



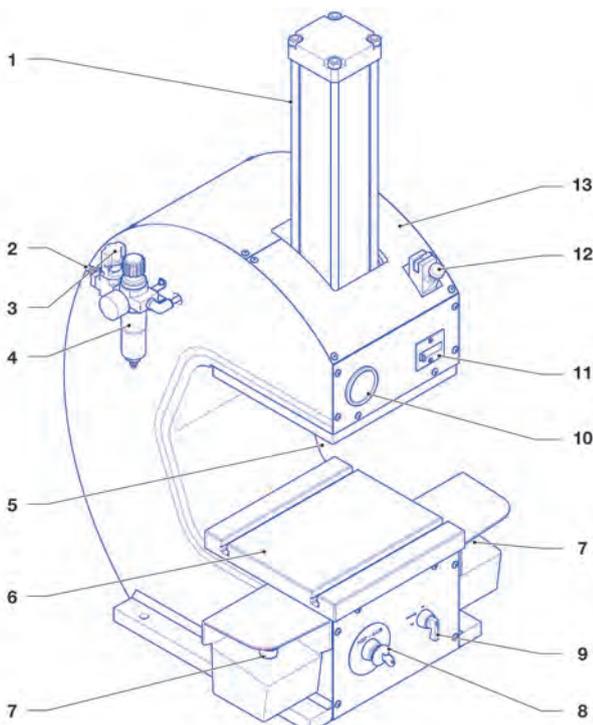
PNEUMO-HYDRAULISCHE PRÄGEPRESSE

Gruppe 1720 Pneumo-hydraulische Prägepressen, Prägekraft 4 – 50 Tonnen

Komplett anschlussfertig. Als Medium werden nur 6 bar Druckluft benötigt. Durch die Zwei-Hand-Steuerung, welche von der Berufsgenossenschaft überprüft wurde, entsprechen die Pressen den neuesten Unfallverhütungsvorschriften. Die komplette Technik ist unsichtbar im Gestell untergebracht.

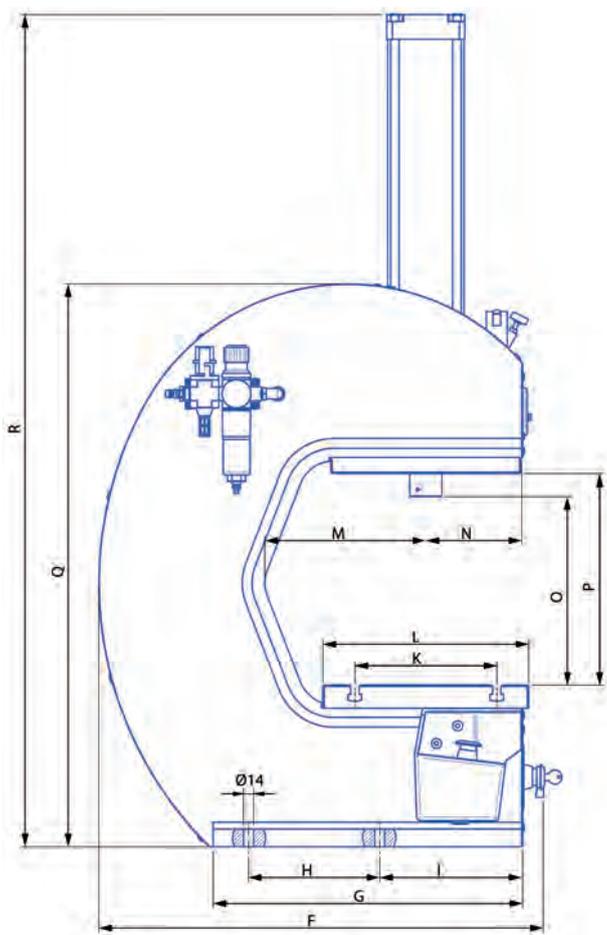
Durch den pneumohydraulischen Zylinder nutzen diese Prägepressen die Vorteile der Luft und des Öles. Das schnelle Medium Luft sorgt dafür, dass der Weg von der Nullstellung zum Werkstück schnell überbrückt wird. Da dies bei hoher Kraft nicht sehr schonend für das Prägewerkzeug und das Werkstück ist, wird nach Erreichen weniger Newton auf das Medium Öl umgeschaltet um kraftvoll, aber schonend, die Kennzeichnung in das Werkstück einzuprägen.

Das außergewöhnliche Design dieser modernen Presse ist nicht nur für das Auge entwickelt worden, sondern hat selbstverständlich auch Vorteile. Durch die Form wird eine größere Eintauchtiefe erreicht, was die Signierung größerer Werkstücke ermöglicht.



