zu MTS Palette P ø 148 ER-041928.

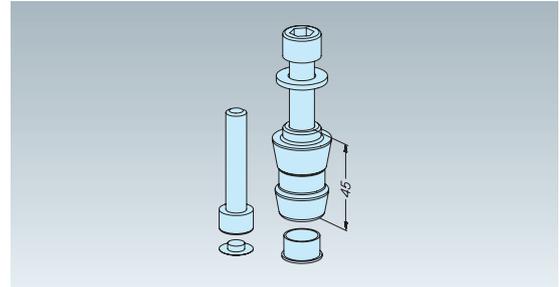


EROWA MTS Spannzapfen

ER-033800 MTS Zentrierzapfen



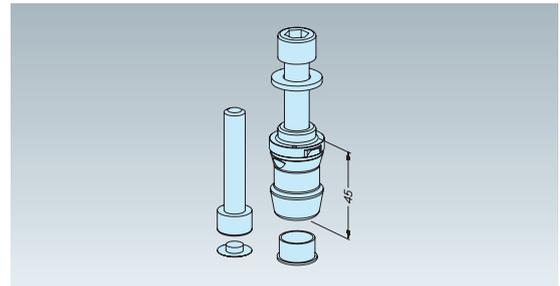
Ausführung 1 Stk. Spannzapfen mit Zentrierfunktion (spielfrei), inkl. Befestigungsschrauben (M10 x 50, M12 x 55), U-Scheibe und Schutzkappen.



ER-039201 MTS Ausgleichszapfen / A



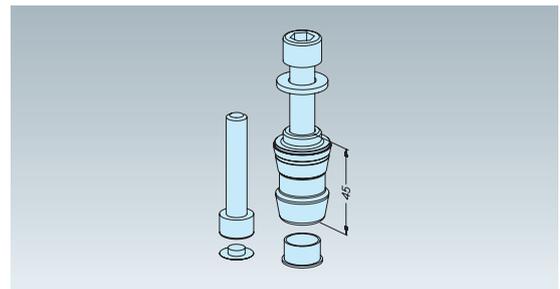
Ausführung 1 Stk. Spannzapfen mit Ausgleichsfunktion, inkl. Befestigungsschrauben (M10 x 50, M12 x 55), U-Scheibe, O-Ring und Schutzkappen.



ER-039200 MTS Spannzapfen / A



Ausführung 1 Stk. Spannzapfen ohne Zentrierung (Zentrierspiel 0,1 mm), inkl. Befestigungsschrauben (M10 x 50, M12 x 55), U-Scheibe, O-Ring und Schutzkappen.

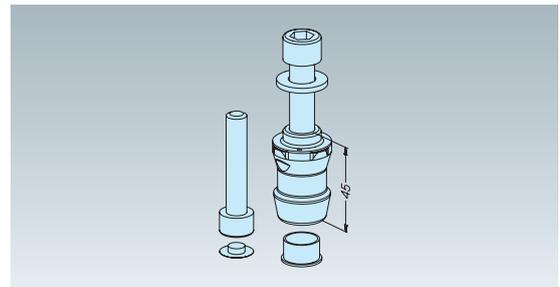


ER-038000 MTS Zentrierzapfen / A



Ausführung 1 Stk. Spannzapfen mit Zentrierfunktion, (spielfrei) inkl. Befestigungsschrauben (M10 x 50, M12 x 55), U-Scheibe, O-Ring und Schutzkappen.

Anwendung Für MTS Paletten, die automatisch gewechselt werden. Der Zentrierzapfen definiert spielfrei den Nullpunkt und verschliesst die Reinigungsbohrungen in den MTS Chuck/A.



ER-033800 MTS Zentrierzapfen
ER-038000 MTS Zentrierzapfen / A
Der **Zentrierzapfen** definiert den Nullpunkt (spielfrei).

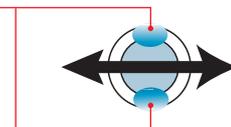


ER-039200 MTS Spannzapfen / A
(Zentrierspiel 0,1 mm).



ER-039201 MTS Ausgleichszapfen / A
Der **Ausgleichszapfen** positioniert die Palette nur in einer Achse (X oder Y) und kompensiert Masstdifferenzen durch Wärmeausdehnung.

Zentrierflächen

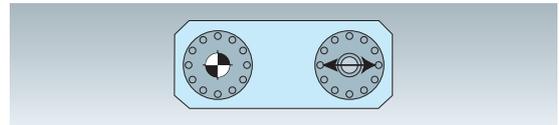


EROWA MTS Spannzapfen-Set

ER-041460 MTS Spannzapfen-Set 2

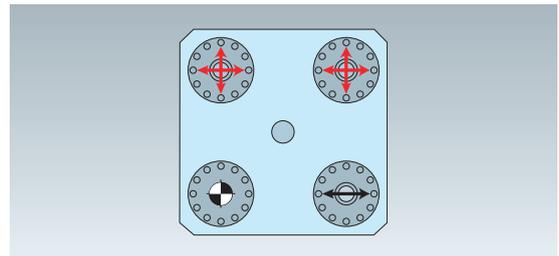
Ausführung 1 Zentrierzapfen, 1 Ausgleichszapfen / A.
Montage Mit mitgelieferten Schrauben durch Palette oder durch Spannzapfen.



