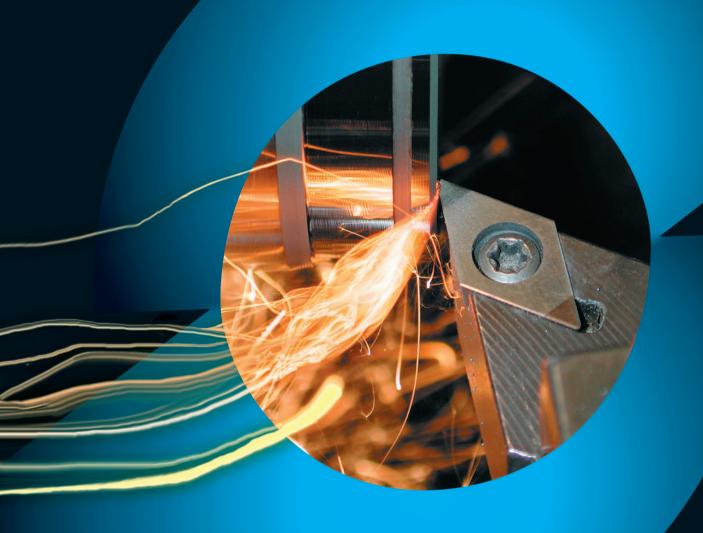
# LCCHDICIMCIT® »CBN-DUO-power«

für das Fertig-Drehen von gehärteten Stählen und Grau-Guss



Power-CBN für maximale Leistung ...wahlweise auch mit »chipbreaker«!

## JCBN-DU

## **CBN-Wendeschneidplatte**

## » CBN-power« Sorte B610

für Werkzeug- und Einsatzstähle, Bauteile wie Gelenkwellen, Ventile u.ä.

## **Empfohlene Schnittwerte:**

unterbrochener Schnitt  $v_c = bis 230 \text{ m/min}$ kontinuierlicher Schnitt  $v_c = bis 300 \text{ m/min}$ 

 $f_n = bis 0.4 mm/U$  $a_p = bis 0.8 mm$ 

## » CBN-power« Sorte B600

für hochlegierte, vergütete u. gehärtete Stähle

## **Empfohlene Schnittwerte:**

unterbrochener Schnitt  $v_c$ = bis 140 m/min kontinuierlicher Schnitt  $v_c$ = bis 220 m/min

 $f_n$ = bis 0,4 mm/U  $a_p$ = bis 0,8 mm

Bei Grau-Guss: Bauteile wie Gehäuse, Walzrollen u.ä.

v<sub>c</sub>= bis 900 m/min

Туре	Bestellbezeichnung	CBN-Sorte	Art- Nr.	Netto-Preis/Stck		
Negative CBN-DUO-Wendeschneidplatten						
CNMA	CNMA 120404S-DUO	B610	43220050	47,50 €		
		B600	43211008	47,50 €		
	CNMA 120408S-DUO	B610	43220051	47,50 €		
		B600	43210969	47,50 €		
DNMA	DNMA 150604S-DUO	B610	43220061	47,50 €		
		B600	43220130	47,50 €		
	DNMA 150608S-DUO	B610	43220062	47,50 €		
		B600	43220131	47,50 €		
Positive CBN-DUO-Wendeschneidplatten						
CCMW	CCMW 09T304S-DUO	B610	43220083	47,50 €		
		B600	43220132	47,50 €		
	CCMW 09T308S-DUO	B610	43220085	47,50 €		
		B600	43220133	47,50 €		
DCMW	DCMW 11T304S-DUO	B610	43220059	47,50 €		
		B600	43220134	47,50 €		
	DCMW 11T308S-DUO	B610	43220060	47,50 €		
		B600	43220135	47,50 €		
\/D\/4\//	VDMW 1004040 DUO	DC10	400000E7	47 FO 6		
VBMW	VBMW 160404S-DUO	B610	43220057	47,50 €		
	VBMW 160408S-DUO	B600 B610	43220136 43220058	47,50 €		
	V DIVIVV 1004003-DOO	B600	43220137	47,50 € 47,50 €		
		D000	40220107	47,50 €		

## O-bowerk

## CBN-Wendeschneidplatte mit » chipbreaker « Type CO\*

\*Europa-Patent EP1 023 961

### » CBN-power« Sorte B610

für Werkzeug- und Einsatzstähle für gratfreien Schnitt an dünnwandigen besonders labilen Bauteilen – auch mit unterschiedlicher Härte

