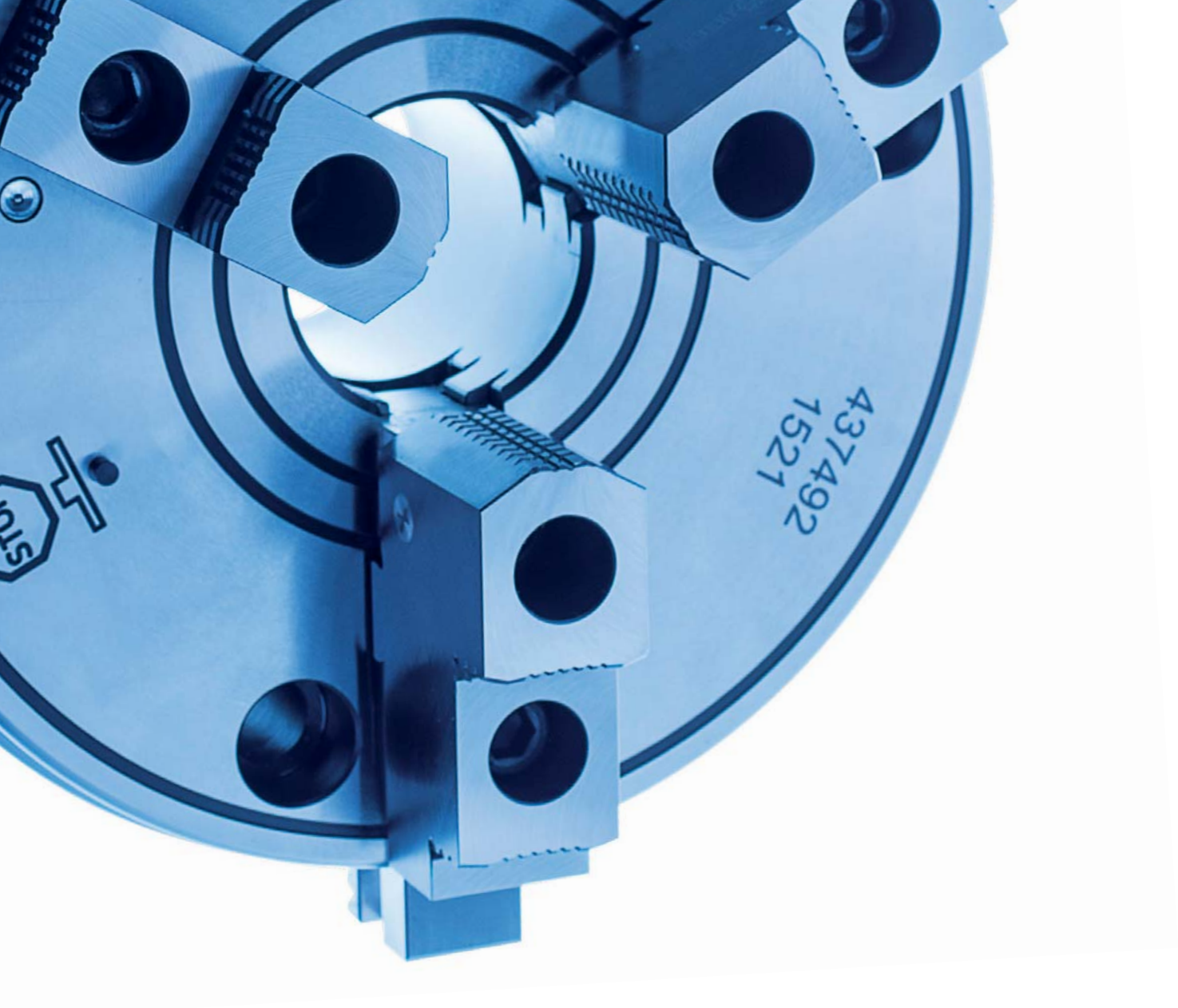




BACKENSCHNELLWECHSELSYSTEM

Die RÖHM Keilstangenfutter mit Backenschnellwechselsystem überzeugen in zweifacher Hinsicht. Zum einen ist das Wenden, Austauschen und Versetzen der Backen dank Schnellwechselsystem binnen weniger Sekunden möglich. Zum anderen überzeugt das Keilstangensystem durch sehr hohe Spannkkräfte und eine Genauigkeit, die doppelt so groß ist wie in DIN 6386 vorgeschrieben. Ermöglicht wird dies durch große und gerade Kraftübertragungsflächen zwischen Keilstangen- und Backenverzahnung.



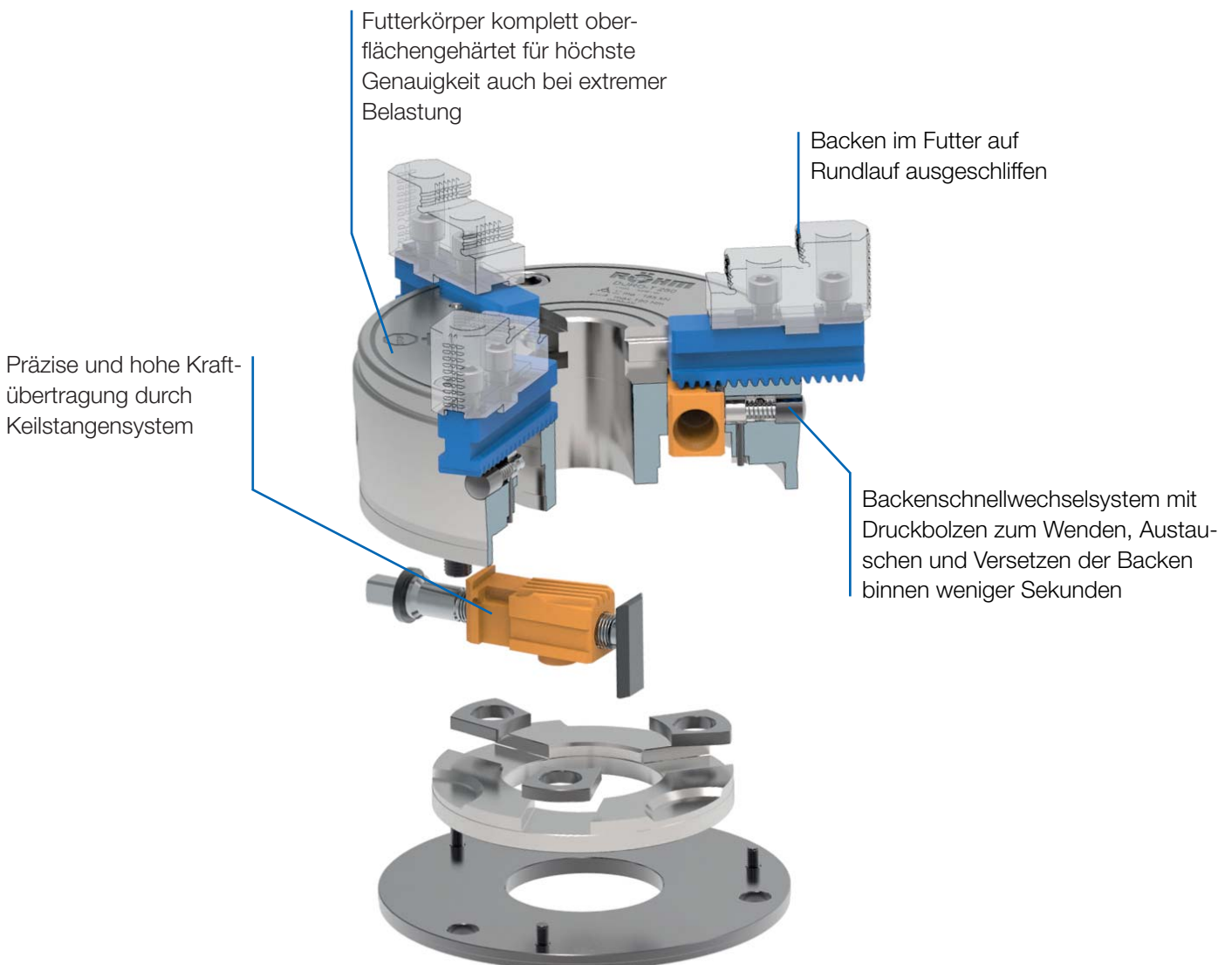
Video DURO-T

KEILSTANGENFUTTER MIT BACKEN- SCHNELLWECHSELSYSTEM

Die RÖHM Keilstangenfutter mit Backenschnellwechselsystem werden erfolgreich in Bereichen eingesetzt, in welchen extrem hohe Spannkkräfte, hohe Rundlaufgenauigkeiten und verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind. Durch das Backenschnellwechselsystem lassen sich die Backen binnen weniger Sekunden schnell und einfach wenden, austauschen oder über den ganzen Spannbereich versetzen.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Höchste Spannkkräfte durch direkte Kraftübertragung über das Keilstangensystem
- Höchste Rund- und Planauftoleranz
- Hohe Bedienerfreundlichkeit durch Backenschnellwechselsystem



DURO-T

Das Keilstangenfutter DURO-T garantiert höchste Präzision, maximale Spannkraft und ist ab Werk voll gewuchtet.