ER-041461 MTS Spannzapfen-Set 4

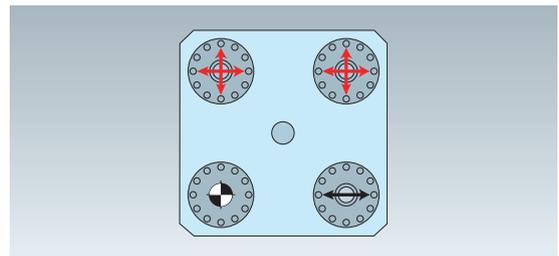
Ausführung 1 Zentrierzapfen, 1 Ausgleichszapfen / A,
2 Spannzapfen / A.
Montage Mit mitgelieferten Schrauben durch Palette oder durch Spannzapfen.



ER-041464 MTS Spannzapfen-Set 4 / A

 **auto**      

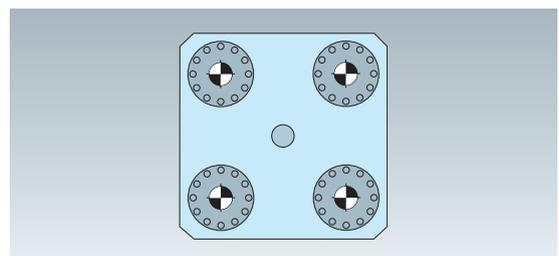
Ausführung 1 Zentrierzapfen / A, 1 Ausgleichszapfen / A,
2 Spannzapfen / A.
Montage Mit mitgelieferten Schrauben durch Palette oder durch Spannzapfen.



ER-062465 MTS Spannzapfen-Set 4 / A-Z

 **auto**      

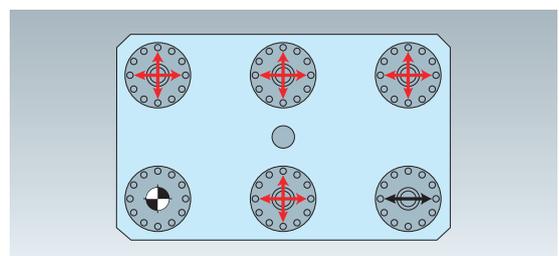
Ausführung 4 Zentrierzapfen / A-Z.
Anwendung Vorwiegend für 5-Achsen Bearbeitung.
Montage Mit mitgelieferten Schrauben durch Palette oder durch Spannzapfen.



ER-041462 MTS Spannzapfen-Set 6

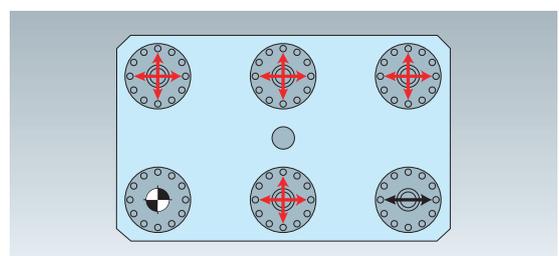
Ausführung 1 Zentrierzapfen, 1 Ausgleichszapfen / A,
4 Spannzapfen / A.
Montage Mit mitgelieferten Schrauben durch Palette oder durch Spannzapfen.



ER-054710 MTS Spannzapfen-Set 6 / A

 **auto**      

Ausführung 1 Zentrierzapfen / A, 1 Ausgleichszapfen / A,
4 Spannzapfen / A.
Montage Mit mitgelieferten Schrauben durch Palette oder durch Spannzapfen.

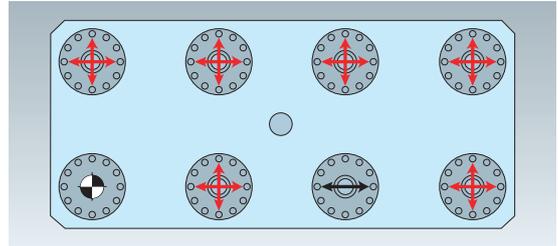


EROWA MTS Spannzapfen-Set

ER-041463 MTS Spannzapfen-Set 8



- Ausführung 1 Zentrierzapfen, 1 Ausgleichszapfen / A,
6 Spannzapfen / A.
- Montage Mit mitgelieferten Schrauben durch Palette oder durch
Spannzapfen.

