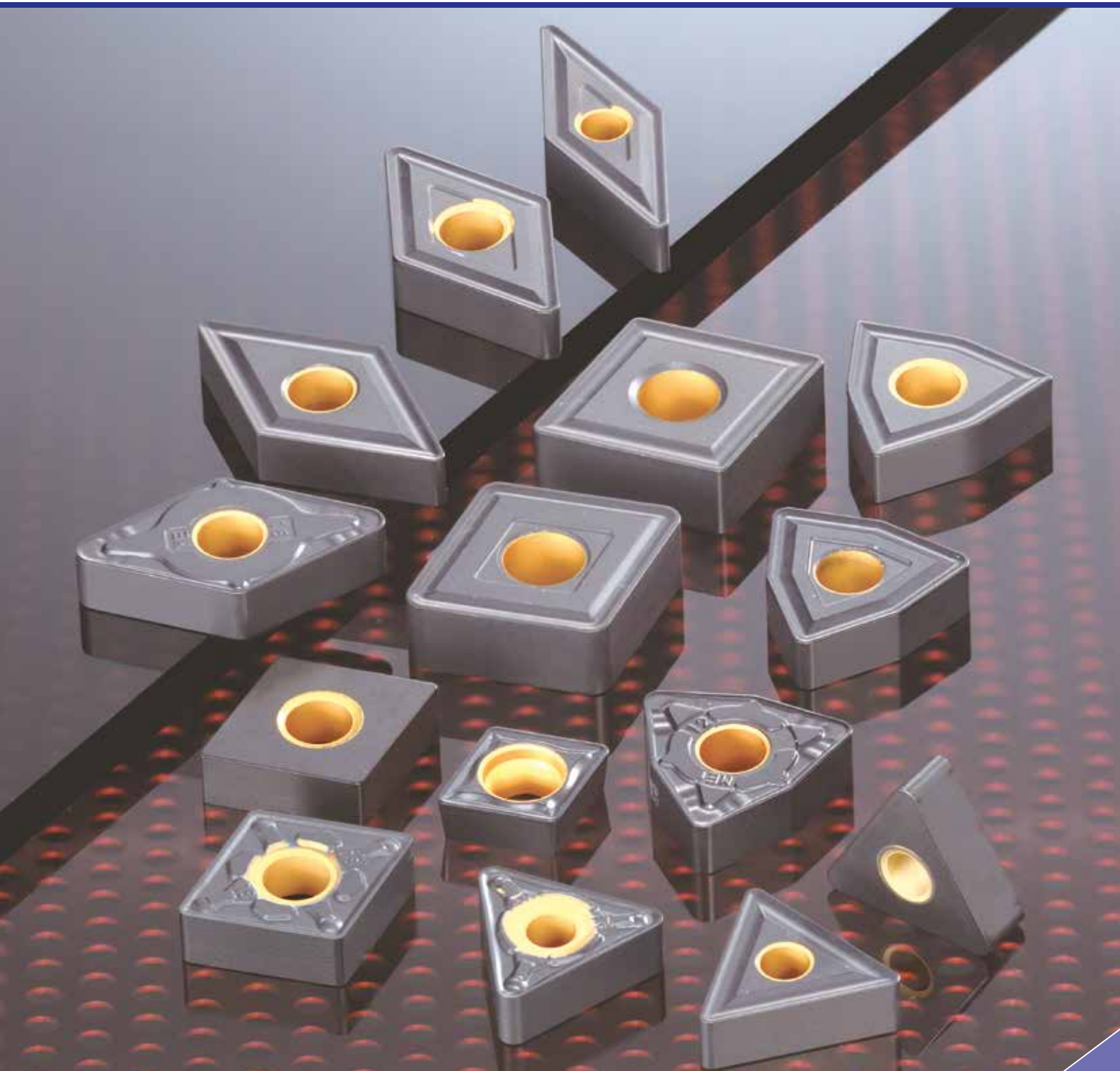


Beschichtete Substrate für die Gussdrehbearbeitung

AC4010K / AC4015K / AC420K

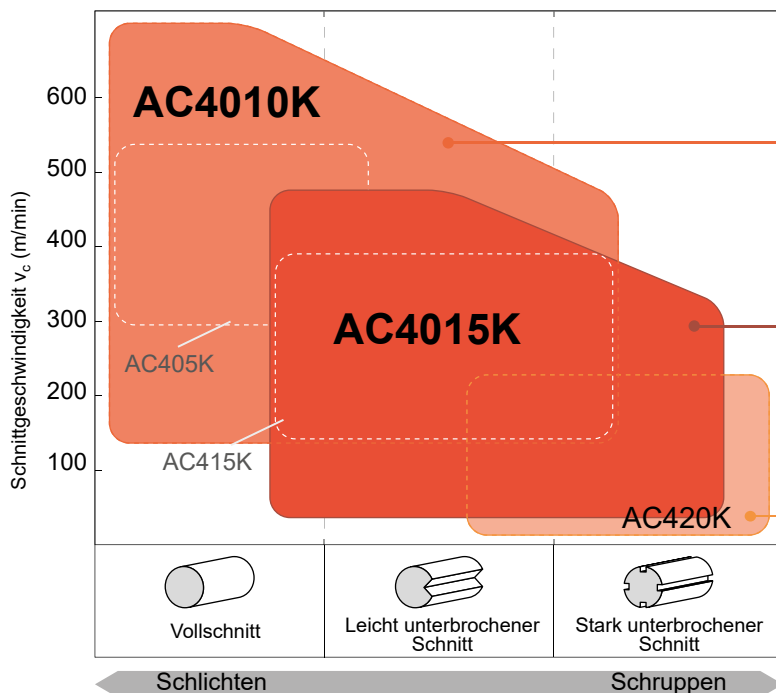
Für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Grauguss bis zur stark unterbrochenen Bearbeitung von hochfestem Kugelgraphitguss



Drehbearbeitung von Guss

AC4010K / AC4015K

Anwendungsbereich



AC4010K

Erste Empfehlung für GG-Material