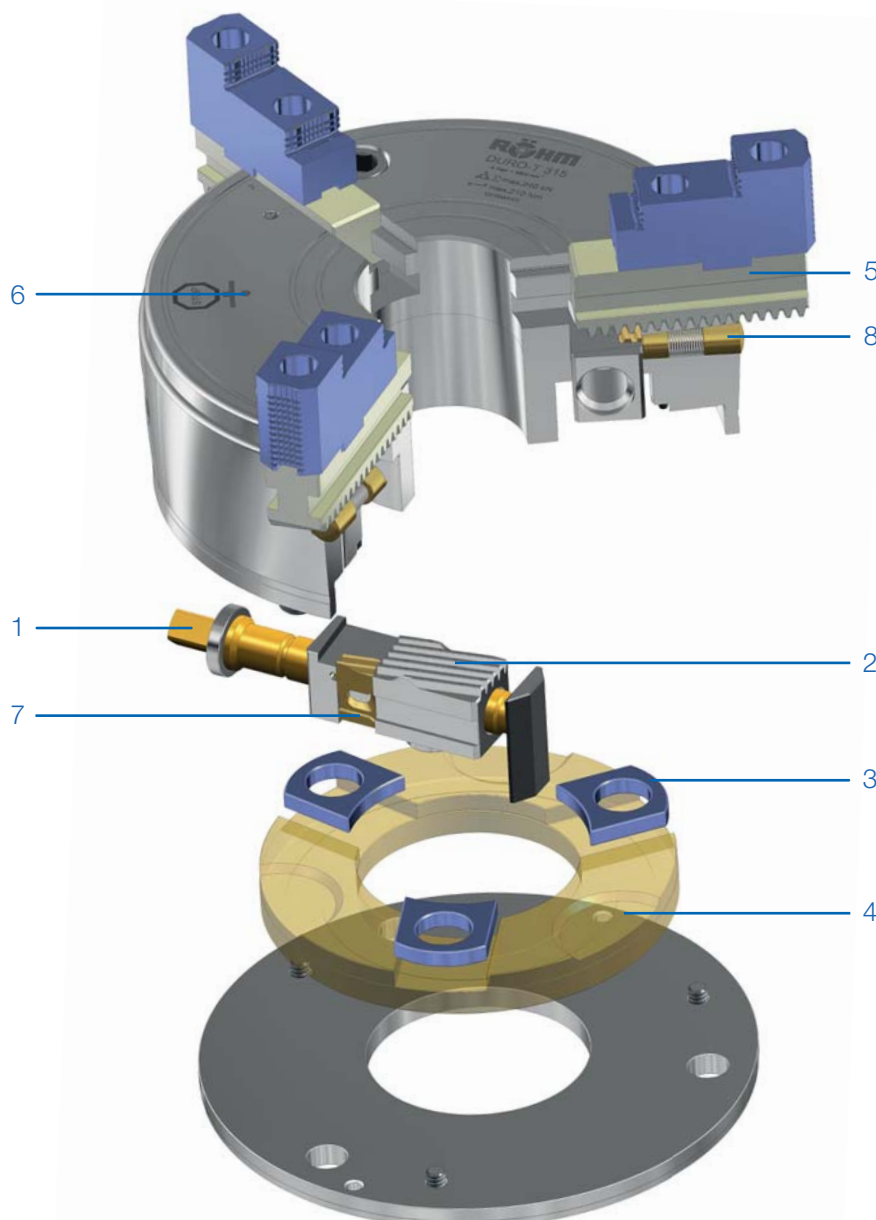
Wirkungsweise

Durch die tangential angeordnete Gewindespindel (1) wird die Kraft über eine mit Innengewinde versehene Keilstange (2) übertragen. Die Keilstange bewegt über einen Gleitstein (3) den Treibring. Zwei weitere Gleitsteine im Treibring (4) leiten die Kräfte auf die anderen beiden Keilstangen über. Die mit einem schräg verlaufenden Profil versehenen Keilstangen greifen in die Grundbacken (5) ein und garantieren dadurch eine genaue, zentrische Spannung. Die Backen lassen sich schnell und einfach wenden, austauschen oder über den ganzen Spannungsbereich versetzen. Dazu müssen die Keilstangen durch Drehen des Schlüssels nach links außer Eingriff gebracht werden, der Anzeigestift tritt dabei hervor (6). In dieser Position sind die Backen gegen Heraus-schleudern bei unbedachtem Anlaufen der Maschinenspindel gesichert. Deshalb muss der Sperrschieber (7) einer jeden Backe über den entsprechenden Druckbolzen (8) am Außendurchmesser des Futters entriegelt werden.

Gerade und große Kraftübertragungsflächen zwischen Keilstangen- und Backenverzahnung erbringen bei langer Lebensdauer eine sehr hohe Spannkraft und eine Genauigkeit, die doppelt so groß ist wie in DIN 6386 vorgeschrieben. Die hohe Spannkraft wird durch manuelles Drehen mit dem Schlüssel, ohne besonderen Kraftaufwand, erreicht.

Schmierung

Zur Erhaltung der Spannkraft müssen Drehfutter regelmäßig geschmiert werden. Einen entsprechenden Hinweis finden Sie in der Betriebsanleitung, die jedem Futter beigegeben wird. Zur einfachen Wartung wurden die DURO-T Futter mit drei zusätzlichen Schmiernippeln an der Stirnseite ausgestattet.



DURO-T - mit Backenschnellwechselsystem



EINSATZBEREICH

Optimiert für Drehanwendungen, welche extrem hohe Spannkraft, höchste Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern.

In Verbindung mit einer Grundplatte stationärer Einsatz auf Fräsmaschinen, Teilapparate und Bearbeitungszentren.

AUSFÜHRUNG

Keilstangenfutter mit Backenschnellwechselsystem.

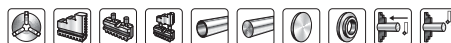
Die Genauigkeit der Backen bleibt erhalten, sofern diese nur auf dem gleichen Futter eingesetzt und Grund- und Aufsatzbacken, für wiederkehrende Arbeiten, verschraubt aufbewahrt werden.

VORTEILE

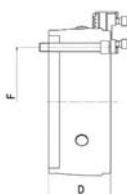
- ④ Höchste Spannkraft durch Keilstangensystem
- ④ Rund- und Planlauftoleranz doppelt so genau als in DIN-Genauigkeitsklasse 1 gefordert
- ④ Sehr hohe Backenwechsel-Wiederholgenauigkeit
- ④ Gewuchtet und Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

TECHNISCHE MERKMALE

- Mit Backensicherung
- Futterkörper komplett oberflächengehärtet
- Sichtmarkierung für Backenschnellverstellung
- Außenform inkl. Spritzwasserkanäle
- Befestigungsmöglichkeiten der stark beanspruchten Gleitflächen
- Inkl. Sicherheitsschlüssel
- Hoher Korrosionsschutz



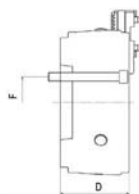
A08
Zylindrische Zentrieraufnahme



Größe	Zoll	Durchgang mm	Mit einteiligen Umkehrbacken	Mit Grundbacken	Mit Grund- und Umkehr-Aufsatzbacken	D mm	F mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Max. Drehmoment Nm	Max. Gesamt-Spannkraft kN
125	5	32	437475	437482▲	-	46,5	100	6000	40	23
160	6 1/4	42	437476▲	437483▲	437490	63	125	5400	120	73
200	8	52	437477	437484▲	437491	81	160	4600	155	114
250	10	62	437478▲	437485▲	437492	92	200	4200	190	185
315	12 1/2	87	437479▲	437486▲	437493	111	250	3300	210	240
400	15 3/4	102	437480	437487▲	437494▲	118	315	2200	260	260
500	20	162	437481	437488▲	437495▲	118	400	1900	320	290
630	25	252	-	437489▲	437496▲	143	520	1100	350	320

Bei Größe 630 Futterkörper ohne ballige Außenkontur
Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar

A08
ISO 702-1 (DIN 55026), DIN 55021, ASA B 5.9, Befestigung von vorne

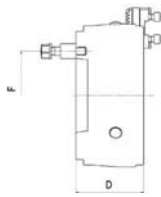


Größe	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Mit einteiligen Umkehrbacken	Mit Grundbacken	Mit Grund- und Umkehr-Aufsatzbacken	D mm	F mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Max. Drehmoment Nm	Max. Gesamt-Spannkraft kN
160	4	42	437570▲	437580▲	437591▲	76	82,62	5400	120	73
160	5	42	437571▲	437581▲	437592▲	79	104,8	5400	120	73
200	5	52	437572▲	437582▲	437593▲	93	104,8	4600	155	114
200	6	52	437573▲	437583▲	437594▲	97	133,4	4600	155	114
250	6	62	437574▲	437584▲	437595▲	108	133,4	4200	190	185
315	6	87	437575▲	437585▲	437596▲	124	133,4	3300	210	240
315	8	87	437576▲	437586▲	437597▲	130	171,4	3300	210	240
400	8	102	437577▲	437587▲	437598▲	135	171,4	2200	260	260
500	11	162	437578▲	437588▲	437599▲	138	235	1900	320	290
630	15	252	-	437590 ¹⁾ ▲	437601▲	167	330,2	1100	350	320

¹⁾ Bei Erhalt der Genauigkeit
Bei Größe 630 Futterkörper ohne ballige Außenkontur
Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar

DURO-T - mit Backenschnellwechselsystem

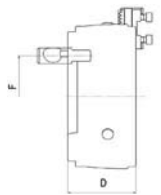
A08
ISO 702-3 (DIN 55027), mit Stehbolzen und Bundmutter