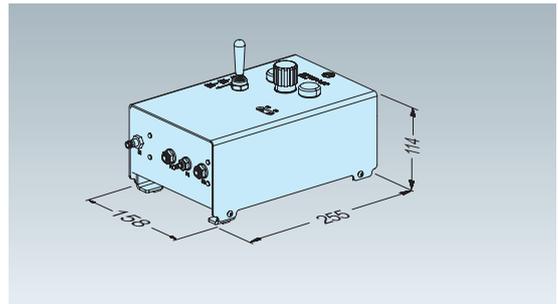


EROWA MTS Bedienung

ER-073872 Steuereinheit manuell mit Booster



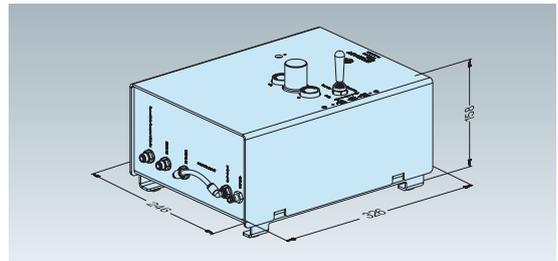
- Ausführung Manuelles Ventil zum Ansteuern aller Funktionen der
EROWA Spannfutter: Öffnen / Nachspannen / Reinigen.
- Anwendung Betätigung von: EROWA ITS Compact CombiChuck, ITS,
UPC, MTS, PC 210 Spannfutter und PowerChuck P.
- Hinweis Integrierter Booster mit Ladeverhältnis: 1 : 2 (bis max.
Ausgangsdruck von 10 bar).



ER-064006 MTS+ Steuereinheit manuell mit LED-Überwachungsanzeige



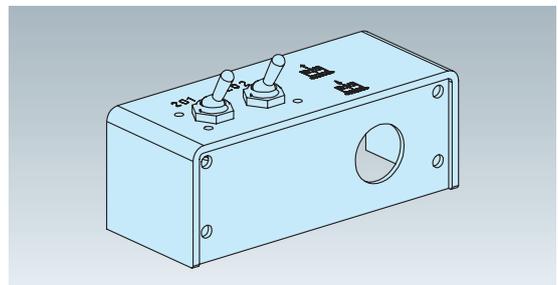
- Ausführung Manuell betätigtes Ventil zum Ansteuern aller Funktionen
der MTS+ Spannfutter: Öffnen / Nachspannen / Reinigen /
Überwachen.
- Anwendung LED Status-Anzeigen für bis zu 8 Spannfutter gleichzeitig.
Betätigung von MTS+ Spannfutter
- Hinweis Integrierter Booster mit Ladeverhältnis: 1 : 2 (bis max.
Ausgangsdruck von 10 bar).



ER-039466 Zusatzventil zweifach



- Ausführung Zum Anbau an die manuellen Steuereinheiten ER-008988
und ER-073872, inkl. Schlauchsatz.
- Anwendung Betätigen von zwei getrennten Spannfuttern mit einer
Steuereinheit.

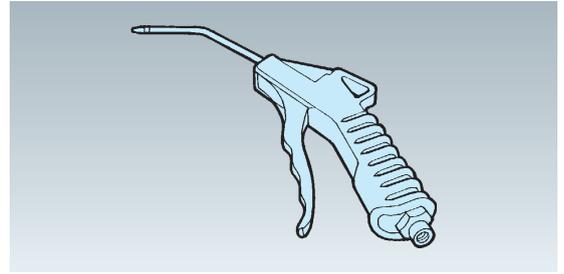


EROWA MTS Bedienung

ER-001846 Blaspistole



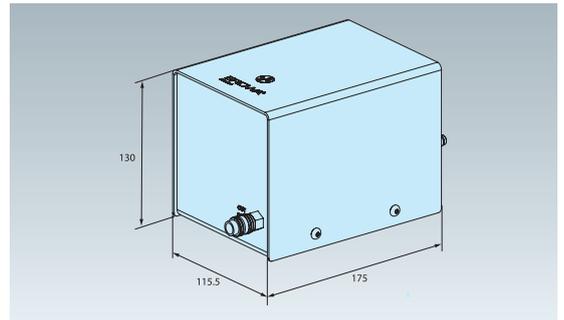
- Ausführung Kunststoff, fein dosierbare Luftmenge, Anschluss 1/4" Innengewinde.
- Anwendung Betätigen von manuellen Spannfütern.
- Hinweis Nicht geeignet für MTS+ und MTS81 Spannfüter.



ER-074893 Druckluftübersetzer



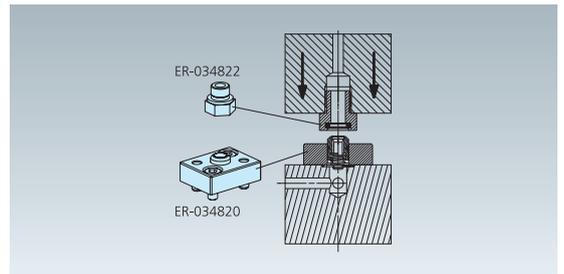
- Ausführung Schnellkupplungen für Schlauch $\varnothing i = 8$ mm. Ladeverhältnis: 1:2
- Anwendung Bei zu geringem Netzdruck und bei Druckschwankungen.
- Installation Nahe dem Verbraucher im Luftkreis integrieren.