Die ultra-dicke Beschichtung ermöglicht die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung ($v_c = 700$ m/min)

AC4015K

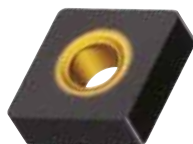
Erste Empfehlung für GGG-Material
Hohe Haftung, hochfeste Beschichtung sorgt für stabile lange Standzeiten.

AC420K

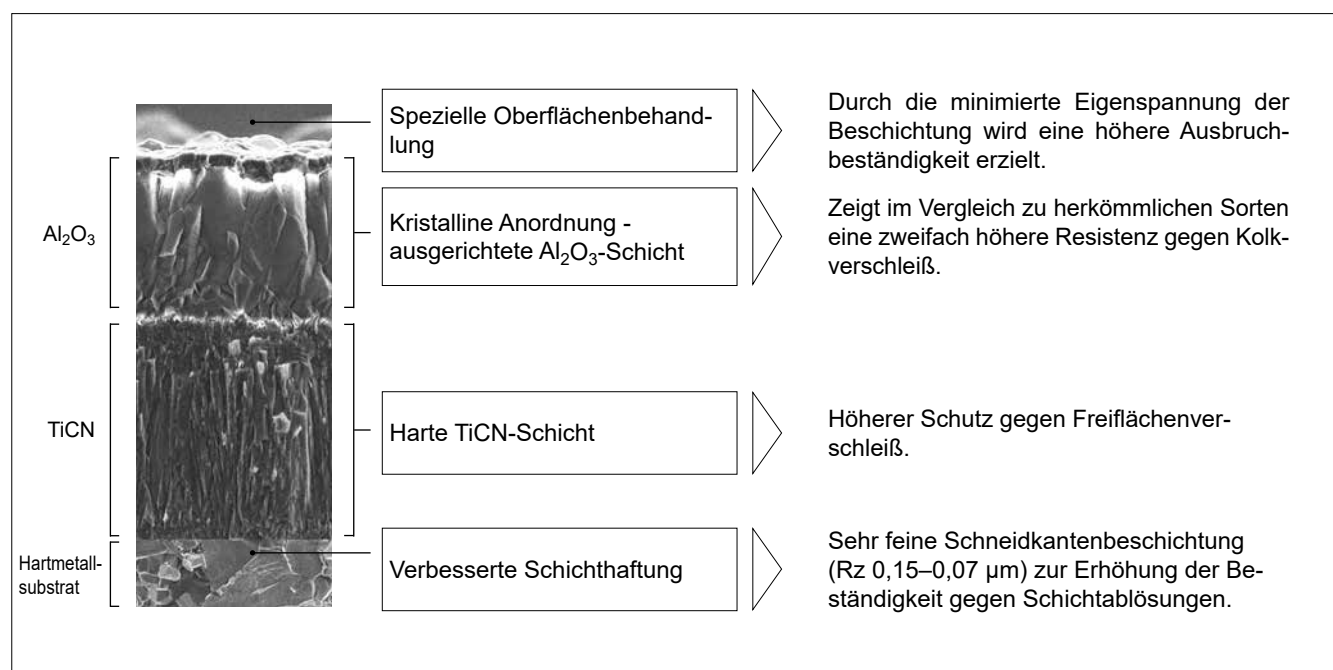
Hervorragende Bruchfestigkeit im stark unterbrochenen Schnitt und bei instabiler Bearbeitung.