Größe	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Mit ein-teiligen Umkehr-backen	Mit Grund-backen	Mit Grund-und Umkehr-Aufsatz-backen	D mm	F mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Max. Dreh-moment Nm	Max. Gesamt-Spannkraft kN
125	5	32	437499	437523 ▲	-	67	104,8	6000	40	23
160	5	42	437501	437525 ▲	437548	78	104,8	5400	120	73
160	6	42	437502	437526 ▲	437549	85	133,4	5400	120	73
200	5	52	437504 ▲	437528 ▲	437551	96	104,8	4600	155	114
200	6	52	437505	437529 ▲	437552	97	133,4	4600	155	114
250	6	62	437509 ▲	437533 ▲	437556	108	133,4	4200	190	185
250	8	62	437510 ▲	437534 ▲	437557 ▲	110	171,4	4200	190	185
315	8	87	437512 ▲	437536 ▲	437559	129	171,4	3300	210	240
315	11	87	437513 ▲	437537 ▲	437560 ▲	131	235	3300	210	240
400	8	102	437515 ▲	437539 ▲	437562 ▲	138	171,4	2200	260	260
400	11	102	437516 ▲	437540 ▲	437563 ▲	138	235	2200	260	260
500	11	162	437519 ▲	437543 ▲	437566 ▲	156	235	1900	320	290
500	15	162	437520 ▲	437544 ▲	437567 ▲	163	330,2	1900	320	290
630	11	192	-	437545 ¹⁾ ▲	437568 ▲	165	235	1100	350	320
630	15	252	-	437546 ¹⁾ ▲	437569 ▲	167	330,2	1100	350	320

¹⁾ Bei Erhalt der Genauigkeit
Bei Größe 630 Futterkörper ohne ballige Außenkontur
Weitere Direktaufnahmen auf Anfrage lieferbar

A08
ISO 702-2 (DIN 55029), Stehbolzen für Camlock



Größe	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Mit ein-teiligen Umkehr-backen	Mit Grund-backen	Mit Grund-und Umkehr-Aufsatz-backen	D mm	F mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Max. Dreh-moment Nm	Max. Gesamt-Spannkraft kN
125	3	32	437602 ▲	437625 ▲	-	67	70,66	6000	40	23
125	4	32	437603 ▲	437626 ▲	-	68	82,6	6000	40	23
160	4	42	437604 ▲	437627 ▲	437650 ▲	83,5	82,6	5400	120	73
160	5	42	437605 ▲	437628 ▲	437651 ▲	87	104,8	5400	120	73
160	6	42	437606 ▲	437629 ▲	437652 ▲	104	133,4	5400	120	73
200	4	52	437607 ▲	437630 ▲	437653 ▲	97,5	82,6	4600	155	114
200	5	52	437608 ▲	437631 ▲	437654 ▲	101	104,8	4600	155	114
200	6	52	437609 ▲	437632 ▲	437655 ▲	106	133,4	4600	155	114
200	8	52	437610 ▲	437633 ▲	437656 ▲	125	171,4	4600	155	114
250	4	60	437611 ▲	437634 ▲	437657 ▲	118,5	82,6	4200	190	185
250	5	62	437612 ▲	437635 ▲	437658 ▲	112	104,8	4200	190	185
250	6	62	437613 ▲	437636 ▲	437659 ▲	117	133,4	4200	190	185
250	8	62	437614 ▲	437637 ▲	437660 ▲	120	171,4	4200	190	185
315	6	87	437615 ▲	437638 ▲	437661 ▲	145	133,4	3300	210	240
315	8	87	437616 ▲	437639 ▲	437662 ▲	136	171,4	3300	210	240
315	11	87	437617 ▲	437640 ▲	437663 ▲	143	235	3300	210	240
400	6	102	437618 ▲	437641 ▲	437664 ▲	153	133,4	2200	260	260
400	8	102	437619 ▲	437642 ▲	437665 ▲	141	171,4	2200	260	260
400	11	102	437620 ▲	437643 ▲	437666 ▲	148	235	2200	260	260
400	15	102	437621 ▲	437644 ▲	437667 ▲	168	330,2	2200	260	260
500	8	135	437622 ▲	437645 ▲	437668 ▲	143	171,4	1900	320	290
500	11	162	437623 ▲	437646 ▲	437669 ▲	148	235	1900	320	290
500	15	162	437624 ▲	437647 ▲	437670 ▲	153	330,2	1900	320	290
630	11	192	-	437648 ¹⁾ ▲	437671 ▲	170	235	1100	350	320
630	15	252	-	437649 ¹⁾ ▲	437672 ▲	175	330,2	1100	350	320

¹⁾ Bei Erhalt der Genauigkeit
Bei Größe 630 Futterkörper ohne ballige Außenkontur

Backen DURO-T

A28

Einteilige Backe EB, 3-Backen-Satz, schräge Verzahnung, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
212121 ▲	125	3	Satz	50	34	14
094000	160	3	Satz	77,7	45	20
094001	200	3	Satz	94,7	60	22
094002	250	3	Satz	114	70	26
094003	315	3	Satz	130	79	32
094043	400/500	3	Satz	167	93	45

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.

A28

Blockbacke BL, 3-Backen-Satz, schräge Verzahnung, ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
304864	125	3	Satz	53	34	14
241699	160	3	Satz	84,4	45	20
249678	200	3	Satz	98,4	60	22
249679	250	3	Satz	118,7	70	26
249680	315	3	Satz	136,6	79	32
249681	400/500	3	Satz	173,6	93	45

A28

Umkehr-Aufsatzbacke UB, 3-Backen-Satz, gehärtet, Kreuzversatz für Außen- und Innenspannung - Werkstoff 16 MnCr 5



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
094012	160	3	Satz	61,5	32,5	20,4
094013	200	3	Satz	70,5	38	24,4
094014	250	3	Satz	92	50	34,4
094015	315	3	Satz	107	56	35,7
094045	400/500	3	Satz	130	72	50,4
140715	630	3	Satz	185	102	68

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.

A28

Ungestufte Aufsatzbacke AB, 3-Backen-Satz in normaler Ausführung, ungehärtet, Werkstoff: 16 MnCr 5



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
212123	125	3	Satz	55	25,5	20,7
094008	160	3	Satz	85	36,5	20,3
094009	200	3	Satz	105	40	22
094010	250	3	Satz	125	50	30,4
094011	315	3	Satz	145	50	34,3
094046	400/500	3	Satz	180	73	50,5
140716	630	3	Satz	260	102	68

A28

Ungestufte Aufsatzbacke AB, 3-Backen-Satz in vergrößerter Ausführung, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137055	160	3	Satz	85	42,5	24,4
137056	200	3	Satz	105	51	34,3
137057	250	3	Satz	125	75	50,5
137058	315	3	Satz	145	74	50,5

Backen DURO-T

A28

Grundbacke GB, 3-Backen-Satz, schräge Verzahnung, mit Befestigungsschrauben



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenbreite mm
212119	125	3	Satz	47	14
094004	160	3	Satz	74	20
094005	200	3	Satz	90	22
094006	250	3	Satz	110	26
094007	315	3	Satz	125	32
094044	400/500	3	Satz	160	45
140194	630	3	Satz	230	65

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, Standardbreite, Kreuzversatz, großer Spannbereich, 1 Stück, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137060	160	66	37,5	24
137119	400/500	124	62	50
151289	630	144	78	70

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, Standardbreite, Kreuzversatz, kleiner Spannbereich, 1 Stück, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137061	160	66	37,5	20
137064	200	81	43	24
137108	250	90	55	34
137114	315	100	62	34
137120	400/500	124	62	50

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, Standardbreite, Kreuzversatz, mittelgroßer Spannbereich, 1 Stück, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137062	160	56	37,5	20
137065	200	66	43	24
137109	250	72	55	34
137115	315	86	62	34
137121	400/500	100	62	50

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, breite Ausführung, Kreuzversatz, kleiner Spannbereich, 1 Stück, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137066	160/200	79	43	34
137110	250	80	55	50
137116	315	93	62	50

Backen DURO-T

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, breite Ausführung, Kreuzversatz, großer Spannbereich, 1 Stück, gehärtet


Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137067	160/200	81	43	34
137111	250	90	55	50
137117	315	106	62	50

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, breite Ausführung, Kreuzversatz, mittelgroßer Spannbereich, 1 Stück, gehärtet


Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137068	160/200	66	43	34
137112	250	72	55	50
137118	315	86	62	50

C 21

Niederzugbacken, für auswechselbare Spanneinsätze, schräge Verzahnung, 1 Stück, ohne Spanneinsätze


Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
141037	160	84,4	43,5	20
141039	200	98,4	47,5	22
141041	250	118,7	58,5	26
141043	315	136,4	63,9	32
141045	400/500	173,6	73,4	45

C 21

Niederzugbacken, zusätzliche Spannbereiche, für auswechselbare Spanneinsätze, schräge Verzahnung, 1 Stück, ohne Spanneinsätze


Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
141038	160	84,4	43,5	20
141040	200	98,4	47,5	22
141042	250	118,7	58,5	26
141044	315	136,4	63,9	32
141046	400	173,6	73,4	45
141048	500	173,6	73,4	45

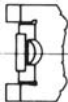
Backen DURO-T

C 15
Auswechselbare Spanneinsätze, 1 Stück mit Krallen



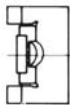
Id.-Nr.	Futtergröße
141049	160/200
141052	250/315
141055 ▲	400/500/630

C 15
Auswechselbare Spanneinsätze, 1 Stück mit Riffelzahnung



Id.-Nr.	Futtergröße
141050	160/200
141053	250/315
141056 ▲	400/500

C 15
Auswechselbare Spanneinsätze, 1 Stück mit härtpbarer Spannfläche



Id.-Nr.	Futtergröße
141051	160/200
141054	250/315
141057 ▲	400/500

C15
Befestigungsschraube, Stück



Id.-Nr.	Größe	Gewinde	Lieferumfang
243893	125	M6x10	Stück
200182	160/200	M8x22	Stück
200183	250	M12x30	Stück
202402	315	M12x35	Stück
227618	400/500	M16x40	Stück
249388	630	M20x50	Stück

Zubehör DURO-T

A08 Grundplatte mit Fixiernuten

Komplett mit Befestigungsschrauben und festen Nutensteinen.
Andere Größen auf Anfrage.