- 1 Kraftzylinder (40 kN bis 500 kN)
- 2 Druckluftanschluss (Festo KSS 6 Kupplungsstecker)
- 3 Hand-Einschaltventil (abschließbar)
- 4 Filter-Regelventil mit Wasserabscheider und Manometer (pneumatisch)
- 5 Werkzeugaufnahme (Standardaufnahme für Prägewerkzeuge:
40 kN: Ø 15H9 mm x 30 mm,
80 kN und 140 kN: Ø 20H9 mm x 40 mm,
300 kN und 500 kN: Ø 30H9 mm x 40 mm)
- 6 T-Nuten-Tisch zur Werkstückaufnahme
- 7 Taster für Zwei-Hand-Sicherheitssteuerung
- 8 NOT-AUS-Taster mit Schlüsselentriegelung
- 9 Schalter „Steuerung EIN / AUS“
- 10 Hydraulik-Manometer
- 11 Zählwerk
- 12 Hydraulikschalter
- 13 Verkleidung, abnehmbar

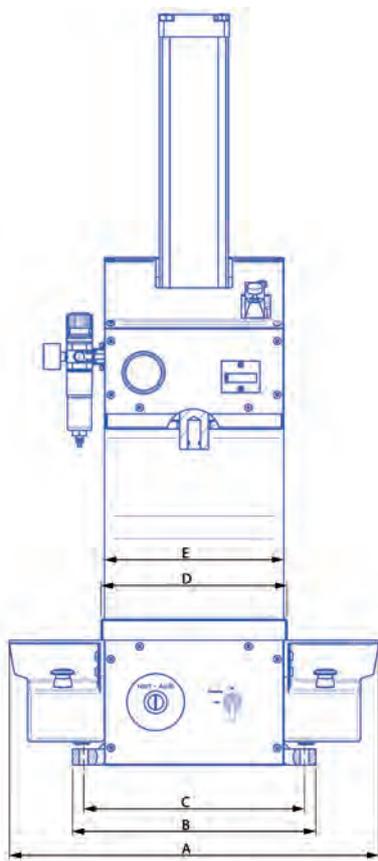
Konstruktionsänderungen vorbehalten. 02-14



PNEUMO-HYDRAULISCHE PRÄGEPRESSE

Die Pressen sind mit 4 Tonnen (Artikel-Nr. 17200400), 8 Tonnen (Artikel-Nr. 17200800), 14 Tonnen (Artikel-Nr. 17201400), 30 Tonnen (Artikel-Nr. 17203000) und 50 Tonnen (Artikel-Nr. 17205000) Prägedruck erhältlich. Ohne Zwei-Hand-Steuerungen kann die Presse auch automatisch in einer Fertigungslinie arbeiten. Sonderausführungen können jederzeit für Sie angefertigt werden.

Sonstige Ausstattungsmerkmale sind die Verdreh-sicherung des Kolbens (kein Verdrehen des Präge-werkzeuges), die Drossel zum Einstellen des Präge-druckes, der Stückzähler und der Not-Aus-Druckknopf.



Technische Daten

1720 -	Einheit	0400	0800	1400	3000	5000
maximale Presskraft	kN	40	80	140	300	500
Presskraft einstellbar	kN	2,3 - 40	4,0 - 80	6,3 - 140	10,3 - 300	13,0 - 500
Krafthub	mm	6	6	6	6	6
Arbeitshub	mm	50	50	50	50	50
minimale Druckluftspeisung	bar	6	6	6	6	6
maximale Druckluftspeisung	bar	10	10	10	10	10
maximaler Schalldruckpegel, ca.	dB(A)	89	89	89	89	89
max. Schallleistungspegel, ca.	dB(A)	96	96	96	96	96
Gewicht	kg	158	280	390	650	787
Werkzeugaufnahme	mm	Ø 15H9 x 30	Ø 20H9 x 40	Ø 20H9 x 40	Ø 30H9 x 40	Ø 30H9 x 40
Überdrucksicherheitsventil max.	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

Abmessungen (in mm)	0400	0800	1400	3000	5000
A	517	577	597	647	707
B	340	380	400	450	510
C	290	345	365	415	475
D	230	290	310	360	420
E	220	280	300	350	410
F	527	626	793	833	896
G	347	437	547	595	645
H	140	185	285	355	405
I	182	200	205	190	190
K	170	200	220	260	260
L	230	290	310	360	420
M	202	227	257	283	283
N	110	135	155	174	210
O	222	268	272	279	280
P	254	300	300	302	303
Q	675	800	981	1029	1137
R	1062	1183	1364	1620	1850

Konstruktionsänderungen vorbehalten. 02-14