

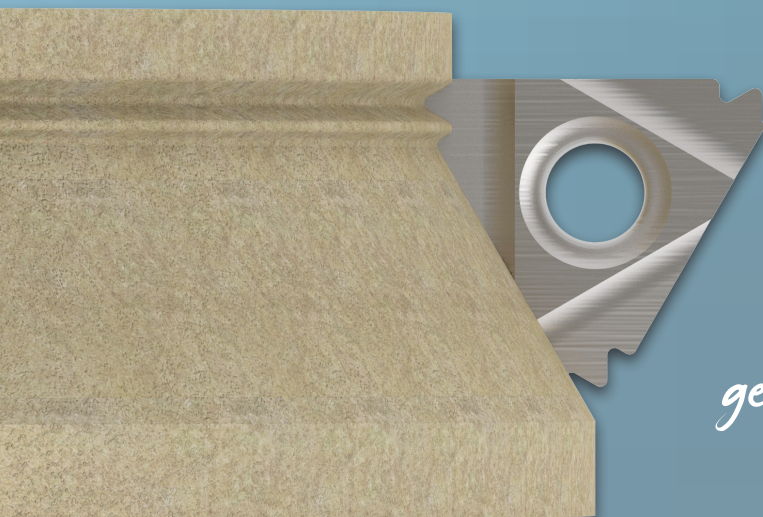
LACH DIAMANT ***Profilschleifen*** ***»contour-profiled«***

**schneller
präziser
kostengünstiger**



***Weltpremiere
EMO 2017***

**Die neue Dimension für das Profilschleifen
von Hartmetall, gehärteten Stählen und
Keramik in der Serienfertigung**



LACH Diamant **»contour-profiled«**

*Der Kostenkiller für das Tiefschleifen
gehärteten Stählen und von Keramik*

Wozu »contour-profiled«?

Profil-Machbarkeit

nahezu jedes Profil bei kleinsten Toleranzen
bis zu **0,005 mm** – Innen- und Außenradien

Schleifmittelkosten

können bis zum **Faktor 8** gesenkt werden –
eine einzige profilierte **»contour-profiled«**
-Schleifscheibe ersetzt den bisher
notwendigen Scheibensatz.

Profilhaltigkeit – Standzeit

Ca. **25-fache** längere Profilhaltigkeit –
am Beispiel VHM-Gewindeschneidplatten –
verglichen mit einem Scheibensatz in
Kunststoff-Bindung.

Zeiteinsparung

im Mittel **35 % - bis zu 60 %** höhere
Vorschübe pro Werkstück möglich

Profil-Breite und -Tiefe

Der gesamte Diamant- bzw. CBN-
Scheibenbelag – Breite und Belaghöhe –
kann für die Formgebung ausgenutzt werden –
auch Scheiben mit großem Vollradius.

Service – Nachprofilieren

»contour-profiled«-Schleifscheiben können
mehrfach (!) nachprofiliert werden –
ohne Probleme mit Wiederholgenauigkeit!
Keine Profilverzerrung bei
Neuanfertigung bzw. Nachprofilieren!

Das Profilieren metallgebundener Schleifscheiben **»contour-profiled«** basiert auf dem vor
35 Jahren von Horst Lach entdeckten „berührungslosen Schleifen“ (Original LACH-EDG-Verfahren –
Electrical Discharge Grinding) zur Formung polykristalliner Diamanten, das für die Bearbeitung
metallgebundener Schleifscheiben modifiziert wurde (Patent EP 0076997).

Wollen Sie auch Kosten senken und zusätzlich schneller und präziser fertigen ?