Id.-Nr.	Größe
143163 ▲	160
143165 ▲	200
143167 ▲	250

A08 Schlüssel



Id.-Nr.	Größe	Innenvierkant	L mm
212124 ▲	125	8	85
094016	160	10	140
094017	200	12	160
094018	250	14	220
094019	315	17	230
094047 ▲	500	19	250
332938 ▲	630	24	410

Nur für stationär eingesetzte Futter

A08 Sicherheitsschlüssel



Id.-Nr.	Größe	Innenvierkant	L mm
242172 ▲	125	8	85
242173	160	10	140
242174	200	12	160
242175	250	14	220
242176	315	17	230
242177	500	19	250
332939 ▲	630	24	410

Vorschrift nach DIN 1550 für rotierende Futter

A08 Drehmomentschlüssel



Id.-Nr.	Drehmoment Nm	Länge mm	Abtrieb	Auslösegenauigkeit
10004116	20-120	435	12,7=1/2"	3%
10004117	60-320	659	12,7=1/2"	3%

A08 Späneschutz-Satz



Id.-Nr.	Größe	Lieferumfang
212122 ▲	125	Satz
236439 ▲	160	Satz
236440	200	Satz
236441	250	Satz
236442	315	Satz
236443	500	Satz

A08 Sicherheitsadapter



Id.-Nr.	Größe	Innenvierkant	Länge mm	Aufnahme
1333585	125	8	85	1/2"
1333587	160	10	120	1/2"
1293349	200	12	132	1/2"
1129759	250	14	186	1/2"
1129449	315	17	192	1/2"
1111583	400/500	19	220	1/2"
1162787	630	24	250	1/2"

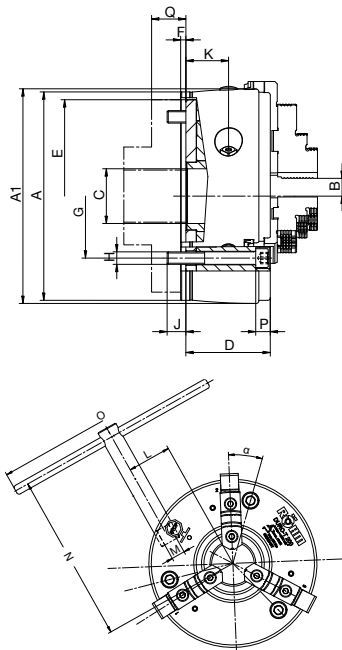
A08 Spezialfett F80 für Drehfutter

Zur Schmierung und Erhaltung der Spannkraft



Id.-Nr.	Ausführung	Inhalt
308555	Patrone	0,5 kg
028975	Dose	1 kg

Technische Daten DURO-T



Futter-Größe A		125	160	200	250	315	400	500	630
Außen-Ø	A1	128	164	206	256	322	407	507	630
Hub-/Backe (ohne Versetzen)	B	4,8	6,2	6,8	8	10,2	12,5	12,5	14
Bohrung	C	32	42	52	62	87	102	162	252
Bohrung kann aufgebohrt werden	C max.	35	45	55	75	102	130	180	270
	D	46,5	63	81	92	111	118	118	143
	E ^{H6}	115	145	185	235	300	380	460	580
	F	4	5	5	6	6	6	6	6
	G	100	125	160	200	250	315	400	520
	H	3xM8	3xM10	3xM12	3xM16	3xM20	3xM24	3xM24	3xM24
	J	12	15	18	25	30	37	37	37
	K	22,5	31,5	43	47	59	57,7	57,5	72
	L	32,5	42	53,5	66,5	86	110	152,5	196
	M	SW8	SW10	SW12	SW14	SW17	SW19	SW19	SW24
	N	117	182	211	284	309	359	356	570
	O	180	210	270	450	500	600	600	600
	P	8,5	13	14	17	21	25	25	29
	Q	17	30	30	35	35	40	45	55
Mind.-stärke d. fertigen Flansches									
Massenträgheitsmoment ¹⁾	kgm ²	0,01	0,03	0,10	0,29	0,87	2,37	5,78	17,04
	α	21° 35'	22°	18°	19°	17°	20°	42°	69° 30'
ca. kg	kg	4,0	9,3	18,6	34,5	64	112	166	300

1) Das Massenträgheitsmoment wurde ermittelt mit Grundbacken, ohne Aufsatzbacken und ohne Flansch

Durchgang (Maß C) kann aufgebohrt werden (gegen Aufpreis)

max. aufgebohrter Durchgang

Maximal zulässige Drehzahl

Die max. zulässige Drehzahl ist so festgelegt, dass bei max. Spannkraft und bei Verwendung der schwersten zugehörigen Spannbacken noch 1/3 der Spannkraft als Restspannkraft zur Verfügung steht. Die Spannbacken dürfen dabei über den Futter-Außendurchmesser nicht überstehen. Die Drehfutter müssen im einwandfreien Zustand sein. Im Übrigen gelten die Bedingungen nach DIN 6386 Teil 1.

Futter-Größe		125	160	200	250	315	400	500	630
Max. Drehzahl	min ⁻¹	6000	5400	4600	4200	3300	2200	1900	1100

Spannkraft

Die Spannkraft ist die Summe aller auf das Werkstück radial im Stillstand wirkenden Backenkräfte.

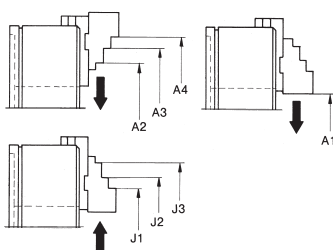
Die angegebenen Spannkraften sind Richtwerte. Sie gelten bei Futter in einwandfreiem Zustand, die mit RÖHM Fett F79 bzw. F80 abgeschmiert sind.

Futter-Größe		125	160	200	250	315	400	500	630
Drehmoment ¹⁾	Nm	10	40	60	70	80	90	100	100
Spannkraft ¹⁾	kN	8,5	30	48	66	80	95	102	102
Max. Drehmoment	Nm	40	120	155	190	210	260	320	350
Max. Spannkraft	kN	23	73	114	185	240	260	290	320

1) Bei Erhalt der Genauigkeit

Bei diesem Drehmoment wurden die Spannbacken werkseitig ausgeschliffen; zur Prüfung muss das Futter mit diesem Drehmoment gespannt werden.

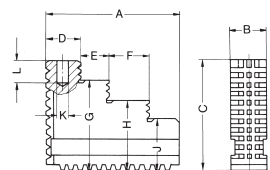
Spannbereiche der Backenstufen



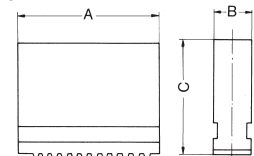
Futter-Größe		125	160	200	250	315	400	500	630
Außenspannung	Backenpos.	A1	3-30	5-51	7-70	8-97	12-131	16-168	20-322
		A2	31-65	45-91	58-123	82-172	93-216	119-278	167-360
		A3	63-97	89-135	114-179	-	-	-	-
		A4	95-129	115-161	142-207	163-253	201-323	260-413	308-501
Innenspannung		J1	26-59	67-105	71-131	99-182	102-213	120-272	166-360
		J2	57-91	93-132	99-159	-	-	-	-
		J3	89-123	135-174	154-214	178-261	207-319	260-412	306-500

Backenmaße DURO-T

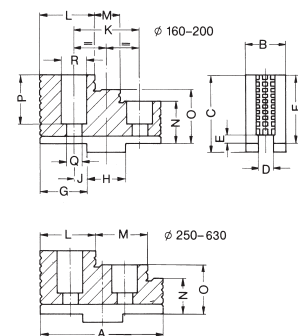
Einteilige Umkehrbacken **EB**,
gehärtet und geschliffen,
Spannstufen nicht geschliffen



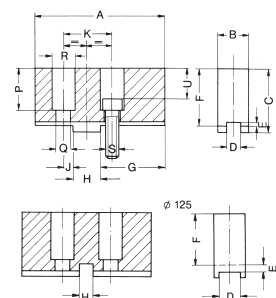
Blockbacken **BL**, ungestuft, ungehärtet,
Verzahnung und Führung gehärtet und
geschliffen



Umkehr-Aufsatzbacken **UB**,
ganz gehärtet, Kreuzversatz geschliffen,
Spannstufen nicht geschliffen

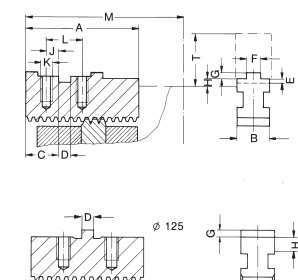


Ungestufte Aufsatzbacken **AB**, ungehärtet,
zum Ausdrehen bestimmter Spann-Ø



Abmessungen in vergrößerter Ausführung

Grundbacken **GB**,
gehärtet und geschliffen



Futter-Größe	125	160	200	250	315	400+500
A	50	77,7	94,7	114	130	167
B	14	20	22	26	32	45
C	34	45	60	70	79	93
D	10,7	20,6	23	41,5	40,2	50,5
E	16	18,9	19,5	40,3	54	71
F	16	22	28	-	-	-
G	29	37,5	50	56	64	73
H	24	30	40	-	-	-
J	19	22,5	30	42	49	53
K	-	8	10	13	13	20
L	-	16	15	19,5	19,5	30
Backe ca. kg	0,400	0,500	0,635	1,135	1,835	3,665

Futter-Größe	125	160	200	250	315	400+500
A	53	84,4	98,4	118,7	136,6	173,6
B	14	20	22	26	32	45
C	34	45	60	70	79	93
Backe ca. kg	0,435	0,500	0,900	1,535	2,400	5