Merkmale

AC4010K / AC4015K

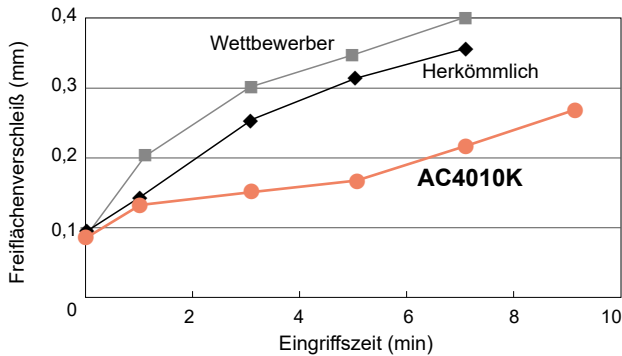


Die neu entwickelte Beschichtung mit verbesserter Schichthaftung, veränderter kristalliner Ausrichtung und reduzierter Eigenspannung sorgt für längere und stabilere Standzeiten in verschiedenen Gussorten, von Grauguss und gewöhnlichem Gusseisen (GG) bis hin zu hochfestem Kugelgraphitguss (GGG).



Leistungsmerkmale

Verschleißfestigkeit (GG)



NGZ AC4010K



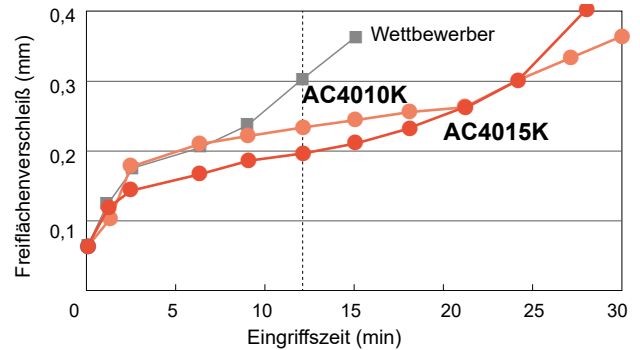
Herkömmlich



Wettbewerber

Werkstückstoff: GG-25 Vollschnitt
 Schneidplatte: CNMG120408
 Schnittdaten: $v_c = 600$ m/min, $f = 0,4$ mm/U, $a_p = 2,0$ mm, trocken

Verschleißfestigkeit (GGG)



Nach 12 min
NGZ AC4010K



Nach 12 min
NGZ AC4015K



Nach 12 min
Wettbewerber

Werkstückstoff: GGG-70 Vollschnitt
 Schneidplatte: CNMG120408
 Schnittdaten: $v_c = 140$ m/min, $f = 0,3$ mm/U, $a_p = 1,5$ mm, nass

Beständigkeit gegen Schichtabplatzungen (GG)



Nach 10 min
NGZ AC4010K



Nach 10 min
NGZ AC4015K



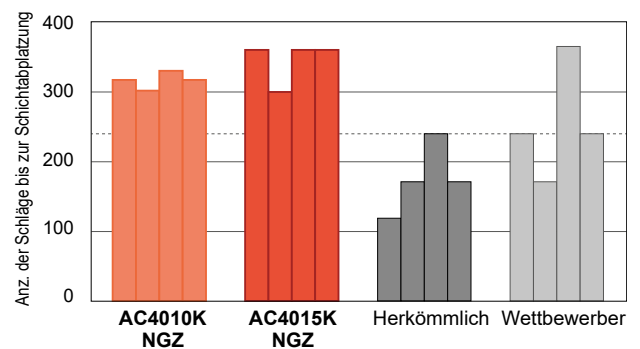
Nach 6 min
Herkömmlich



Nach 6 min
Wettbewerber

Werkstückstoff: GG-25 Unterbrochener Schnitt
 Schneidplatte: CNMG120408
 Schnittdaten: $v_c = 400$ m/min, $f = 0,3$ mm/U, $a_p = 2,0$ mm, nass

Beständigkeit gegen Schichtabplatzungen (GGG)