ER-034820 MTS Luftkupplung

ER-034822 MTS Luftkupplung Palette 1 Stück

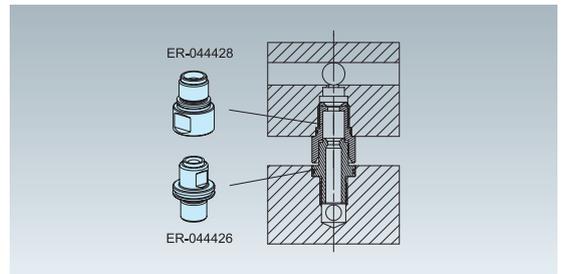
- Anwendung Die MTS Luftkupplung ER-034820 dient in Kombination mit der MTS Luftkupplung ER-034822 als pneumatische Schnittstelle zwischen MTS Basisplatten (A) und MTS Paletten (B).
- Einsatz mit Druckluft.
- Betriebsdruck maximal 10 bar.



ER-044426 Nippel zu MTS-Basisplatten

ER-044428 Kupplung zu MTS-Paletten

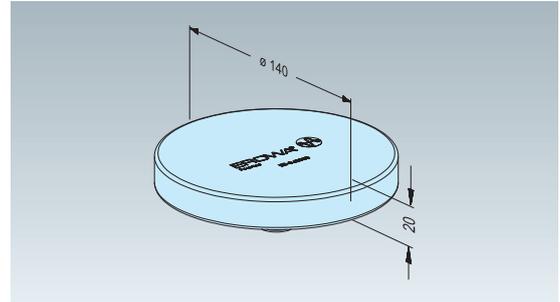
- Anwendung Der Nippel für MTS Basisplatten ER-044426 dient in Kombination mit der Kupplung für MTS Paletten ER-044428 als Schnittstelle zur Mediendurchführung zwischen MTS Basisplatten (A) und MTS Paletten (B).
- Einsatz mit Druckluft,
mit Vakuum,
mit Öl.
- Betriebsdruck maximal 200 bar.
- Wichtig Andocken- und Abdocken darf nur drucklos erfolgen.



EROWA MTS Zubehör

ER-042038 MTS Abdeckung

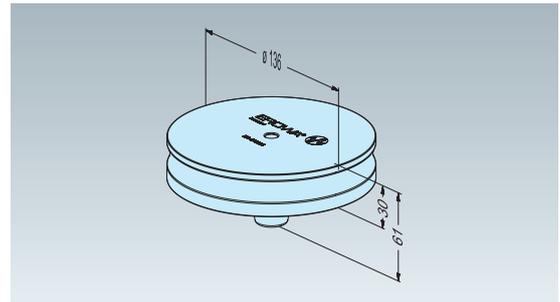
- Ausführung Aluminiumabdeckung eloxiert. Passend zu MTS und MTS+ Spannfutter.
- Anwendung Schützt MTS und MTS+ Spannfutter bei Nichtgebrauch vor Spänen und Kühlwasser.



ER-070064 MTS+ Dichtungspalette ø 136

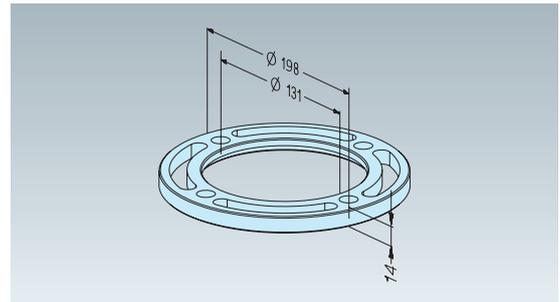


- Ausführung Rostbeständige Abdeckung zum luftdichten Verschliessen von MTS+ Spann Futter, welche nicht im Einsatz sind.
- Hinweis Auflagefläche muss sauber sein, vor Beschädigung schützen.



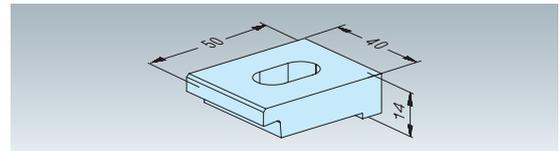
ER-033804 MTS Ringbride

- Ausführung Bride aus Stahl, exkl. Befestigungsschrauben.
- Anwendung Passend nur zu MTS Aufspannfutter. Befestigung von MTS Aufbauspannfuttern auf dem Maschinentisch.