Futter-Größe	160	200	250	315	400+500	630
A	61,5	70,5	92	107	130	185
B	20,4	24,4	34,4	35,7	50,4	68
C	37	43	55	62	79	110
D	8	10	12	12	18	24
E	3	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5
F	32,5	38	50	56	72	102
G	22,5	25,5	30	35,5	41,4	59
H	18	20	20	26	30	40
J	7	10	10	14	15	21
K	32	40	40	54	60	82
L	26,5	28,5	41	40	51	80
M	13	14	40,5	54	71	80
N	17,5	18	22	26	32	42
O	25	28	36	41	52	72
P	23,5	29	39	40	57	82
Q	9	9	14	14	18	22
R	15	15	20	20	26	33
T ¹⁾	38,5	45	57	63,6	80,6	114
Backe ca. kg	0,200	0,335	0,800	1,135	2,535	6,350

¹⁾ Maßeintragung am Grundbacken

Futter-Größe	125	160	200	250	315	400+500	630
A	55	85	105	125	145	180	260
B	20,7	20,3	22	30,4	34,3	50,5	68
C	31,3	41	45	55	80	80	110
D	14	8	10	12	12	18	24
E	3,3	3	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5
F	25,5	36,5	40	51	50	74	102
G	25	42	50	70	74	100	150
H	5	18	20	20	26	30	40
J	7,5	7	10	10	14	15	21
K	20	32	40	40	54	60	82
P	24	27,5	31	39	34	48	83
Q	6,5	9	9	14	14	18	22
R	11	15	15	20	20	26	33
S	M6	M8x1	M8x1	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M16x1,5
T ¹⁾	32	42,5	47	58	57,6	71,6	81,6
U	18	19,5	23	27	22	36	42
Backe ca. kg	0,200	0,435	0,735	1,400	1,500	3,700	2,265

¹⁾ Maßeintragung am Grundbacken

Futter-Größe	125	160	200	250	315	400+500	630
A	47	74	90	110	125	160	230
B	14	20	22	26	32	45	65
C	21	19	23	26	30	35	52
D	5	18	20	20	26	30	40
E	-	5	5,5	5,5	6,5	7,5	9
F	-	8	10	12	12	18	24
G	2,8	2,5	3	3	3	4	4
H	3,55	6	7	7	7,6	8,6	12
J	7,5	7	10	10	14	15	21
K	M6	M8x1	M8x1	M12x1,5	M12x1,5	M16x1,5	M20
L	20	32	40	40	54	60	82
M	72	103	129	163	196	250	294
Backe ca. kg	0,200	0,265	0,365	0,700	1,065	2,350	5,665

Spannbereiche DURO-T

Umkehrbare Krallen-Aufsatz-
backen KB, Standardbreite

	Spannbacken großer Spannbereich			
Futtergröße	160	400	500	630
Id.-Nr.	137060	137119	137119	151289
Spannbereich Außensp. Ø min. - max.	142,5 - 187,5	314 - 446	311 - 534	391 - 670
Spannbereich Innensp. Ø min. - max.	22,5 - 67,5	99 - 231	95 - 317	176 - 456
Störkreis	224	528	592	800

	Spannbacken kleiner Spannbereich					
Futtergröße	160	200	250	315	400	500
Id.-Nr.	137061	137064	137108	137114	137120	137120
Spannbereich Außensp. Ø min. - max.	37,5 - 82,5	56 - 116	90 - 170	82 - 210	142 - 274	139 - 360
Spannbereich Innensp. Ø min. - max.	133 - 178	160 - 220	177 - 257	242 - 370	301 - 433	266 - 488
Störkreis	209	264	330	446	535	592

	Spannbacken mittelgroßer Spannbereich					
Futtergröße	160	200	250	315	400	500
Id.-Nr.	136062	137065	137109	137115	137121	137121
Spannbereich Außensp. Ø min. - max.	103 - 148	117 - 181	167 - 248	178 - 306	270 - 402	267 - 489
Spannbereich Innensp. Ø min. - max.	71 - 116	91 - 155	100 - 184	97 - 225	142 - 274	139 - 361
Störkreis	209	264	330	396	504	592

DURO-TA - abgedichtete Ausführung



EINSATZBEREICH

Speziell für Schleifmaschinen.
Optimiert für extrem hohe Spannkraften, höchste Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten.

AUSFÜHRUNG

Keilstangenfutter mit Backenschnellwechselsystem.
Die Genauigkeit der Backen bleibt erhalten, sofern diese nur auf dem gleichen Futter eingesetzt und Grund- und Aufsatzbacken, für wiederkehrende Arbeiten, verschraubt aufbewahrt werden.

VORTEILE

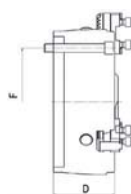
- Höchste Spannkraft durch Keilstangensystem
- Mit Abdeckung gegen Schleifstaub an der Stirnseite
- Sehr hohe Backenwechsel-Wiederholgenauigkeit

TECHNISCHE MERKMALE

- Mit Backensicherung
- Futterkörper komplett oberflächengehärtet
- Sichtmarkierung für Backen-Schnellverstellung
- Außenform inkl. Spritzwasserkante
- Befettungsmöglichkeiten der stark beanspruchten Gleitflächen
- Inkl. Sicherheitsschlüssel
- Hoher Korrosionsschutz



A08
Zylindrische Zentrieraufnahme



Größe	Zoll	Mit Grundbacken	Mit Bohr- und Drehbacken	D mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Max. Drehmoment Nm	Max. Gesamt-Spannkraft kN
160	6 1/4	439606 ▲	439605	63	5400	120	73
200	8	439608	439607	81	4600	155	114
250	10	439610	439609	92	4200	190	185

Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar

Backen DURO-TA

A28

Drehbacke DB, Satz, nach innen abgestufte Backe, gehärtet


Id.-Nr.	Futtergröße	Lieferumfang	Backenbreite mm
329041	160	Satz	20
329042	200	Satz	22
329043	250	Satz	26

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.

A28

Bohrbacke BB, Satz, nach außen abgestufte Backe, gehärtet


Id.-Nr.	Futtergröße	Lieferumfang	Backenbreite mm
329038	160	Satz	20
329039	200	Satz	22
329040	250	Satz	26

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.

A28

Ungestufte Aufsatzbacke AB, 3-Backen-Satz, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5


Id.-Nr.	Futtergröße	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
329044	160	Satz	90	36,5	20,3
329045	200	Satz	100	40	22
094010	250	Satz	125	50	30,4

A28

Grundbacke GB, 3-Backen-Satz, gehärtet, mit Befestigungsschrauben


Id.-Nr.	Futtergröße	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
329047	160	Satz	74	8	20
329048	200	Satz	90	10	22
329049	250	Satz	110	12	26

C15

Befestigungsschraube, Stück


Id.-Nr.	Größe	Gewinde	Lieferumfang
200182	160/200	M8x22	Stück
200183	250	M12x30	Stück

Zubehör DURO-TA

A08 Grundplatte mit Fixiernuten

Komplett mit Befestigungsschrauben und festen Nutensteinen.
Andere Größen auf Anfrage.



Id.-Nr.	Größe
143163 ▲	160
143165 ▲	200
143167 ▲	250

A08 Schlüssel



Id.-Nr.	Größe	Innenvierkant	L mm
094016	160	10	140
094017	200	12	160
094018	250	14	220

Nur für stationär eingesetzte Futter

A08 Sicherheitsschlüssel



Id.-Nr.	Größe	Innenvierkant	L mm
242173	160	10	140
242174	200	12	160
242175	250	14	220

Vorschrift nach DIN 1550 für rotierende Futter

A08 Drehmomentschlüssel



Id.-Nr.	Drehmoment Nm	Länge mm	Abtrieb	Auslösegenauigkeit
10004116	20-120	435	12,7=1/2"	3%
10004117	60-320	659	12,7=1/2"	3%

A08 Späneschutz-Satz



Id.-Nr.	Größe	Lieferumfang
236439 ▲	160	Satz
236440	200	Satz
236441	250	Satz

A08 Sicherheitsadapter



Id.-Nr.	Größe	Innenvierkant	Länge mm	Aufnahme
1333587	160	10	120	1/2"
1293349	200	12	132	1/2"
1129759	250	14	186	1/2"

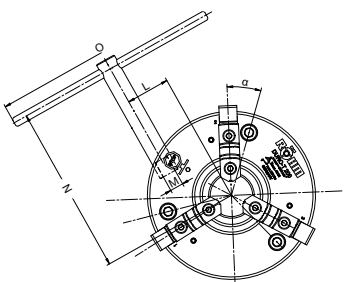
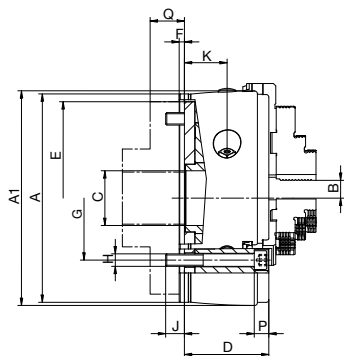
A08 Spezialfett F80 für Drehfutter

Zur Schmierung und Erhaltung der Spannkraft



Id.-Nr.	Ausführung	Inhalt
308555	Patrone	0,5 kg
028975	Dose	1 kg

Technische Daten DURO-TA



Futter-Größe		160	200	250
Außen-Ø	A	160	206	255
Hub-/Backe (ohne Versetzen)	B	6,2	6,8	8
Bohrung	C	42	52	62
Bohrung kann aufgebohrt werden	C max.	45	55	75
	D	63	81	92
	EH6	145	185	235
	F	5	5	6
	G	125	160	200
	H	3xM10	3xM12	3xM16
	J	15	18	25
	K	31,5	43	47
	L	42	53,5	66,5
	M	SW10	SW12	SW14
	N	182	211	284
	O	210	270	450
	P	13	14	17
Mind.-stärke d. fertigen Flansches	Q	30	30	35
Massenträgheitsmoment ¹⁾	kgm ²	0,03	0,10	0,29
	α	22°	18°	19°
ca. kg	kg	9,5	20°	35

¹⁾ Das Massenträgheitsmoment wurde ermittelt mit Grundbacken, ohne Aufsatzbacken und ohne Flansch

Durchgang (Maß C) kann aufgebohrt werden (gegen Aufpreis)

max. aufgebohrt Durchgang

Maximal zulässige Drehzahl

Die max. zulässige Drehzahl ist so festgelegt, dass bei max. Spannkraft und bei Verwendung der schwersten zugehörigen Spannbaken noch 1/3 der Spannkraft als Restspannkraft zur Verfügung steht. Die Spannbaken dürfen dabei über den Futter-Außendurchmesser nicht überstehen. Die Drehfutter müssen im einwandfreien Zustand sein. Im Übrigen gelten die Bedingungen nach DIN 6386 Teil 1.