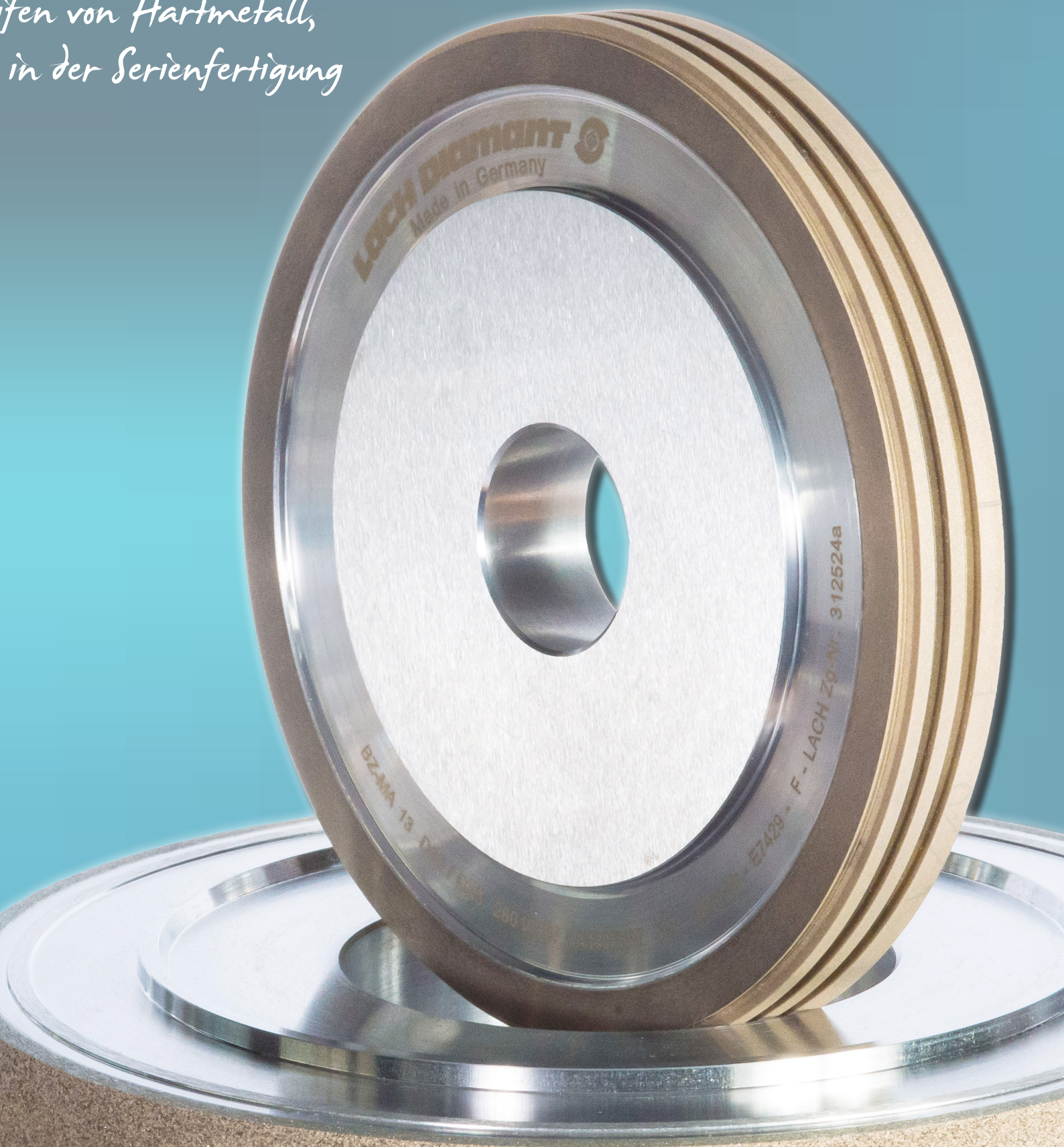
Nennen Sie uns Ihre Aufgabenstellung.

Wir beraten Sie gerne.



t- und CBN-Schleifscheiben «dur-profiled»

*ifen von Hartmetall,
in der Serienfertigung*



LACH DIAMANT

Ihr innovativer Partner

zuverlässig - kundennah und bereit, maßgeschneiderte Lösungen einzubringen

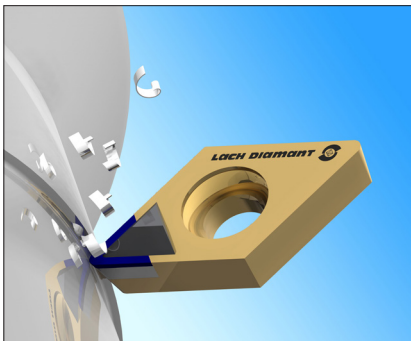


Stammhaus und Werk Hanau bei Frankfurt



Werk Lichtenau bei Chemnitz

Erbaut 1997 - erweitert 2007 und 2012
- Fertigungsstätte der polykristallinen
Diamant- und CBN-Werkzeuge
(PKD und PKBn)



LACH DIAMANT Innovationen

Beispiel: »IC-plus world's best«-
PKD-Spanbrecher - Weltneuheit (pat.)
auf der EMO 2017 - prozess-sicher ab
0,01 mm Spantiefe (ap), Zustellung bis
maximale Schneidenlänge.
Ein Muss für die Zerspaltung von
NE-Metallen in der Serienfertigung.



LACH DIAMANT Service

Nachschleifen und Schärfen aller
polykristallinen Diamant (PKD)- und
CBN (PKBn)-Werkzeuge, MKD und
CVD und von Natur-Diamanten.
Nachprofilieren von Diamant- und
CBN-Schleifscheiben, Wiederbelegung
galvanisch gebundener Diamant-
Werkzeuge.



LACH DIAMOND INC., Grand Rapids/Michigan/USA

Fertigung und Service aller poly-
kristalliner Diamant- und CBN-
Werkzeuge für die Automobil-
und Flugzeug-Industrie sowie
Holz- und Kunststoff-/Composite-
Industrie.

Jakob Lach GmbH & Co. KG
Donastr. 17 · D-63452 Hanau
Telefon +49 6181-103 0
Fax +49 6181-103 860
www.lach-diamant.de
office@lach-diamant.de