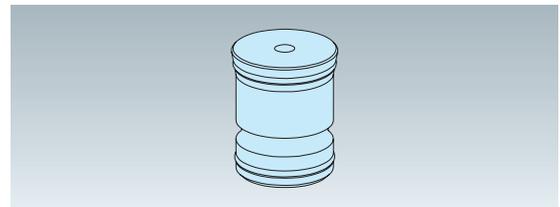
ER-033805 MTS Bride

- Ausführung Bride aus Stahl, exkl. Befestigungsschraube.
- Anwendung Zum Befestigung von MTS Aufbauspannfuttern auf dem Maschinentisch.
- Hinweis Pro MTS Aufbauspannfutter sind vier MTS Briden erforderlich.



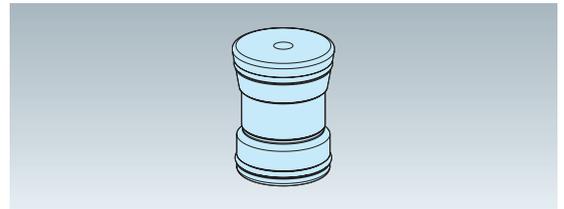
ER-037967 MTS Verschlusszapfen mit Innengewinde M6

- Ausführung Stahl.
- Anwendung Zum Verschliessen der zentralen Bohrung bei MTS und MTS 81 Spann Futter.



ER-073168 MTS+ Verschlusszapfen

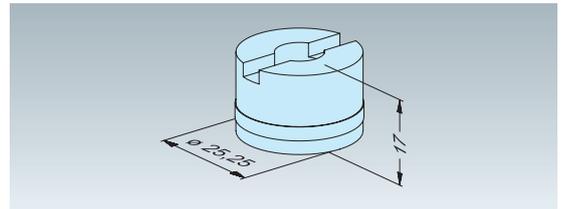
Ausführung Stahl.
 Anwendung Zum Verschliessen der zentralen Bohrung bei allen MTS+ Spannfütttern.



ER-067563 Gummidichtung MTS ø 25.25 x 17 für Einsatz beim Erodieren

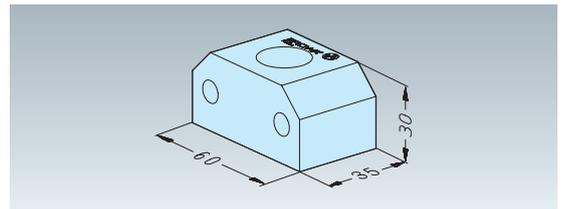


Ausführung Gummidichtung.
 Hinweis Montage gemäss Betriebsanleitung. Verhindert das Eindringen von Flüssigkeit von unten.



ER-034168 MTS Anschlussblock 1/8" 2-fach

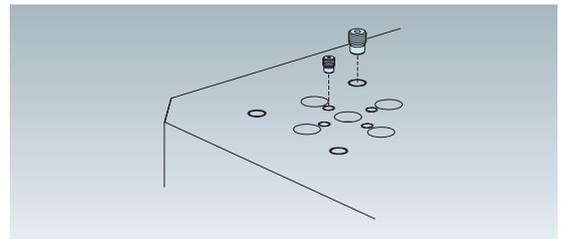
Ausführung Anschlussblock aus Stahl, exkl. Befestigungsschrauben.
 Anwendung Aufnahme von pneumatischen und hydraulischen Verschraubungen, Nippel, Kupplungen.



ER-060391 MTS Z-Auflageschrauben Satz für eine 4-fach Palette

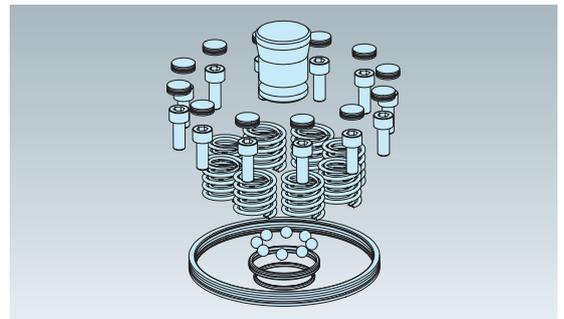


Ausführung Stahl, gehärtet
 Anwendung Die Z-Auflageschrauben dienen als Z-Auflagefläche bei selbstgefertigten MTS Paletten.



ER-034382 MTS Reparatur-Set pneumatisch

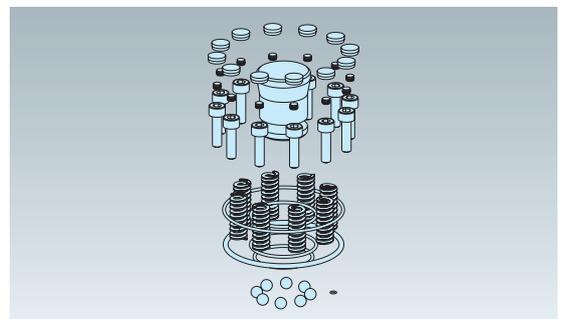
Ausführung Alle Verschleissteile für pneumatische MTS Spannfüttter.
 Anwendung Reparatur-Set oder für den Umbau von hydraulischen in pneumatische MTS Spannfüttter.
 Hinweis Reparatur oder Umbau gemäss mitgelieferter Betriebsanleitung.