Futter-Größe		160	200	250
Max. Drehzahl	min ⁻¹	5400	4600	4200

Spannkraft

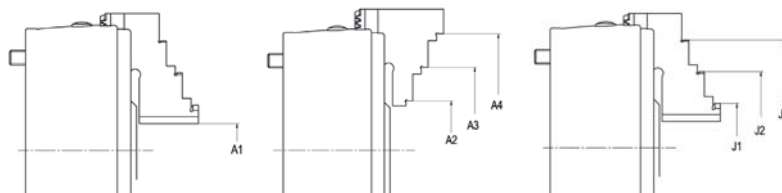
Die Spannkraft ist die Summe aller auf das Werkstück radial im Stillstand wirkenden Backenkräfte. Die angegebenen Spannkraften sind Richtwerte. Sie gelten bei Futter in einwandfreiem Zustand, die mit RÖHM Fett F79 bzw. F80 abgeschmiert sind.

Futter-Größe		160	200	250
Drehmoment am Schlüssel in ¹⁾	Nm	20	30	35
Gesamtspannkraft ¹⁾	kN	15	24	33
Drehmoment am Schlüssel in	Nm	120	155	190
Max. Gesamtspannkraft	kN	73	114	185

¹⁾ Bei Erhalt der Genauigkeit

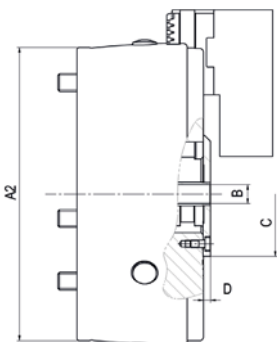
Spannbereiche der Backenstufen

Futter-Größe		160	200	250
Außenspannung	Backenpos.	A1	5-51	7-70
		A2	45-91	58-123
		A3	89-135	114-179
		A4	115-161	142-207
Innenspannung		J1	67-105	71-131
		J2	93-132	99-159
		J3	135-174	154-214
				178-261

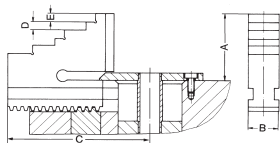


Keilstangenfutter DURO-TA - Hauptabmessungen (weitere Maße siehe obere Tabelle)

Futter-Größe		160	200	250
Außen-ø	A	160	206	255
Außenspannung mit B-Backe		3-46	3-60	5-66
Außenspannung mit D-Backe		23-160	32-200	65-243
Innenspannung mit B-Backe		28-156	32-195	47-225
Bohrung für Kühlmittel-Zuleitung	B	13	13	13
	C	70	85	92
	D	5	6	5

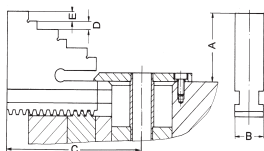


Backenmaße und Spannbereiche DURO-TA



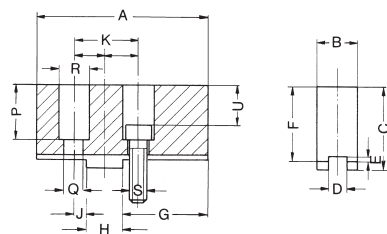
Nach außen gestufte
Backe **BB**

Futter-Größe	160	200	250
A	46	55	60
B	20	22	26
C max.	95	120	143,5
C min.	72	91	113
D	5	7	6
E	6	6	8
Backe ca. kg	0,465	0,643	1,065



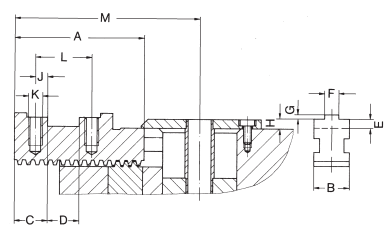
Nach innen gestufte
Backe **DB**

Futter-Größe	160	200	250
A	43	50	50
B	20	22	26
C max.	95	120	143,5
C min.	72	91	113
D	5	7	6
E	6	6	8
Backe ca. kg	0,435	0,600	1,065



Ungestufte
Aufsatzbacke **AB**

Futter-Größe	160	200	250
A	90	100	125
B	20,3	22	30
C	41	45	55
D	8	10	12
E	3	3,5	3,5
F	36,5	40	50
G	55	61	70
H	18	20	20
J	6	6	10
K	30	32	40
P	27,5	31	39
Q	9	9	14
R	15	15	20
S	M8x1	M8x1	M12x1,5
U	19,5	23	27
Backe ca. kg	0,435	0,800	1,500



Grundbacke **GB**

Futter-Größe	160	200	250
A	74	90	110
B	20	22	26
C	17	19	26
D	18	20	20
E	5	5,5	5,5
F	8	10	12
G	2,5	7	7
H	6	20	20
J	7	6	10
K	M8x1	M8x1	M12x1,5
L	32	32	40
M max.	105	127	148,5
M min.	91	103	125
Backe ca. kg	0,335	0,365	0,700

DURO-TA XT

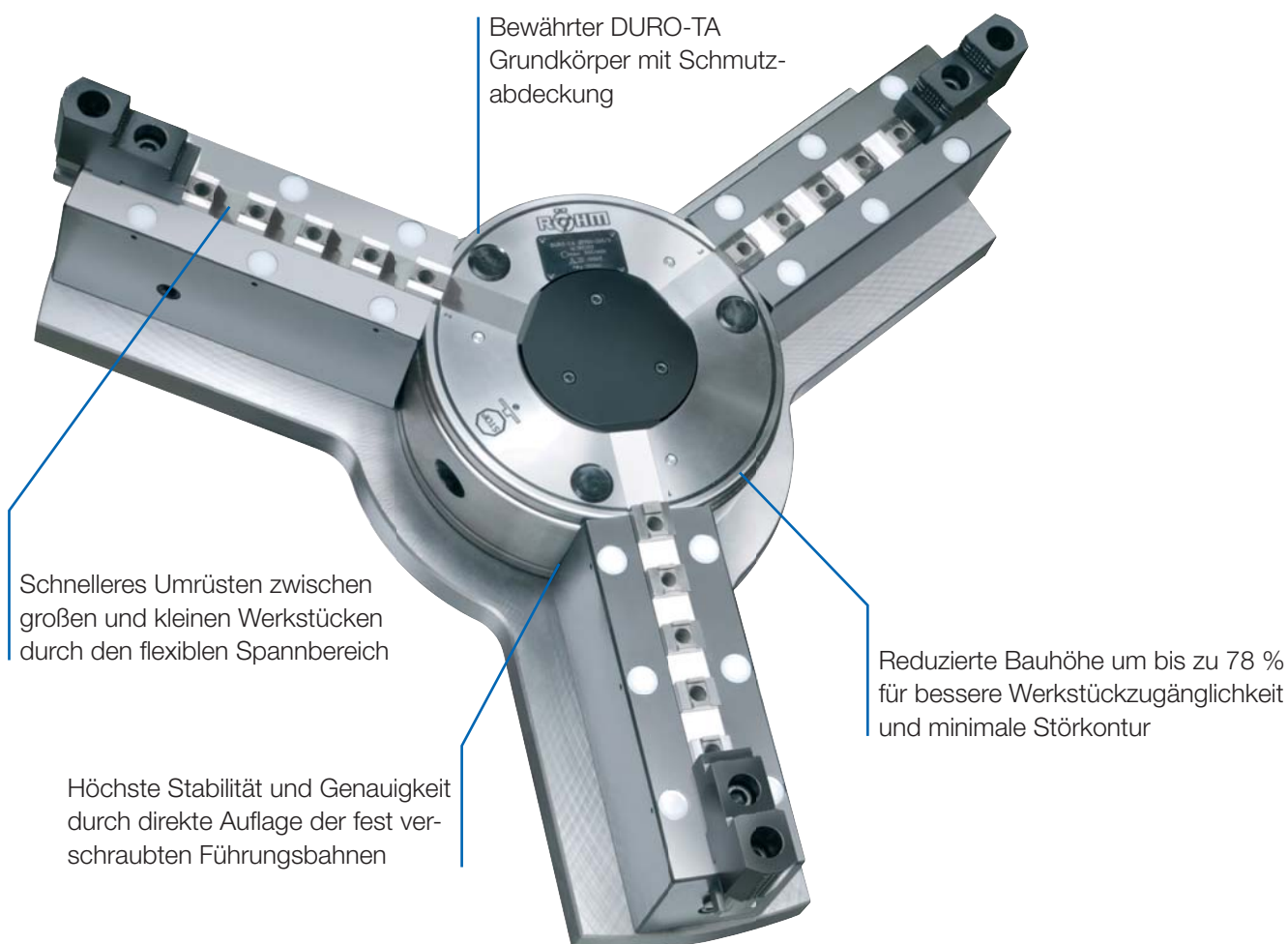
Ausgestattet mit verlängerten und einfach demontierbaren Führungsbahnen überzeugt das neue Leichtgewicht DURO-TA XT mit einem flexiblen Spannbereich beim Umrüsten von großen auf kleine Werkstücke. Die Gewichtsreduzierung um bis zu 75 % ermöglicht die maximale Ausnutzung des Maschinenpotentials.