Nach 4 min
NGZ AC4010K



Nach 4 min
NGZ AC4015K



Nach 4 min
Herkömmlich



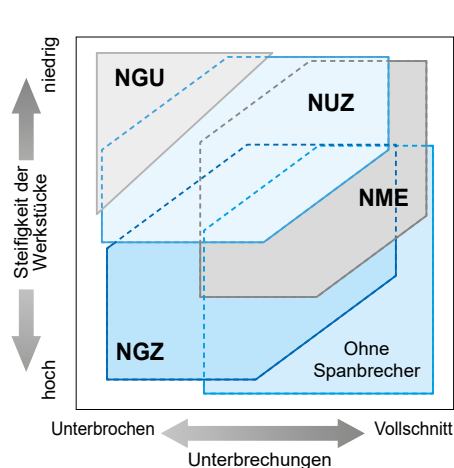
Nach 4 min
Wettbewerber

Werkstückstoff: GGG-40,3 Unterbrochener Schnitt
 Schneidplatte: CNMG120408
 Schnittdaten: $v_c = 450$ m/min, $f = 0,3$ mm/U, $a_p = 1,5$ mm, nass

Drehbearbeitung von Guss

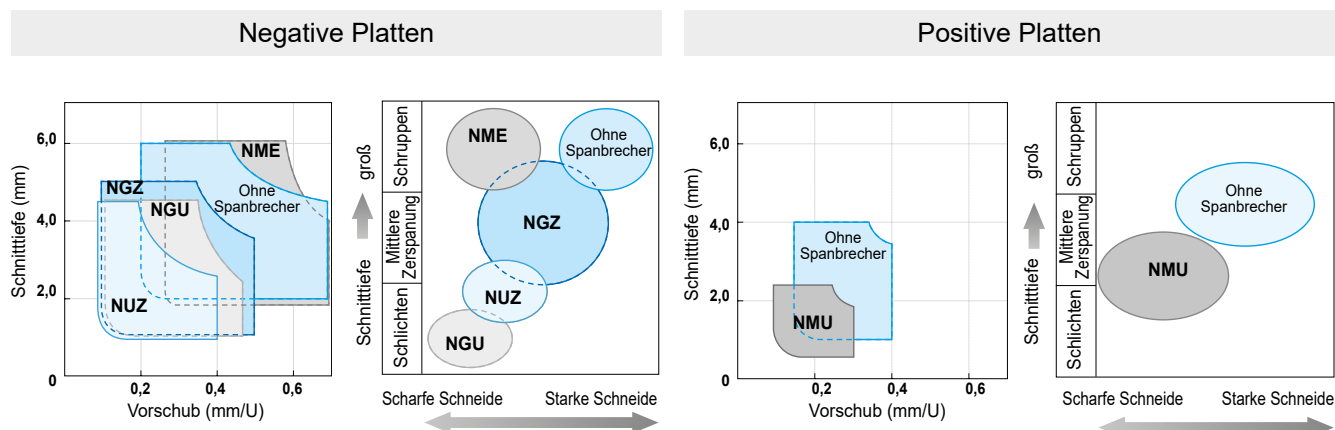
AC4010K / AC4015K

Empfehlung Spanbrecher



NGU		Geeignet für Bauteile mit kleineren Durchmessern und hoher Ausspannlänge bei instabilen Maschinenverhältnissen mit niedrigen Schnittkräften.
NUZ		Stabiler Schlichtspanbrecher mit scharfer Schneide.
NGZ		Erste Empfehlung. Durch seine stabile Schneidkante wird ein großer Anwendungsbereich abgedeckt.
NME		Das Design der Schneidkante bietet eine hohe Schneidkantenstabilität für Schrappanwendungen mit hohen Vorschüben.
	Ohne Spanbrecher	Sehr stabile Schneidkante für große Schnitttiefen und Schnittunterbrechungen.

Anwendungsbereiche der Spanbrecher

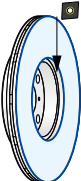
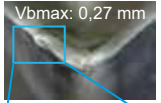
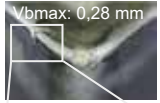


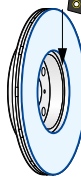
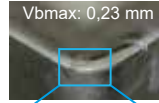
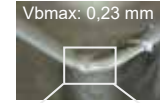
Empfohlene Schnittbedingungen

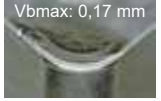
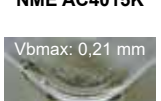
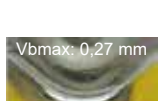
Min. - Optimum - Max.

