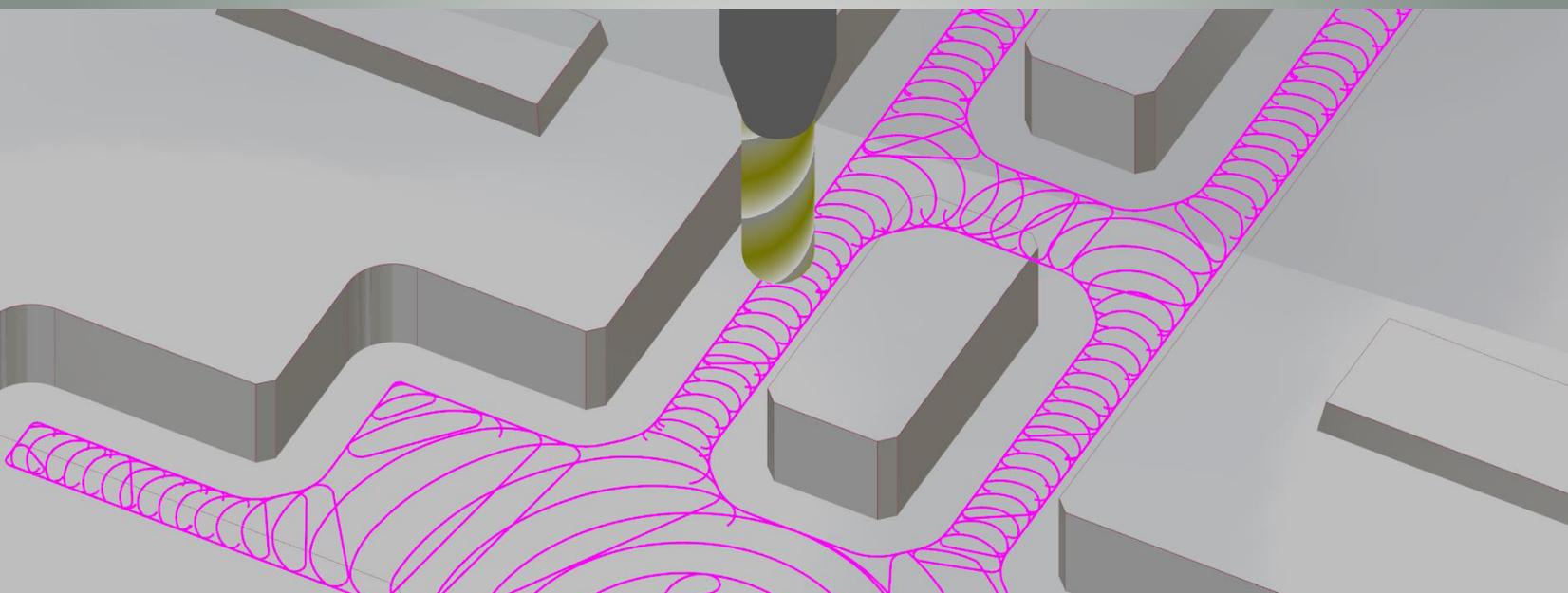
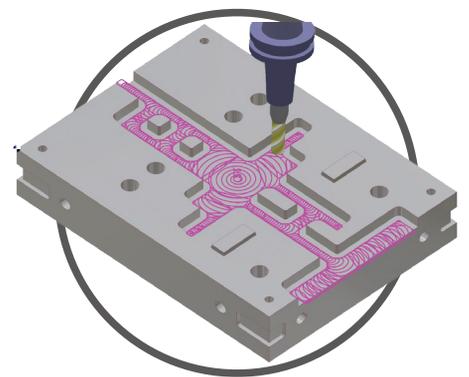


GO2cams adaptiver Schrappzyklus



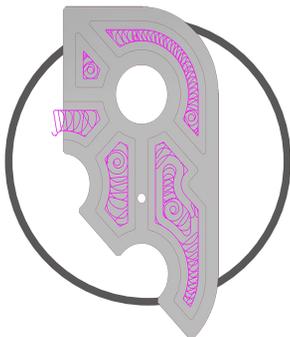
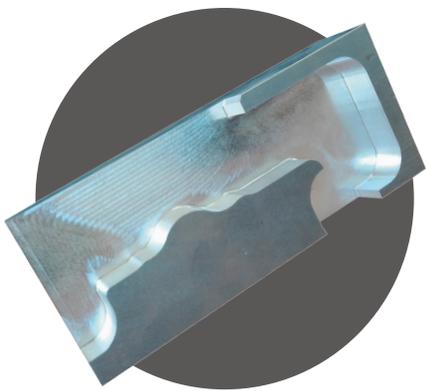
GO2cam V6.03 bietet einen optionalen neuen Schrappzyklus, der sich speziell bei der Bearbeitung harter Materialien auszeichnet. Diese patentierte Technologie ist in adaptivem Schrappen ein großer Schritt nach vorn und reduziert die Produktionskosten beträchtlich.