ER-061558 MTS 81 Reparatur-Set



Anwendung Reparatur-Set.
 Ausführung Alle Verschleissteile für MTS IntegralChuck ø 81 M-P (ER-057943) und MTS IntegralChuck ø 81 M-P/A (ER-059016).



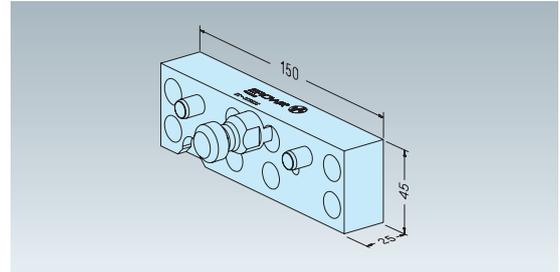
EROWA MTS Zubehör

ER-038622 MTS GripperLink Rapid



Ausführung Kupplungskit inkl. Schraubensatz zur Montage an MTS Paletten.

Anwendung Für MTS Paletten auf EROWA Handlinggeräten, die mit dem «RCS Kupplungssystem» ausgerüstet sind.

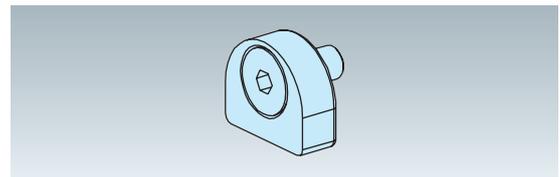


ER-035294 EWIS™ Rapid Chip mit Chiphalter RCS mit Chip ø 12,4 x 2mm



Ausführung Halter mit eingebautem Datenträger.
EWIS read only.

Anwendung Zum Einbau in RCS-Kupplungen, PalletSet W Halter, Basic WEDM Halter und Spannring RN PC 210.

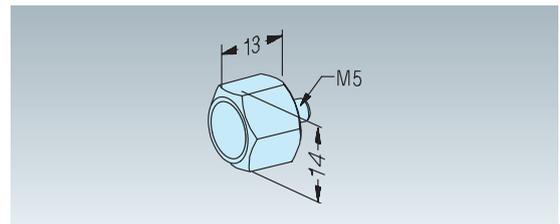


ER-035154 EWIS™ Rapid Chip mit Chiphalter SW14 mit Chip ø 12,4 x 2mm



Ausführung Montagehülse mit eingebautem Datenträger.
EWIS Chip: read only.

Anwendung In allen EROWA Elektroden und Werkstückträgern, die dafür vorbereitet sind.



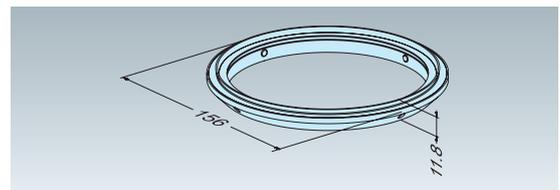
ER-048478 MTS Späneschutz niedrig



Ausführung Aluminium eloxiert

Anwendung Der MTS Späneschutz niedrig dient dem Abdichten der automatischen MTS Spannfutter und Basisplatten beim Einsatz von MTS Paletten.

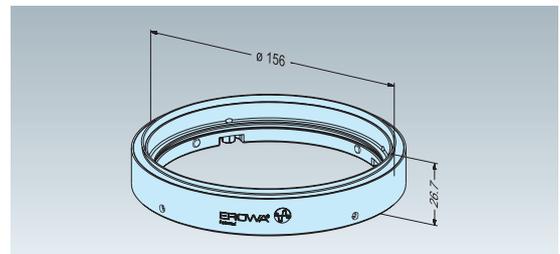
Hinweis Der MTS Späneschutz niedrig kann nicht mit der MTS Palette P ø 148 Inox, ER-041928 kombiniert werden.



ER-056879 MTS Späneschutz ø 156 mit axialer Entlüftung



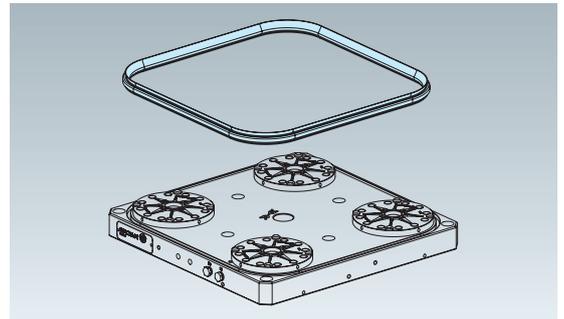
Anwendung Anwenden beim Einsatz von MTS Palette P ø 148. Verhindert das Eindringen von Schmutz und Spänen in das MTS SingleChuck.