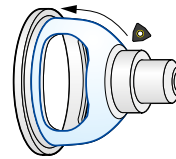
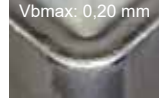
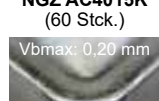
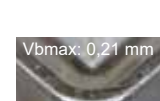
Werkstückstoff	Schnittart	Schneidstoff	Schnittdaten		
			Schnitttiefe (mm)	Vorschub (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit (m/min)
Grauguss (GG-25)	Vollschnitt – leicht unterbrochen	AC4010K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,25 –0,40	200– 400 –700
	unterbrochen	AC4015K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,50	180– 300 –450
	stark unterbrochen	AC420K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,60	150– 200 –300
Kugelgraphitguss (GGG-40,3)	Vollschnitt	AC4010K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,25 –0,40	180– 300 –450
	Vollschnitt – leicht unterbrochen	AC4015K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,50	160– 250 –400
	stark unterbrochen	AC420K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,60	120– 170 –250
Hochfester Kugelgraphitguss (GGG-70)	Vollschnitt	AC4010K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,25 –0,40	160– 250 –400
	leicht unterbrochen – unterbrochen	AC4015K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,50	140– 200 –350
	stark unterbrochen	AC420K	0,5– 2,0 –6,0	0,10– 0,30 –0,60	80– 150 –220

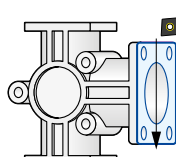
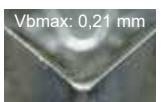
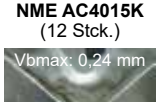
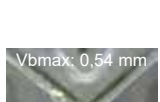
Anwendungsbeispiele

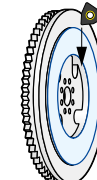
Brems Scheibe, GG-25	AC4010K
AC4010K - 1,4-fache Standmenge	
	 Vbmax: 0,27 mm Geringer Verschleiß  Vbmax: 0,28 mm Starker Verschleiß  NGZ AC4010K (70 Stck.)  Wettbew. (50 Stck.) TiCN-Schicht sichtbar
Spitzer Winkel Plandrehen mit Gusschaut	
Schneidplatte: CNMG120408 Schnittdaten: $v_c = 960 \text{ m/min}$, $f = 0,75 \text{ mm/U}$, $a_p = 2,0 \text{ mm}$, Emulsion	

Brems Scheibe, GG-25	AC4015K
Nach gleicher Standmenge ist nur beim Wettbewerber das Substrat sichtbar.	
	 Vbmax: 0,23 mm  Vbmax: 0,23 mm  NGZ AC4015 (35 Stck.) Substrat nicht sichtbar  Wettbewerber (35 Stck.) Substrat sichtbar
Stumpfer Winkel Plandrehen mit Gusschaut	
Schneidplatte: CNMG120408 Schnittdaten: $v_c = 960 \text{ m/min}$, $f = 0,75 \text{ mm/U}$, $a_p = 2,0 \text{ mm}$, Emulsion	

Ring, GGG-80	AC4010K AC4015K
Beide Sorten AC4010K und AC4015K zeigen eine hervorragende Verschleißbeständigkeit.	
	 Vbmax: 0,17 mm NME AC4015K  Vbmax: 0,21 mm NME AC4010K  Vbmax: 0,27 mm Wettbewerber Adhäsion
Vollschnitt	
Schneidplatte: WNMG080412 Schnittdaten: $v_c = 120 \text{ m/min}$, $f = 0,25 \text{ mm/U}$, $a_p = 1,0\text{--}3,0 \text{ mm}$, Emulsion	

Differentialgehäuse, GGG-60	AC4010K AC4015K
1,3-fach höhere Standmenge mit AC4015K	
	 Vbmax: 0,20 mm NGZ AC4015K (60 Stck.)  Vbmax: 0,21 mm  Vbmax: 0,20 mm NGZ AC4010K (45 Stck.)  Vbmax: 0,21 mm Wettbewerber (45 Stck.)
Stark unterbrochener Schnitt	
Schneidplatte: WNMG080412 Schnittdaten: $v_c = 250 \text{ m/min}$, $f = 0,30\text{--}0,45 \text{ mm/U}$, $a_p = 2,0 \text{ mm}$, Emulsion	

Getriebegehäuse, GGG-50	AC4010K AC4015K
Mit dem NME-Spanbrecher konnte die Standmenge um 20% angehoben werden.	
	 Vbmax: 0,21 mm NME AC4015K (12 Stck.)  Vbmax: 0,24 mm NME AC4010K (12 Stck.)  Vbmax: 0,54 mm Wettbewerber (10 Stck.) Abplatzungen
Unterbrochener Schnitt	
Schneidplatte: CNMG120408 Schnittdaten: $v_c = 220 \text{ m/min}$, $f = 0,35 \text{ mm/U}$, $a_p = 1,5 \text{ mm}$, Emulsion	

