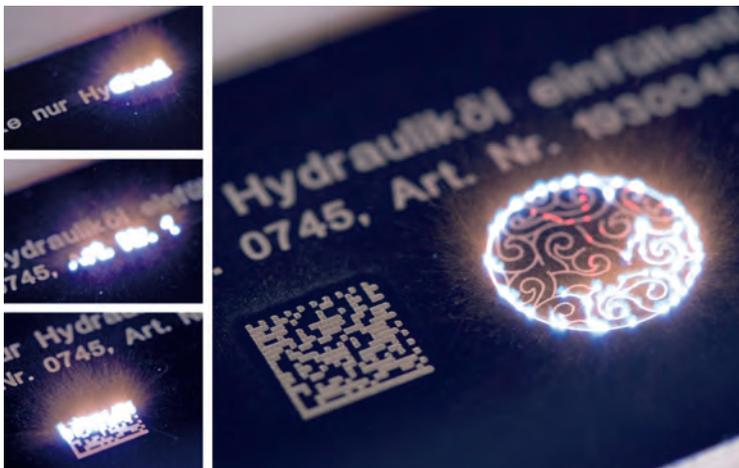


LASER-BESCHRIFTUNGSSYSTEM



Video zum Produkt



Gruppe 1914

Die Faser-Laser-Beschriftungssysteme sind gegenüber herkömmlichen Lasern günstiger und einfacher in der Handhabung. Die hohe Qualität äußert sich in der langen Lebensdauer der Laserquelle (ca. 50.000 Stunden), dem sehr guten Wirkungsgrad, der guten Verarbeitung der Komponenten und somit einer sehr sauberen Markierung. Ein Faser-Laser ist nahezu wartungsfrei, kompakt und unempfindlich gegen äußere Einflüsse.

Die geschlossenen Systeme von Röltgen können fast alle Metalle und Kunststoffe in sehr hoher Geschwindigkeit kennzeichnen.

Konstruktionsänderungen vorbehalten. 02-14



Laser-Beschriftungssystem geschlossen und geöffnet

LASER-BESCHRIFTUNGSSYSTEM

Über die mitgelieferte Windows-Software MarkMaster können die Layouts zur Kennzeichnung erstellt und gespeichert werden. Per Maus können Sie hierbei die einzelnen Zeilen verschieben und neu arrangieren. Wo die Markierung auf dem Bauteil liegt, wird über einen ungefährlichen, roten Einrichtlaserstrahl sichtbar gemacht. Als Schriftart für die Kennzeichnung können alle Windows-Schriftarten in jeder beliebigen Schriftgröße verwendet werden. Es ist auch möglich, Firmenlogos, Bilder, Bar-Codes oder Data-Matrix-Codes zu erstellen und zu kennzeichnen. Natürlich bieten wir auch entsprechende Lesegeräte für die Codes an.

Das Faser-Laser-Beschriftungssystem gibt es in diversen Größen, die abhängig von den Anforderungen an die Markierung gewählt werden können.

Es stehen Systeme von 10 Watt, 20 Watt und 50 Watt zur Verfügung. Der Markierbereich kann 60 x 60 mm, 100 x 100 mm oder 150 x 150 mm betragen.

Standardmäßig wird das Beschriftungssystem in einer geschlossenen Kabine geliefert, welche auf einer Werkbank oder einem Tisch aufgebaut werden kann. Es werden nur 110 – 230 V Strom benötigt. Diese robuste Stahl-Kabine hat die Einstufung Laserklasse 1 und ist somit absolut sicher für das Bedienpersonal. Das System hat eine große Tür, welche so gelagert ist, dass sie ohne große Kraftaufwendung geöffnet werden kann. Um den Markierprozess im geschlossenen Gehäuse zu kontrollieren, ist in die Tür eine großzügige Spezial-Scheibe eingelassen. Ein weiterer Sicherheitsaspekt ist das dreifach per Schlüssel gesicherte System, um Missbrauch zu verhindern.

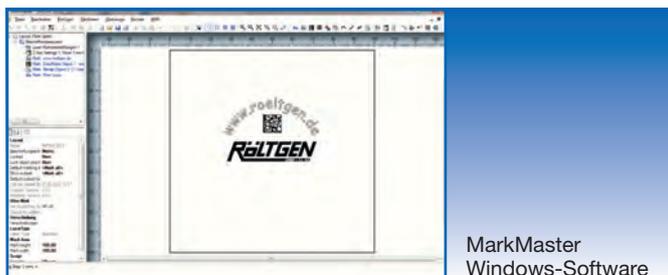
Auf Wunsch integriert Röltgen die Laser-Beschriftungsköpfe auch in Fertigungsanlagen oder entwickelt spezielle Gehäuse entsprechend der Kundenanforderungen. Diese Köpfe werden dann mit einer 19 Zoll breiten Steuerung ausgestattet und können komplett autark markieren.

Desweiteren gibt es ein transportables Laser-Beschriftungsgerät, welches allerdings nur als Klasse 4 Laser mit entsprechender Schutzausrüstung betrieben werden darf. Mit einem Radius von 3 Metern können auch sehr große Bauteile gekennzeichnet werden.



Laser-Einheit

Maschinen-Panel



MarkMaster Windows-Software

Technische Daten:

Typ	19140102	19140202	19140252	19140502
Leistung	10 Watt	20 Watt	20 Watt Pro	50 Watt
Markierbereich	100 x 100 mm oder 150 x 150 mm			
Pulsdauer bei 20 KHz	100 ns	100 ns	4, 8, 14, 20, 30, 50, 100 und 200 ns	120 ns
Temperaturbereich	0° – 42° C			
Kühlung	aktive Luftkühlung			
Lebensdauer Laserquelle	ca. 50.000 Stunden			
Energieverbrauch	weniger als 200 Watt			
Energieversorgung	110 oder 230 V			

Optional erhältliches Zubehör:

- Teilkopf für Umfangsmarkierung
- Automatische, digitale Z-Achse
- Absaugung
- Digitale I/O Schnittstelle
- Automatische Türöffnung
- Data-Matrix-Lesegeräte und Software
- Rundtische

Konstruktionsänderungen vorbehalten. 02-14