Nutzen

- Längere Werkzeugstandzeit (bis zu 4 fach)
- Kürzere Bearbeitungszeit (bis zu 95%)
- Bearbeitung harter Werkstoffe (Titan, Inconel, rostfreie Stähle)

mill yUGO[®]'s Prinzip



Der Schruppzyklus bearbeitet in großen Z Zustellungen (ap) unter Verwendung der vollen Schneidenlänge mit kleinerer XY Zustellung. Danach werden Zwischenschritte von unten nach oben bearbeitet. Dieser Prozess wird wiederholt bis das gesamte Teil bearbeitet ist. Das Resultat ist eine auf das bis zu 4-fache verlängerte Werkzeuglebensdauer.

Mit millyuGO bleibt das Werkzeug so viel im Teil wie möglich und der Werkzeugweg wechselt automatisch von spiralförmigen auf trochoidale Werkzeugbewegungen, wenn es die Geometrie des Teils erfordert. Diese Verfahrenwege vermeiden scharfe Winkel, Vollschnitte und abrupte Richtungswechsel damit das Werkzeug seinen durchschnittlichen Vorschub nahe am programmierten Vorschub halten kann. Die Zeitersparnis kann bis zu 95% erreichen.

+ Unterstützt alle Arten von Werkzeugen (Schafffräser, Kugelfräser oder Eckradienfräser)

+ Kompatibel mit jeder Art von Maschine (alt oder neu)

Mit dem adaptiven Schruppen ist die Werkzeugbelastung gleichmäßig zwischen den Schneiden aufgeteilt und das Zentrum der Schnittkraft ist auf halber Höhe des Werkzeugs. Dieser Verfahrenweg erzeugt konstante Geschwindigkeit und weniger Vibrationen was die Bearbeitung von harten Materialien wie Titan, Inconel oder rostreifen Stählen ermöglicht, wie sie beispielsweise in der Luftfahrt verwendet werden.

mill yUGO[®]'s technische Charakteristik

- Erforderliche Informationen um millyuGO effizient zu nutzen

MATERIAL

Härte

WERKZEUG

Schnittgeschwindigkeit (V_c)

Vorschub pro Zahn (F_z)

Zähnezahl

Spandicke

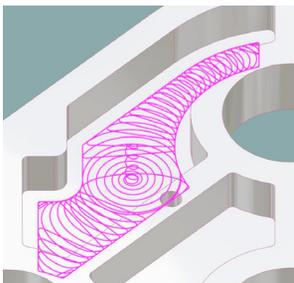
MASCHINE

Max Drehzahl

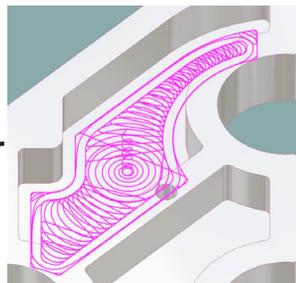
Max Vorschub

Max Drehmoment (Nm)

- Management der Freiräumzone

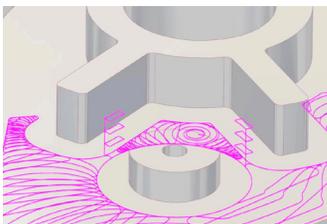


oder



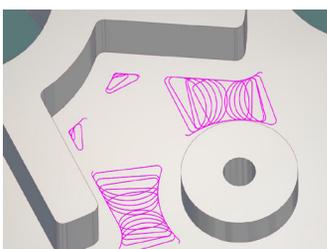
millyuGO kann eingestellt werden um die Freiräumzonen in 1 oder 2 Schritten zu verwalten, entsprechend Anwenderwunsch.

- Vollschnitt



Jedes Mal wenn das Werkzeug im Vollschnitt bearbeiten muss passt millyuGO automatisch A_p an.

- Restmaterialmanagement



millyuGO optimiert auch die Nachbearbeitung. Material das mit dem ersten, größeren Werkzeug nicht entfernt wurde kann dank automatischer Restmaterialbearbeitung noch einmal mit einem kleineren Werkzeug bearbeitet werden.

mill yUGO[®]'s Vertriebspartner

ÖSTERREICH

Techsoft Datenverarbeitung GmbH
www.techsoft.at

ITALIEN

System Technology Srl
www.systemt.it

NIEDERLANDE

Mill Support Zuid
www.millsupportzuid.com

SÜDAFRIKA

Samsung Machine Tools
www.smt-sa.co.za

SCHWEIZ

EDM Swiss
www.edmswiss.com

THAILAND

Saeilo Thailand
www.saeilo.co.th

SÜDKOREA

Incos
www.incooss.com

JAPAN

Saeilo Japan
www.saeilo.co.jp

RUSSLAND

Axonas
www.axonas.ru

SPANIEN

Integral Innovation Solutions
www.integralplm.com

SCHWEIZ

Jinfo
www.jinfo.ch

TÜRKEI

Hanko Makina
www.hankoltd.com

GO2cam
INTERNATIONAL

120 avenue Jean Jaurès 69007 LYON - France
+33 4 72 27 06 64 - sales@go2cam.net
www.go2cam.net

GO2cam
FRANCE

120 avenue Jean Jaurès
69007 LYON
vente@go2cam.fr
www.go2cam.fr

GO2cam
DEUTSCHLAND GmbH

Hirschstraße 26
70173 Stuttgart
vertrieb@go2cam.de
www.go2cam.de

GO2cam
SHANGHAI SOFTWARE SCIENCE TECHNOLOGY CO., LTD

Room 703-1, No 553
Maotai Road, Changning District
Shanghai 200336
www.go2cam.cn