Schwungrad, GGG-40,3	AC4015K
AC4015K - doppelte Standmenge bei hoher Verschleißbeständigkeit.	
	 Vbmax: 0,21 mm NME AC4015K (80 Stck.)  Vbmax: 0,21 mm Wettbewerber (40 Stck.)
Vollschnitt	
Schneidplatte: WNMG120408 Schnittdaten: $v_c = 230 \text{ m/min}$, $f = 0,3 \text{ mm/U}$, $a_p = 2,0 \text{ mm}$, Emulsion	

80° Rhombischer Typ

Form	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrau-ben-loch Ø	Ecken-radius
	CNMG 120404 NLUW	●	●		12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NLUW	●	●					0,8
	120412 NLUW	●	●					1,2
	CNMG 090304 NGU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU	○	○					0,8
	CNMG 090412 NGU	○	○		9,525	4,76	3,81	1,2
	CNMG 120404 NGU	○	○					0,4
	120408 NGU	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGU	○	○					1,2
	120416 NGU	○	○					1,6
	CNMG 160608 NGU	○	○					0,8
	160612 NGU	○	○		15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NGU	○	○					1,6
	CNMG 120408 NME	○	○					0,8
	120412 NME	○	○		12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NME	○	○					1,6
	CNMG 160608 NME	○	○					0,8
	160612 NME	○	○		15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NME	○	○					1,6
	CNMG 190612 NME	○	○					1,2
	190616 NME	○	○		19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NME	○	○					2,4
	CNMG 250924 NME	○	○		25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMG 120404 NUZ	●	●	●				0,4
	120408 NUZ	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUZ	●	●	●				1,2
	120416 NUZ	○	○	●				1,6
	CNMG 160608 NUZ	●	●	●				0,8
	160612 NUZ	●	●	●	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NUZ	●	●	●				1,6
	CNMG 190612 NUZ	○	○	●				1,2
	190616 NUZ	○	○	●	19,05	6,35	7,94	1,6
	CNMG 090408 NGZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	090412 NGZ	○	○	○				1,2
	CNMG 120404 NGZ	●	●	●				0,4
	120408 NGZ	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGZ	●	●	●				1,2
	120416 NGZ	●	●	●				1,6
	CNMG 160608 NGZ	○	○					0,8
	160612 NGZ	○	○		15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NGZ	○	○					1,6
	CNMG 190612 NGZ	○	○		19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMA 120404	○	○	●				0,4
	120408	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412	●	●	●				1,2
	120416	●	●	●				1,6
	CNMA 160608	○	○					0,8
	160612	○	○		15,875	6,35	6,35	1,2
	160616	○	○					1,6
	CNMA 190612	○	○		19,05	6,35	7,94	1,2
	190616	○	○					1,6

55° Rhombischer Typ

Form	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrau-ben-loch Ø	Ecken-radius
	DNMG 110404 NGU	○	○					0,4
	110408 NGU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NGU	○	○					1,2
	DNMG 150404 NGU	○	○					0,4
	150408 NGU	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NGU	○	○					1,2
	150416 NGU	○	○					1,6
	DNMG 150604 NGU	○	○					0,4
	150608 NGU	○	○		12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NGU	○	○					1,2
	150616 NGU	○	○					1,6
	DNMG 150408 NME	○	○					0,8
	150412 NME	○	○		12,7	4,76	5,16	1,2
	150416 NME	○	○					1,6
	DNMG 150608 NME	○	○					0,8
	150612 NME	○	○		12,7	6,35	5,16	1,2
	150616 NME	○	○					1,6
	DNMG 150404 NUZ	○	○					0,4
	150408 NUZ	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NUZ	○	○					1,2
	DNMG 150608 NUZ	○	○					0,8
	150612 NUZ	○	○		12,7	6,35	5,16	1,2
	150616 NUZ	○	○					1,6

● Eurolager ○ Japanlager

55° Rhombischer Typ

Form	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrau-ben-loch Ø	Ecken-radius
	DNMG 110408 NGZ	○	○	●	9,525	4,76	3,81	0,8
	110412 NGZ	○	○	●				1,2
	DNMG 150404 NGZ	○	○					0,4
	150408 NGZ	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NGZ	○	○					1,2
	DNMG 150604 NGZ	○	○	●				0,4
	150608 NGZ	○	○	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NGZ	○	○	●				1,2
	DNMA 150404	○	○					0,4
	150408	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	150412	○	○					1,2
	DNMA 150608	○	○	●	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612	○	○	●				1,2