Führungsbahnen

Das neue DURO-TA XT verfügt über ein neuartiges Konzept von Führungsbahnen, welche einen flexiblen und gewichtsreduzierten Einsatz gewährleisten. Im Vergleich zu anderen Großfuttern ist das DURO-TA XT bis zu 75 % leichter und ermöglicht dadurch die maximale Ausnutzung des Maschinenpotentials sowie das Spannen von höheren Werkstückgewichten. Durch die verlängerten und einfach demontierbaren Führungsbahnen kann der Spannbereich flexibel eingestellt und somit schnell zwischen großen und kleinen Werkstücken umgerüstet werden. Durch die direkte Auflage mit dem Grundkörper garantieren die Führungsbahnen extrem hohe Steifigkeit, Stabilität und Schutz vor Eindringen von Schmutz und Staub.

Wirkungsweise

Durch die tangential angeordnete Gewindespindel wird die Kraft über eine mit Innengewinde versehene Keilstange übertragen. Die Keilstange bewegt über einen Gleitstein den Treibring. Zwei weitere Gleitsteine im Treibring leiten die Kräfte auf die anderen beiden Keilstangen über. Die mit einem schräg verlaufenden Profil versehenen Keilstangen greifen in die Grundbacken ein und garantieren dadurch eine genaue, zentrische Spannung.



DURO-TA XT - mit demontierbaren Führungsbahnen



EINSATZBEREICH

Auf Dreh- und Fräswerken.

AUSFÜHRUNG

Keilstangenfutter (DURO-TA) mit demontierbaren Führungsbahnen.

VORTEILE

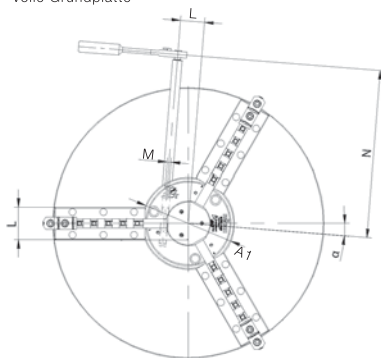
- ⌚ Gewichtsreduzierung um bis zu 75 %
- ⌚ Maximale Flexibilität und schnelleres Umrüsten
- ⌚ Innovative Bauweise mit minimaler Störkontur und höchster Stabilität

TECHNISCHE MERKMALE

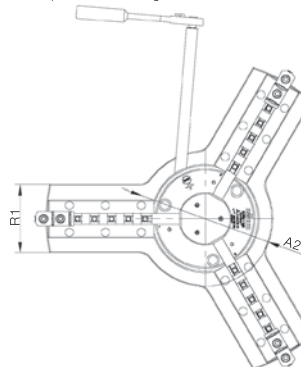
- Gewichtsreduzierung um bis zu 75% ermöglicht eine maximale Ausnutzung des Maschinenpotentials und das Spannen von höheren Werkstückgewichten
- Flexibler Spannbereich durch verlängerte Führungsbahnen für schnelleres Umrüsten zwischen großen und kleinen Werkstücken
- Einfache Demontage der Führungsbahnen zum Spannen kleinerer Werkstücke
- Minimale Störkontur und bessere Werkstückzugänglichkeit durch kompakte Bauweise und eine reduzierte Bauhöhe um bis zu 78%
- Hohe Stabilität durch direkte Auflage der fest verschraubten Führungsbahnen



Volle Grundplatte



Grundplatte maximal gewichtserleichtert



A08

DURO-TA XT Keilstangenfutter mit voller Grundplatte

Id.-Nr.	Größe	Spannbereich Außen mit verlängerten Backen * mm	Spannbereich Außen mit Standardbacken ** mm	Störkreisdurchmesser mm	Backenhub mm	Gewicht kg	Drehzahl max. min ⁻¹	Max. Drehmoment Nm	Max. Gesamt-Spannkraft kN	Gewichtsreduzierung im Vergleich mit Standard Futter %
180312 ▲	750 (250)	145-715	8-253	804 / 769	8	183	800	190	185	75
180313 ▲	1000 (315)	220-995	12-323	1082 / 1014	10,2	365	570	210	190	68
180314	1250 (500)	220-1190	40-501	1305	12,5	640	570	320	290	65

Kundenspezifische Anpassungen der Grundplatte zur weiteren Gewichtsreduktion auf den Maschinentisch auf Anfrage

* Bei Demontage des Abstreifdeckels und Verwendung der Standard Umkehrbacken

** Durch Kürzen der Grundbacke. Bitte beachten Sie entsprechend verkleinerte Spannbereiche

Weitere Größen und Aufnahmen auf Anfrage lieferbar

Backen DURO-TA XT

A28

Einteilige Backe EB, 3-Backen-Satz, schräge Verzahnung, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
094002	750 (250)	3	Satz	114	70	26
094003	1000 (315)	3	Satz	130	79	32
094043	1250 (500)	3	Satz	167	93	45

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.
Nur im Grundfutter verwendbar.

A28

Blockbacke BL, 3-Backen-Satz, schräge Verzahnung, ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
249679	750 (250)	3	Satz	118,7	70	26
249680	1000 (315)	3	Satz	136,6	79	32
249681	1250 (500)	3	Satz	173,6	93	45

Nur im Grundfutter verwendbar.

A28

Umkehr-Aufsatzbacke UB, 3-Backen-Satz, gehärtet, Kreuzversatz für Außen- und Innenspannung, Werkstoff 16 MnCr 5



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
094014	750 (250)	3	Satz	92	50	34,4
094015	1000 (315)	3	Satz	107	56	35,7
094045	1250 (500)	3	Satz	130	72	50,4

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.
Nur im Grundfutter verwendbar.

A28

Grundbacke GB, 3-Backen-Satz, schräge Verzahnung, mit Befestigungsschrauben



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenbreite mm
094006	750 (250)	3	Satz	110	26
094007	1000 (315)	3	Satz	125	32
094044	1250 (500)	3	Satz	160	45

Nur im Grundfutter verwendbar.

C 21

Niederzugbacken, für auswechselbare Spanneinsätze, schräge Verzahnung, 1 Stück, ohne Spanneinsätze



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
141041	750 (250)	118,7	58,5	26
141043	1000 (315)	136,4	63,9	32
141045	1250 (500)	173,6	73,4	45

Nur im Grundfutter verwendbar.

C 21

Niederzugbacken, zusätzliche Spannbereiche, für auswechselbare Spanneinsätze, schräge Verzahnung, 1 Stück, ohne Spanneinsätze



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
141042	750 (250)	118,7	58,5	26
141044	1000 (315)	136,4	63,9	32
141048	1250 (500)	173,6	73,4	45

Nur im Grundfutter verwendbar.

Backen DURO-TA XT

C 15

Auswechselbare Spanneinsätze, 1 Stück, mit Krallen

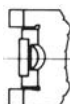


Id.-Nr.	Futtergröße
141052	750 (250)/1000 (315)
141055 ▲	1250 (500)

Nur im Grundfutter verwendbar.

C 15

Auswechselbare Spanneinsätze, 1 Stück, mit Riffelzahnung

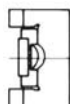


Id.-Nr.	Futtergröße
141053	750 (250)/1000 (315)
141056 ▲	1250 (500)

Nur im Grundfutter verwendbar.

C 15

Auswechselbare Spanneinsätze, 1 Stück, mit härtpbarer Spannfläche



Id.-Nr.	Futtergröße
141054	750 (250)/1000 (315)
141057 ▲	1250 (500)

Nur im Grundfutter verwendbar.

A28

Umkehr-Aufsatzbacke UB, 3-Backen-Satz, gehärtet, Kreuzversatz für Außen- und Innenspannung, Werkstoff 16 MnCr 5



Id.-Nr.	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenbreite mm
180410 ▲	3	Satz	92	34,4
180411 ▲	3	Satz	107	35,7
180412 ▲	3	Satz	130	50,4

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Backen müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.

A28

Ungestufte Aufsatzbacke AB, 3-Backen-Satz in normaler Ausführung, ungehärtet, Werkstoff: 16 MnCr 5



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenanzahl	Lieferumfang	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
094010	750 (250)	3	Satz	125	50	30,4
094011	1000 (315)	3	Satz	145	50	34,3
094046	1250 (500)	3	Satz	180	73	50,5

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, Standardbreite, Kreuzversatz, großer Spannbereich, 1 Stück, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137119	1250 (500)	124	62	50

Backen DURO-TA XT

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, Standardbreite, Kreuzversatz, mittelgroßer Spannbereich, 1 Stück, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137109	750 (250)	72	55	34
137115	1000 (315)	86	62	34
137121	1250 (500)	100	62	50

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, Standardbreite, Kreuzversatz, kleiner Spannbereich, 1 Stück, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137108	750 (250)	90	55	34
137114	1000 (315)	100	62	34
137120	1250 (500)	124	62	50

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, breite Ausführung, Kreuzversatz, kleiner Spannbereich, 1 Stück, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137110	750 (250)	80	55	50
137116	1000 (315)	93	62	50

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, breite Ausführung, Kreuzversatz, mittelgroßer Spannbereich, 1 Stück, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137112	750 (250)	72	55	50
137118	1000 (315)	86	62	50

C 21

Umkehrbare Krallen-Aufsatzbacken, breite Ausführung, Kreuzversatz, großer Spannbereich, 1 Stück, gehärtet



Id.-Nr.	Futtergröße	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm
137111	750 (250)	90	55	50
137117	1000 (315)	106	62	50