ER-071604 MTS Dichtung / 250 für MTS Basisplatte 410 x 410 mm



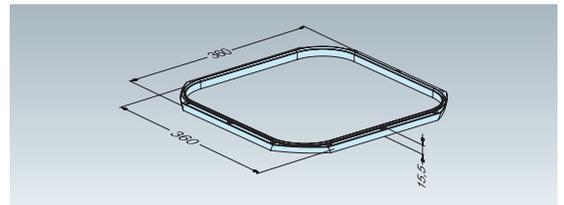
Ausführung FPM (Viton)
Anwendung Verhindert das Eindringen von Schmutz in die MTS Basisplatten 410 x 410 beim Einsatz von MTS Paletten 398 x 398 / 250 und 498 x 498 / 250.
Hinweis Die MTS Basisplatte muss mit entsprechender Nute (A) versehen sein, oder nachbearbeitet werden.



ER-049041 MTS Dichtungsrahmen Set / 200



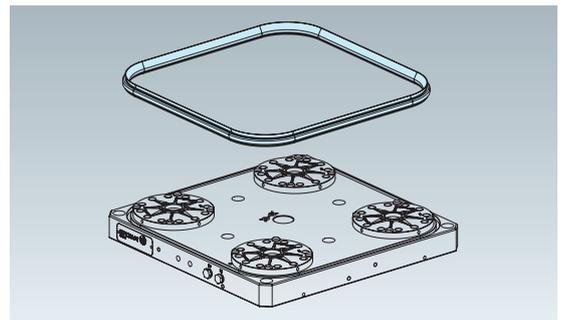
Ausführung Aluminium eloxiert, mit Dichtung FPM (Viton).
Anwendung Das MTS Dichtungsrahmen Set dient zum Schutz der MTS Spannfüter gegen Schmutz und Flüssigkeiten, im Einsatz mit einer EROWA MTS Palette.



ER-075393 MTS Dichtung / 200 für MTS Basisplatte 360 x 360 mm



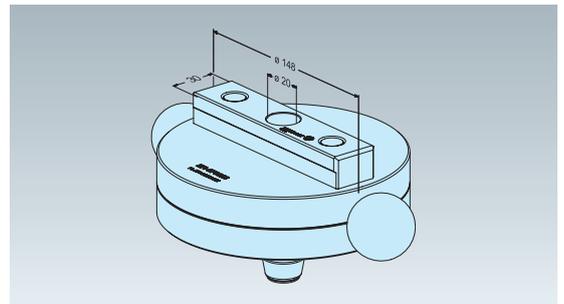
Ausführung FPM (Viton).
Anwendung Verhindert das Eindringen von Schmutz in die MTS Basisplatten 360 x 360 beim Einsatz von MTS Paletten 398 x 398 / 200.
Hinweis Die MTS Basisplatte muss mit entsprechender Nute (A) versehen sein, oder nachbearbeitet werden.



ER-078823 MTS Ausrichtpalette P ø 148 für MTS Single Spannfüter



Ausführung Palette ø 148 mm, Zentrumsbohrung ø 20 mm.
Anwendung Ausrichten von Winkellage und Aufnahmen des Zentrums von MTS Single Spannfütern.

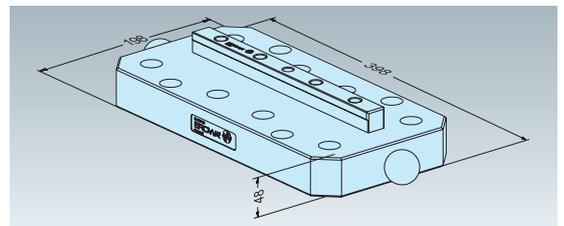


ER-037870 MTS Ausrichtpalette / 200

ER-037875 MTS Ausrichtpalette / 250



Ausführung MTS Palette, 2-fach, Alu, mit geschliffenem Lineal.
Anwendung Ausrichten der Winkellage von MTS Spannfütern.
 Ausrichtlänge ER-037870 = 250 mm.
 Ausrichtlänge ER-037875 = 250 mm.



EROWA MTS Zubehör

ER-014326 Einschraubanschluss gerade 3101 06 10

Anwendung Pneumatisch.



ER-002814 W-E Anschluss 3199 06 10

Anwendung Pneumatisch.



ER-014366 T-Einschraubanschluss 3198 06 10

Anwendung Pneumatisch.



ER-014333 T-Steckanschluss 3104 06 00

Anwendung Pneumatisch.



ER-034095 Kreuzsteckanschluss 3107 06 00

Anwendung Pneumatisch.



ER-002023 Schlauch ø 6 / 4 schwarz / Meter Legris 1100 U06 01

Anwendung Pneumatisch. Maximaler Betriebsdruck = 9 bar.
Bestelleinheit In Meter.



ER-036672 MTS Luftpistolenventil

Anwendung Pneumatisch. Zu Blaspistole ER-001846.