Quadratischer Typ

Form	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrau-ben-loch Ø	Ecken-radius
	SNMG 090304 NGU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU	○	○					0,8
	SNMG 120404 NGU	○	○					0,4
	120408 NGU	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGU	○	○					1,2
	120416 NGU	○	○					1,6
	SNMG 150608 NGU	○	○					0,8
	150612 NGU	○	○		15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NGU	○	○					1,6
	SNMG 120408 NME	○	○					0,8
	120412 NME	○	○		12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NME	○	○					1,6
	SNMG 150608 NME	○	○					0,8
	150612 NME	○	○		15,875	6,35	6,35	1,2
	150616 NME	○	○					1,6
	SNMG 190612 NME	○	○					1,2
	190616 NME	○	○		19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NME	○	○					2,4
	SNMG 250924 NME	○	○		25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMG 120408 NUZ	○	○	●				0,8
	120412 NUZ	○	○	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NUZ	○	○	●				1,6
	SNMG 150612 NUZ	○	○	●				1,2
	150616 NUZ	○	○	●	15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMG 190612 NUZ	○	○	●				1,2
	190616 NUZ	○	○	●	19,05	6,38	7,94	1,6
	SNMG 120408 NGZ	○	○	●				0,8
	120412 NGZ	○	○	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NGZ	○	○	●				1,6
	SNMG 150612 NGZ	○	○					1,2
	150616 NGZ	○	○		15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMG 190612 NGZ	○	○					1,2
	190616 NGZ	○	○		19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMA 120404	○	○	●				0,4
	120408	○	○	●				0,8
	120412	○	○	●	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416	○	○	●				1,6
	120420	○	○	●				2,0
	SNMA 150612	○	○					1,2
	150616	○	○		15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMA 190612	○	○	●				1,2
	190616	○	○	●	19,05	6,35	7,94	1,6

Dreieckiger Typ

Form	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Innen- kreis	Platten- dicke	Schrau- ben- loch Ø	Ecken- radius
	TNMG 160404 NGU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	○	○					0,8
	160412 NGU	○	○					1,2
	160416 NGU	○	○					1,6
	TNMG 220404 NGU	○	○		12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 NGU	○	○					0,8
220412 NGU	○	○		1,2				
	TNMG 160408 NME	○	○		9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NME	○	○					1,2
	TNMG 220408 NME	○	○		12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NME	○	○					1,2
	220416 NME	○	○					1,6

Dreieckiger Typ

Form	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrau-ben-loch Ø	Ecken-radius
	TNMG 160404 NUZ	○	○	●				0,4
	160408 NUZ	○	○	●				0,8
	160412 NUZ	○	○	●	9,525	4,76	3,81	1,2
	160416 NUZ	○	○	○				1,6
	160420 NUZ	○	○	○				2,0
	TNMG 220408 NUZ	○	○	○				0,8
	220412 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NUZ	○	○	○				1,6
		○	○	○				
	TNMG 160404 NGZ	○	○	○				0,4
	160408 NGZ	○	○	○				0,8
	160412 NGZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG 220408 NGZ	○	○	○				0,8
	220412 NGZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMA 160404	○	○	○				0,4
	160408	○	○	○				0,8
	160412	○	○	○	9,525	4,76	3,81	1,2
	160416	○	○	○				1,6
	160420	○	○	○				2,0
	TNMA 220408	○	○	○				0,8
	220412	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416	○	○	○				1,6

Quadratischer Typ (ohne Schraubenloch)

Form	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrau-ben-loch Ø	Ecken-radius
	SNMN 120408	○	○	○				0,8
	120412	○	○	○	12,7	4,76	-	1,2
	120416	○	○	○				1,6
		○	○	○				

Dreieckiger Typ (ohne Schraubenloch)

Form	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrau-ben-loch Ø	Ecken-radius
	TNMN 160408	○	○	○				0,8
	160412	○	○	○	9,525	4,76	-	1,2
	160416	○	○	○				1,6
		○	○	○				

35° Rhombischer Typ

Form	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrau-ben-loch Ø	Ecken-radius
	VNMG 160404 NGU	○	○	○				0,4
	160408 NGU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGU	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUZ	○	○	○				0,4
	160408 NUZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUZ	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NGZ	○	○	○				0,4
	160408 NGZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGZ	○	○	○				1,2
	VNMA 160404	○	○	○				0,4
	160408	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412	○	○	○				1,2

Trigon Typ

Form	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Innen-kreis	Platten-dicke	Schrau-ben-loch Ø	Ecken-radius
	WNMG 080408 NLUW	○	○	○				0,8
	080412 NLUW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG 060404 NGU	○	○	○				0,4
	060408 NGU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	060412 NGU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NGU	○	○	○				0,4
	080408 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NGU	○	○	○				1,2
	WNMG 080408 NGUW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 060408 NME	○	○	○				0,8
	060412 NME	○	○	○	9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG 080408 NME	○	○	○				0,8
	WNMG 080404 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	080412 NME	○	○	○				1,6
	080416 NME	○	○	○				1,6
	WNMG 080404 NUZ	○	○	○				0,4
	WNMG 080408 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NUZ	○	○	○				1,2
	WNMG 060408 NGZ	○	○	○				0,8
	WNMG 060412 NGZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG 080404 NGZ	○	○	○				0,4
	080408 NGZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG 080412 NGZ	○	○	○				1,2
	WNMA 080408	○	○	○				0,8
	080412	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	080416	○	○	○				1,6

