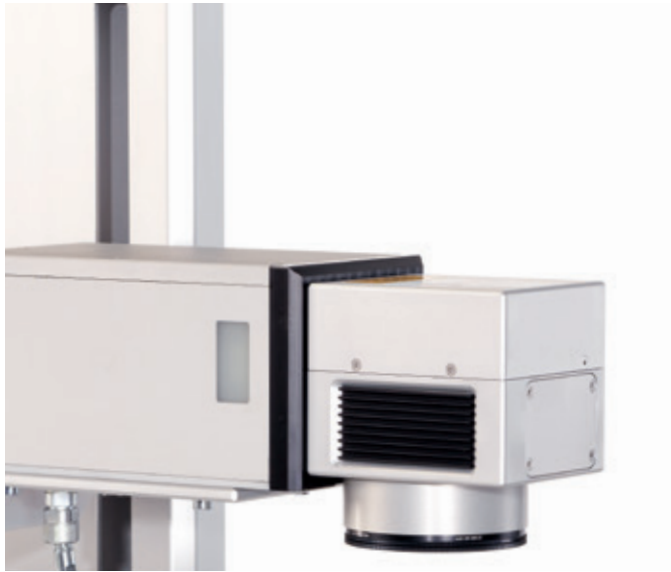


High-Speed Lasermarkierung für industrielle Anwendungen

→ SpeedMarker Serie



www.troteclaser.com



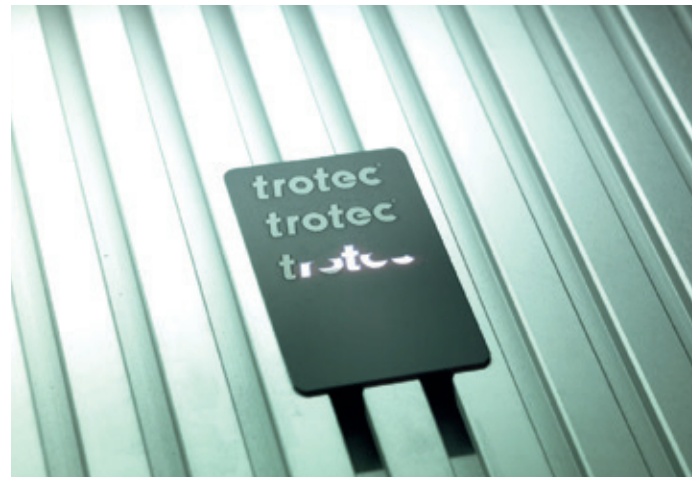
setting
new
standards



Modulares Produktportfolio
Zuverlässigkeit unter härtesten Bedingungen
Intelligente Lasersoftware für optimierte Arbeitsprozesse

→ Das ideale Werkzeug für die industrielle Beschriftung

Entwickelt für die effiziente Lasermarkierung von Metallen und Kunststoffen entlang der gesamten industriellen Produktionskette bietet die SpeedMarker Serie die perfekte Kombination aus intelligenter Software und hochqualitativem Maschinenbau. Das mitgelieferte Softwarepaket SpeedMark ist in der Lage, mit externen Systemen zu kommunizieren und ermöglicht es dem Benutzer, ohne spezielle Kenntnisse komplette Beschriftungsabläufe innerhalb kürzester Zeit zu erstellen. Die Lasersysteme sind in 4 unterschiedlichen Größen und mit verschiedenen Konfigurationen erhältlich, um Ihren individuellen Anforderungen optimal gerecht zu werden. Für spezielle Aufgaben gibt es zusätzlich eine breite Palette von Optionen, die mit den Maschinen kombiniert werden können.



SpeedMarker 100

- Offenes Laserklasse 4 System
- Ohne Gehäuse für ultimative Flexibilität bei Teilegrößen
- Elektrische Z-Achse für präzises Fokussieren



SpeedMarker 300

- Kompakte High-Speed Tischmarkierstation
- Industrielle Lasermarkierung auf kleinster Stellfläche
- Sicheres Laserklasse 2 System

Wartungsfreier Faserlaser

Der high-speed SpeedMarker Faserlaser ist luftgekühlt und wartungsfrei. Markieren Sie damit ohne Chemikalien oder anderen Verbrauchsmitteln Metalle und eine breite Palette von Kunststoffen.