## **Empfohlene Schnittwerte:**

 $\begin{array}{ll} \text{unterbrochener Schnitt} & v_c = & \text{bis } 180 \text{ m/min} \\ \text{kontinuierlicher Schnitt} & v_c = & \text{bis } 240 \text{ m/min} \\ \end{array}$ 

 $f_n = bis 0.2 mm/U$ 

## » CBN-power« Sorte B600

für hochlegierte, vergütete u. gehärtete Stähle – besonders mittlerer Härte – für gratfreien Schnitt

### **Empfohlene Schnittwerte:**

unterbrochener Schnitt v<sub>c</sub>= bis 80 m/min kontinuierlicher Schnitt v<sub>c</sub>= bis 140 m/min f<sub>c</sub>= bis 0.2 mm/LJ

 $f_n$ = bis 0,2 mm/U  $a_p$ = bis 0,5 mm

Bei Grau-Guss: Bauteile wie Gehäuse, Walzrollen u.ä.

v<sub>c</sub>= bis 900 m/min f<sub>n</sub>= bis 0,5 mm/U a<sub>n</sub>= bis 1.0 mm

	$a_p = bis 0,5 mm$		a <sub>p</sub> = bis 1,0 mm			
Type	Bestellbezeichnung	CBN-Sorte	Art- Nr.	Netto-Preis/Stck		
Negative CBN-DUO-Wendeschneidplatten						
CNMM	CNMM 120404S-DUO-CO	B610	43220300	78,50 €		
		B600	43220310	78,50 €		
	CNMM 120408S-DUO-CO	B610	43220320	78,50 €		
		B600	43220330	78,50 €		
DNMM	DNMM 150604S-DUO-CO	B610	43220340	78,50 €		
		B600	43220350	78,50 €		
	DNMM 150608S-DUO-CO	B610	43220360	78,50 €		
		B600	43220370	78,50 €		
Positive CBN-DUO-Wendeschneidplatten						
CCMT	CCMT 09T304S-DUO-CO	B610	43220380	78,50 €		
		B600	43220390	78,50 €		
	CCMT 09T308S-DUO-CO	B610	43220400	78,50 €		
		B600	43220410	78,50 €		
DCMT	DCMT 11T304S-DUO-CO	B610	43220420	78,50 €		
		B600	43220430	78,50 €		
	DCMT 11T308S-DUO-CO	B610	43220440	78,50 €		
		B600	43220450	78,50 €		
VBMT	VBMT 160404S-DUO-CO	B610	43220460	78,50 €		
		B600	43220470	78,50 €		
	VBMT 160408S-DUO-CO	B610	43220480	78,50 €		
		B600	43220490	78,50 €		

## »CBN-DUO-power«

## CBN-Wendeschneidplatten mit » chipbreaker «\* – wieder eine Innovation von LACH DIAMANT

\*Europa-Patent EP1 023 961

Für das Drehen gehärteter Stähle und Grau-Guss ergeben sich mit der Entwicklung des » chipbreakers«, die bei LACH DIAMANT bereits vor 10 Jahren begann und zu mehreren Patenten führte, völlig neue Möglichkeiten.

Die Frage "Drehen oder Schleifen?" ist damit zugunsten von CBN-Drehen um eine Variante reicher.

LACH DIAMANT schöpft auch bei dieser Entwicklung aus 35 Jahren Erfahrung in der Fertigung und Anwendung polykristalliner synthetischer Schneidwerkstoffe Diamant (PKD) und CBN (PKBn), die mit ihrer ersten Verfügbarkeit im Jahre 1973 bzw. für CBN im Jahre 1974 begann.

LACH DIAMANT mit Werken in Hanau und Lichtenau b. Chemnitz sowie Grand Rapids/Michigan, USA gilt heute mit 150 Beschäftigten als Pionier der Branche.

Selbst das Schleifen und die funkenerosive Bearbeitung polykristalliner Materialien stammt aus der "Ideen-Schmiede" von LACH DIAMANT, wie der Zweig Universalschärfmaschinen nach dem Original-Funkenrotationsverfahren von LACH DIAMANT unter Beweis stellt.

Heute – im Jahre 2008 – gehört LACH DIAMANT längst zum Kreis der Systemanbieter Drehen – Fräsen – Bohren.

Fordern Sie uns! Wir beraten Sie gerne!



Stammwerk Hanau/Frankfurt/M.



Werk Sachsen Lichtenau/Chemnitz



LACH DIAMOND INC., Grand Rapids, Michigan, USA

JAKOB LACH GmbH & Co. KG
Donaustr. 17 · D-63452 Hanau
Telefon: +49-6181-103 950

Fax: +49-6181-103 860 office@lach-diamant.de www.lach-diamant.de