● Eurolager ○ Japanlager

80° Rhombischer Typ

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
			AC4010K	AC4015K	AC420K	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	7°	CCMT 09T304 NLB	●			9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLB	●						0,8
	7°	CCMT 060204 NSU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,4
		CCMT 09T304 NSU	●	●					0,4
		09T308 NSU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,8
		CCMT 120404 NSU	●	●		12,7	4,76	5,5	0,4
	7°	CCMT 120408 NSU	●	●					0,8
		CCMT 120412 NSK	●	●		12,7	4,76	5,5	1,2
	7°	CCMT 09T304 NMU	○	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NMU	○	●	●				0,8
	7°	CCMW 060204	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		CCMW 09T304	○	○					0,4
		09T308	○	○		9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	CPMT 080204 NMU	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
		080208 NMU	○	○					0,8
		CPMT 090304 NMU	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	CPMW 080204	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
		080208	○	○					0,8
		CPMW 090304	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
		090308	○	○					0,8

55° Rhombischer Typ

	7°	DCMT 070208 NSU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,8
		DCMT 11T304 NSU	●	●					0,4
		11T308 NSU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 11T304 NMU	○	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NMU	○	●	●				0,8
	7°	DCMW 070204	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		070208	○	○					0,8
		DCMW 11T304	○	○		9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308	○	○					0,8

Runder Typ

	7°	RCMX 1003M0NRP	○	○		10,0	3,18	3,6	-
		RCMX 1204M0NRP	○	○		12,0	4,76	4,2	-
		RCMX 1606M0NRP	○	○		16,0	6,35	5,2	-

Quadratischer Typ

	7°	SCMT 09T308 NSU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,8
		SCMT 120408 NSU	●	●		12,7	4,76	5,5	0,8
	7°	SCMT 09T308 NMU	○	○	●	9,525	3,97	4,4	0,8
		SCMT 120408 NMU	○	○	●	12,7	4,76	5,5	0,8
	7°	SCMW 09T308	○	○		9,525	3,97	4,4	0,8
		SCMW 120408	○	○					0,8
		120412	○	○		12,7	4,76	5,5	1,2

Dreieckiger Typ

Form	Freiwinkel	Bezeichnung	Lager			Abmessungen (mm)			
			AC4010K	AC4015K	AC420K	Innenkreis	Plattendicke	Schraubenloch Ø	Eckenradius
	7°	TCMW 110204	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		110208	○	○					0,8
		TCMW 16T304	○	○					0,4
		16T308	○	○		9,525	3,97	4,3	0,8
	7°	TCMT 110208 NSU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,8
		TCMT 16T308 NSU	●	●		9,525	3,97	4,3	0,8
	7°	TCMT 16T312 NSK	●	●		9,525	3,97	4,3	1,2
	11°	TPMT 110304 NMU	○	○		6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NMU	○	○					0,8
	11°	TPMT 160404 NMU	○	○		9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NMU	○	○					0,8

35° Rhombischer Typ

	5°	VBMT 160404 NSU	●	●		9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	●	●					0,8
	5°	VBMT 160412 NSK	●	●		9,525	4,76	4,4	1,2
	5°	VBMW 160404	○	○					0,4
		160408	○	○		9,525	4,76	4,4	0,8
	7°	VCMT 160404 NSU	●	●		9,525	4,76	4,4	0,4

Quadratischer Typ (ohne Schraubenloch)

	11°	SPMN 090304	○	○		9,525	3,18	-	0,4
		090308	○	○					0,8
		SPMN 120304	○	○					0,4
		120308	○	○		12,7	3,18	-	0,8
		120312	○	○					1,2

Dreieckiger Typ (ohne Schraubenloch)

	11°	TPMN 110304	○	○		6,35	3,18	-	0,4
		110308	○	○					0,8
		TPMN 160304	○	○					0,4
		160308	○	○		9,525	3,18	-	0,8
		160312	○	○					1,2

● Eurolager

○ Japanlager



CARBIDE - CBN - DIAMOND

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich / Germany

Tel. +49 2154 4992-0, Fax +49 2154 4992-161, Info@SumitomoTool.com www.SumitomoTool.com