ER-002147 PMAFlex Wellrohr / Meter Co-Flex teilbar PPCO-10B.50

Anwendung Hydraulisch und pneumatisch. Schützt Schlauch
ER-033495 und ER-002023 vor Beschädigung.
Bestelleinheit In Meter.



ER-034098 Übergangsnippel G1/4" - G1/8"

Anwendung Hydraulisch und pneumatisch.

**ER-034372 Reduziermuffe IG1/8" - IG1/4"**

Anwendung Hydraulisch und pneumatisch.

**ER-034373 Reduziermuffe IG1/8" - IG1/8"**

Anwendung Hydraulisch und pneumatisch.

**ER-034375 Reduziermuffe AG1/4" - IG1/8"**

Anwendung Hydraulisch und pneumatisch.

**ER-001617 Gewindestopfen 1/8"**

Anwendung Hydraulisch und pneumatisch.

**ER-033504 Stecknippel 1/8"**

Anwendung Hydraulisch. Mit Absperrung. Passend zu Steckkupplung ER-033499.

**ER-033499 Schnellkupplung 1/8" IG**

Anwendung Hydraulisch. Mit Absperrung. Passend zu Stecknippel ER-033504.



Der nächste Schritt

Wichtige Dinge wollen geplant sein. Und Ihr nächster Schritt gehört bestimmt zu den wichtigen Dingen. Denn es ist Ihr Aufbruch in eine neue, rationelle Zeit.

Wir begleiten Sie gerne dabei. Beratend, in der Praxis. Damit Sie jederzeit wissen, worauf Sie sich einlassen. Die nächste EROWA Niederlassung ist nicht weit entfernt – **tun Sie den Schritt.**



Deutschland

EROWA System Technologien GmbH
Gewerbepark Schwadermühle
Rossendorferstrasse 1
DE-90556 Cadolzburg b. Nbg.
Deutschland
Tel. 09103 7900-0
Fax 09103 7900-10
info@erowa.de
www.erowa.de

Frankreich

EROWA Distribution France Sàrl
PAE Les Glaisins
12, rue du Bulloz
FR-74940 Annecy-le-Vieux
France
Tel. 4 50 64 03 96
Fax 4 50 64 03 49
info@erowa.tm.fr
www.erowa.com

Singapur

EROWA (South East Asia) Pte. Ltd.
CSE Global Building
No.2 Ubi View, #03-03
Singapore 408556
Singapore
Tel. 65 6547 4339
Fax 65 6547 4249
sales.singapore@erowa.com
www.erowa.com

Japan

EROWA Nippon Ltd.
Shiba Shimizu Bldg.
2-3-11 Shiba Daimon, Minato-ku
105-0012 Tokyo
Japan
Tel. 03 3437 0331
Fax 03 3437 0353
info@erowa.co.jp
www.erowa.co.jp

Schweiz

EROWA AG
Knutwilerstrasse 3
CH-6233 Büron
Schweiz
Tel. 041 935 11 11
Fax 041 935 12 13
info@erowa.com
www.erowa.com

Spanien

EROWA Technology Ibérica S.L.
c/ Avda. Cornellá, 142 7^a 3^a ext.
E-08950 Esplugues de Llobregat - Barcelona
España
Tel. 093 265 51 77
Fax 093 244 03 14
erowa.iberica.info@erowa.com
www.erowa.com

Osteuropa

EROWA Technology Sp. z o.o.
Eastern Europe
ul. Spółdzielcza 37-39
55-080 Kąty Wrocławskie
Poland
Tel. 71 363 5650
Fax 71 363 4970
info@erowa.com.pl
www.erowa.com

Indien

EROWA Technology (India) Private Limited
No: 6-3-1191/6, Brij Tarang Building
Unit No-3F, 3rd Floor, Greenlands, Begumpet,
Hyderabad 500 016 (Andhra Pradesh)
India
Tel. 040 4013 3639
Fax 040 4013 3630
salesindia@erowa.com
www.erowa.com

Skandinavien

EROWA Technology Scandinavia A/S
Fasanvej 2
DK-5863 Ferritslev Fyn
Denmark
Tel. 65 98 26 00
Fax 65 98 26 06
info@erowa.com
www.erowa.com

Italien

EROWA Tecnologie S.r.l.
Strada Statale 24 km 16,200
IT-10091 Alpignano (TO)
Italia
Tel. 011 9664873
Fax 011 9664875
info@erowa.it
www.erowa.com

USA

EROWA Technology, Inc.
North American Headquarters
2535 South Clearbrook Drive
Arlington Heights, IL 60005
USA
Tel. 847 290 0295
Fax 847 290 0298
e-mail: info@erowa.com
www.erowa.com

China

EROWA Technology (Shanghai) Co., Ltd.
G/F, No. 24 Factory Building House
69 Gui Qing Road (Caohejing Hi-tech Park)
Shanghai 200233, PRC
China
Tel. 021 6485 5028
Fax 021 6485 0119
info@erowa.cn
www.erowa.cn