Focus Finder (optional)

Ein zweiter Laser Pointer ermöglicht Ihnen ohne Zuhilfenahme von zusätzlichem Werkzeug präzises Fokussieren direkt am Werkstück.

Pilot Laser für Border Marking

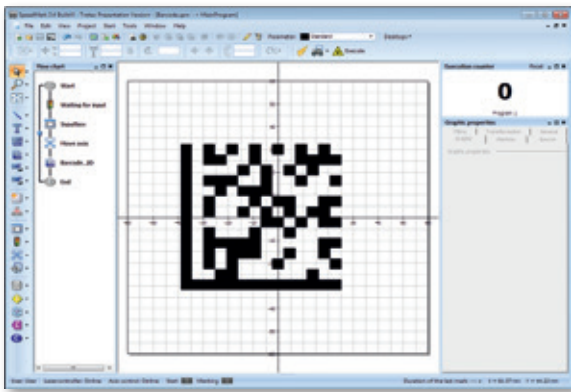
Alle SpeedMarker Systeme sind mit einem Laser Pointer ausgestattet, um das Werkstück schnell und einfach einzurichten. Er zeigt die Ränder der Markierung an und unterstützt Sie beim Anpassen der Größe beim Vorbereiten der Lasermarkierung.

Achsenkonzept für ultimative Flexibilität

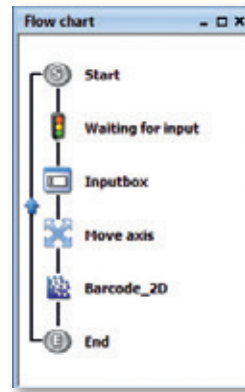
Perfekt an Ihre Bedürfnisse angepasst: Wählen Sie beim Kauf der Maschine zwischen einer mechanischen (regelbar über ein Handrad), elektrischen oder softwaregesteuerten Z-Achse (angesteuert über die Software oder das Bedienpanel direkt am Lasergerät). Für mehrere Produkte sind X- sowie Y-Achsen erhältlich. Diese sind softwaregesteuert und machen die Beschriftung großer Teile und Markierfelder möglich.

Autostartfunktion

Starten Sie den Laservorgang einfach mit dem Schließen des Gehäuses. Das spart Zeit und somit Geld bei Ihren täglichen Aufgaben.



SpeedMark Benutzeroberfläche



Individuelle Markierprogramme einfach gestalten

→ Ein Softwarepaket für alle Anforderungen: SpeedMark

Entwickelt für automatisierte Markierabläufe bietet SpeedMark Programmbausteine für typische Beschriftungsaufgaben wie beispielsweise die Erstellung von Seriennummern oder Codes. Sie lassen sich einfach anpassen und über grafische Ablaufsteuerungen zu maßgeschneiderten Markierprogrammen zusammenstellen. Von der einfachen Direkteingabe bis zur komplett automatisierten Markierung ist alles möglich – und das ohne spezielle Programmierkenntnisse.

- Automatische, fortlaufende Barcodegenerierung
- Individualisierbare Benutzeroberfläche
- Materialdatenbank zur Verwaltung von Markierparametern
- Benutzerrechteverwaltung
- Schnittstellen zu externen Systemen wie Datenbanken
- Tiefengravurfunktion und Verarbeitung von variablen Daten



SpeedMarker 700

- Mittelgroße Allround Laser-Markierstation
- Automatische Tür für effizientes Teilehandling
- Softwaregesteuerte X-Achse, Rundtakttisch, ...



SpeedMarker 1300

- Galvo-Beschriftungsstation für große Teile oder Werkstückträger
- Beschriftung von großen und schweren Teilen sowie großen Stückzahlen in Trays
- Höchste Flexibilität dank softwaregesteuerter X- und Y-Achse

Zusätzliche Linsen

Linsen der Brennweiten F 100, F 254, F 330, F 420 sind zusätzlich zur Standardlinse F160 erhältlich. Sie sind damit in der Lage, die Größe des Markierfelds jederzeit zu variieren und so für alle Aufgaben ausgestattet.

Automatische und programmierbare Tür

Für schnelleres und noch ergonomischeres Teilehandling sind SpeedMarker 700 und 1300 mit einer automatischen Tür ausgestattet. Die elektrische Hubtür kann über die SpeedMark Software programmiert werden, um den Produktionsprozess weiter zu optimieren.