Zubehör DURO-TA XT

C15 Spezialfett F80 für Drehfutter

Zur Schmierung und Erhaltung der Spannkraft



Id.-Nr.	Ausführung	Inhalt
308555	Patrone	0,5 kg
028975	Dose	1 kg

C15 Drehmomentschlüssel



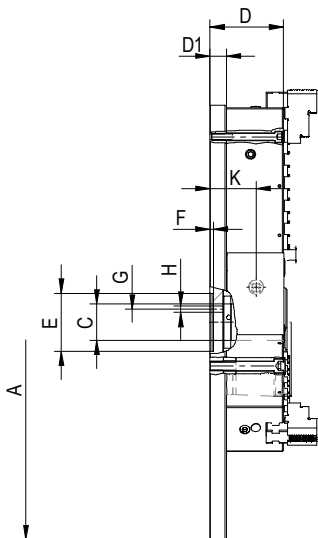
Id.-Nr.	Drehmoment Nm	Länge mm	Abtrieb	Auslösegenauigkeit
10004116	20-120	435	12,7=1/2"	3%
10004117	60-320	659	12,7=1/2"	3%

A08 Sicherheitsadapter



Id.-Nr.	Größe	Innen-viereck	Länge mm	Aufnahme
1129759	750 (250)	14	186	1/2"
1129449	1000 (315)	17	192	1/2"
1111583	1250 (500)	19	220	1/2"

Technische Daten DURO-TA XT

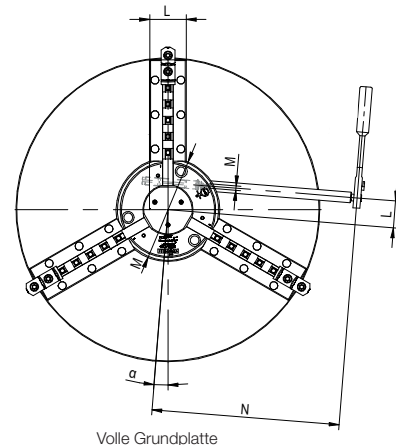


Futter-Größe A		750	1000	1250
Außen-Ø Kernfutter	A1	256	322	507
Außen-Ø Grundplatte im Kern	A2	320	400	590
Hub-/Backe (ohne Versetzen)	B	8	10,2	12,5
Bohrung ¹⁾	C	62	87	162
	D	127	152	160
	D ¹	28	34	35
	EH6	100	100	100
	F	6	6	6
	G	45	45	45
	H	11	11	11
	K	79,5	98,0	97,5
	L	66,5	86	152,5
	M	SW14	SW17	SW19
	N	464	565	724
	R	90	100	130
	R1	160	180	210
	S	370	495	615
Massenträgheitsmoment ²⁾	kgm ²	10,52	37,92	98,70
Massenträgheitsmoment ^{2) 3)}	kgm ²	5,66	18,10	48,93
	α	4,6°	4,6°	4,5°
Gewicht ca.	kg	183	365	640
Gewicht ca. ³⁾	kg	127	233	436

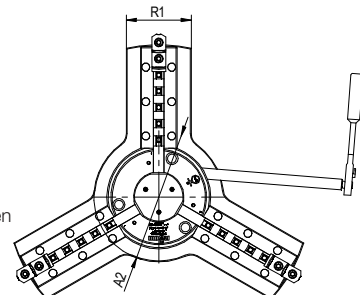
1) Mit Deckel verschlossen

2) Das Massenträgheitsmoment wurde ermittelt mit Grundbacken, ohne Aufsatzbacken

3) Mit maximal gewichtserleichterter Grundplatte



Volle Grundplatte



Grundplatte max. gewichtserleichtert

Maximal zulässige Drehzahl

Die max. zulässige Drehzahl ist so festgelegt, dass bei max. Spannkraft und bei Verwendung der schwersten zugehörigen Spannbacken noch 1/3 der Spannkraft als Restspannkraft zur Verfügung steht. Die Spannbacken dürfen dabei über den Futter-Außendurchmesser nicht überstehen. Die Drehfutter müssen im einwandfreien Zustand sein. Im Übrigen gelten die Bedingungen nach DIN 6386 Teil 1.

Futter-Größe		750	1000	1250
Max. Drehzahl	min ⁻¹	800	570	450

Spannkraft

Die Spannkraft ist die Summe aller auf das Werkstück radial im Stillstand wirkenden Backenkräfte.

Die angegebenen Spannkraften sind Richtwerte. Sie gelten bei Futter in einwandfreiem Zustand, die mit RÖHM Fett F79 bzw. F80 abgeschmiert sind.

Futter-Größe		750	1000	1250
Drehmoment ¹⁾	Nm	70	80	100
Spannkraft ¹⁾	kN	66	80	102
Max. Drehmoment	Nm	190	210	320
Max. Spannkraft	kN	185	240	290

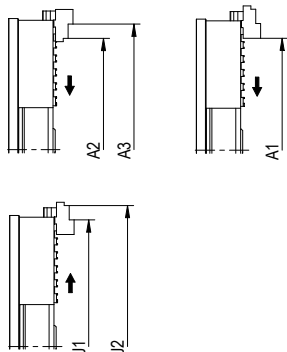
1) Bei Erhalt der Genauigkeit

Bei diesem Drehmoment wurden die Spannbacken werkseitig ausgeschliffen; zur Prüfung muss das Futter mit diesem Drehmoment gespannt werden.

Spannbereiche der Backenstufen

Futter-Größe			750	1000	1250
Außenspannung	Backenpos.	A1	144-618	215-864	215-1140
		A2	144-638	330-890	199-1159
		A3	224-719	223-995	340-1200
Innenspannung		J1	227-700	298-946	318-1141
	J2	307-780	404-1052	459-1282	
max. Störkreisdurchmesser			808/**773	1086/**1018	1309

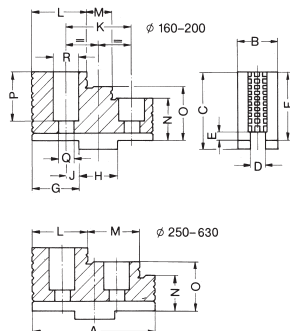
** Durch Kürzen der Grundbacken. Bitte beachten Sie entsprechend verkleinerte Spannbereiche



Backenmaße DURO-TA XT

Umkehr-Aufsatzbacken **UB**,
ganz gehärtet, Kreuzversatz geschliffen,
Spannstufen nicht geschliffen

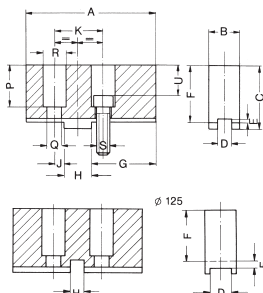
Backen nur im Grundfutter verwendbar.



Futter-Größe	750	1000	1250
A	92	107	130
B	34,4	35,7	50,4
C	55	62	79
D	12	12	18
E	3,5	3,5	4,5
F	50	56	72
G	30	35,5	41,4
H	20	26	30
J	10	14	15
K	40	54	60
L	41	40	51
M	40,5	54	71
N	22	26	32
O	36	41	52
P	39	40	57
Q	14	14	18
R	20	20	26
T ¹⁾	57	63,6	80,6
Backe ca. kg	0,800	1,135	2,535

¹⁾ Maßeintragung am Grundbacken

Ungestufte Aufsatzbacken **AB**, ungehärtet,
zum Ausdrehen bestimmter Spann-Ø

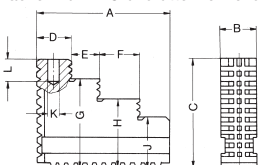


Abmessungen in vergrößerter Ausführung

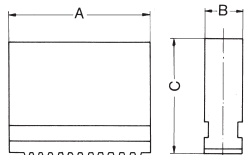
Futter-Größe	750		1000		1250
A	125	125	145	145	180
B	30,4	50,5	34,3	50,5	50,5
C	55	80	56	80	80
D	12	12	12	12	18
E	3,5	3,5	3,5	3,5	4,5
F	50	75	50	74	73
G	70	70	74	74	100
H	20	20	26	26	30
J	10	10	14	14	15
K	40	40	54	54	60
P	39	54	34	48	58
Q	14	14	14	14	18
R	20	20	20	20	26
S	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M16x1,5
T ¹⁾	57	72	57,6	71,6	81,6
U	27	42	22	36	42
Backe ca. kg	1,500	3,700	2,265	4,800	4,500

¹⁾ Maßeintragung am Grundbacken

Einteilige Umkehrbacken **EB**,
gehärtet und geschliffen,
Spannstufen nicht geschliffen.
Backen nur im Grundfutter verwendbar.



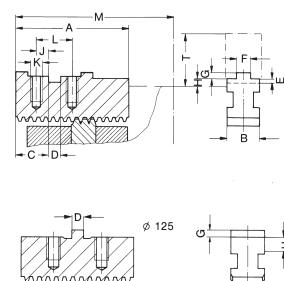
Blockbacken **BL**, ungestuft, ungehärtet,
Verzahnung und Führung gehärtet und
geschliffen. Backen nur im Grundfutter
verwendbar.



Futter-Größe	750	1000	1250
A	114	130	167
B	26	32	45
C	70	79	93
D	41,5	40,2	50,5
E	40,3	54	71
F	-	-	-
G	56	64	73
H	-	-	-
J	42	49	53
K	13	13	20
L	19,5	19,5	30
Backe ca. kg	1,135	1,835	3,665

Futter-Größe	750	1000	1250
A	118,7	136,6	173,6
B	26	32	45
C	70	79	93
Backe ca. kg	1,535	2,400	5

Grundbacken **GB**,
gehärtet und geschliffen
Backen nur im Grundfutter verwendbar.



Futter-Größe	750	1000	1250
A	110	125	160
B	26	32	45
C	26	30	35
D	20	26	30
E	5,5	6,5	7,5
F	12	12	18
G	3	3	4
H	7	7,6	8,6
J	10	14	15
K	M12x1,5	M12x1,5	M16x1,5
L	40	54	60
M	163	196	250 294
Backe ca. kg	0,700	1,065	2,350