MOPA-Laser

Stellen Sie die Pulsdauer variabel ein (mit vordefinierten Werten von 4 - 200 ns) und erweitern Sie die Möglichkeiten zur Beschriftung von Metallen und Kunststoffen.

Modulares Gerätekonzept

Wählen Sie die Maschinengröße, die am besten zu Ihrer Anwendung passt. Zusätzlich kann das Gehäuse eines SpeedMarker Geräts auf Wunsch mit einer Durchreiche oder abnehmbaren Seitenteilen ausgerüstet werden, um fallweise größere oder sperrige Stücke bearbeiten zu können (das Gerät wird dann zu Laserklasse 4). Ein solches System kann auch mit Handlingoptionen wie einem Fließband oder Rundtakttisch erweitert werden.

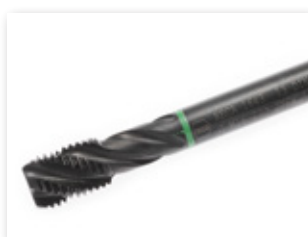
Rundgravurvorrichtung

Um runde oder konische Gegenstände wie Rohre oder Ringe zu beschriften ist eine spezielle Rundgravurvorrichtung mit einer Auswahl an Spannfuttern optional erhältlich. Auch die Rundgravurvorrichtung kann über die SpeedMark Software angesteuert werden.

→ Die SpeedMarker Serie

	SpeedMarker 100	SpeedMarker 300	SpeedMarker 700	SpeedMarker 1300
Außenabmessungen (B x H x T) in mm	375 x 666 x 800	572 x 653 x 851	780 x 1802 (1662) x 960	1300 x 1790 x 960
Maximale Markierfläche (linsenabhängig) in mm	bis 240 x 240	bis 190 x 190	bis 310 x 310	bis 310 x 310
Verfügbare Achsen	Z	Z	Z, X, Y	Z, X, Y
Maximale Arbeitsfläche in mm (Segmentierung über Achsensystem)	–	–	bis 630 x 600	bis 1120 x 635
Maximale Teilehöhe in mm	399	250	570	557
Laserquelle	Gepulster, wartungsfreier Faser- oder MOPA-Laser, luftgekühlt	Gepulster, wartungsfreier Faser- oder MOPA-Laser, luftgekühlt	Gepulster, wartungsfreier Faser- oder MOPA-Laser, luftgekühlt CO ₂ Laser, luftgekühlt	Gepulster, wartungsfreier Faser- oder MOPA-Laser, luftgekühlt
Laserleistung	10 – 50 Watt Faserlaser 20 Watt MOPA-Laser	10 – 50 Watt Faserlaser 20 Watt MOPA-Laser	10 – 50 Watt Faserlaser 20 Watt MOPA-Laser 30 – 45 Watt CO ₂ Laser	10 – 50 Watt Faserlaser 20 Watt MOPA-Laser
Hubtür	–	Manuell	Automatisch	Automatisch
Laserschutzklasse	4	2	2	2
Maximale Markiergeschwindigkeit	12.000 mm/s (800 cps) – optional 15.000 mm/s (900 cps)			
Software	SpeedMark			

→ Trotec laser – developed and built in Austria and Germany



Klar lesbare Markierungen sogar in kleinsten Größen



Firmenlogos und funktionale Beschriftungen



Flexibilität bei Teilegrößen und -formen



Markierung von vielen Kunststoffen



Anwendungen in der Automobilindustrie



Haltbare Beschriftungen - ein Teilleben lang



Industrie- und Typenschilder für Maschinen und Teile



Anlassbeschriftung: Markierung ohne Veränderung der Oberflächenstruktur



Trotec Laser Deutschland GmbH

Gutenbergstr. 6
85737 Ismaning, Deutschland
Tel: 089 / 322 99 65 - 0
Telefax: 089 / 322 99 65 - 66
E-Mail: tld@troteclaser.com

www.troteclaser.com

Trotec Laser GmbH
Linzer Str. 156, A-4600 Wels, trotec@troteclaser.com
Tel. +43 / 72 42 / 239-7777, Fax +43 / 72 42 / 239-7380

www.facebook.com/trotec

twitter.com/TrotecLaser

