

# „Zu gut um wahr zu sein.“

Blasogrind GTS 15



**Reto Mühlethaler**  
Grinding Technologist  
Blaser Swisslube AG

# Maximierter $Q'_w$ durch höhere Vorschubleistung.

## Blasogrind GTS 15

### Erhöhtes Zeitspanvolumen $Q'_w$ [mm<sup>3</sup>/mm/s]

- Die Erweiterung der Schleifbrandgrenze erlaubt höhere Vorschubleistungen und dadurch ein erhöhtes Zeitspanvolumen
- Reduktion der Ausschussrate durch geringere Gefahr von Schleifbrand
- Optimale Kühlung durch schnellen Luftaustrag

### Besonders geeignet für das Zahnradschleifen

- Hohe Performance in Einsatz- und gehärteten Stählen sowie HSS
- Für das Profil- und Tiefgangschleifen

### Hochleistungsschleiföl

- Leistungsoptimierte Formulierung für hohe Abtragsraten, lange Abrichtintervalle und ausgezeichnete Oberflächengüte
- Reduzierte Umgebungsbelastung aufgrund geringer Vernebelung
- Mehr Sicherheit durch hohen Flammpunkt
- Geeignet für Polymerbeton-Maschinen
- Gute Filtrierbarkeit

**Blasogrind GTS 15**  
ohne Schleifbrand

**Herkömmliches Schleiföl**  
zeigt erheblichen Schleifbrand



Produktdaten		Messmethode
Viskosität bei 40°C	15 mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104
Dichte bei 20°C	0.80 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
Flammpunkt	200°C	ISO 2592 (COC)
Esteranteil	8 %	
Schwefelanteil	0.5 %	
Cu-Korrosivität	1a (3h bei 60°C)	ISO 2160
Farbe	Gelb	

Hinweis: Geeignet für Anschwemmfilter.



[blaser.com](http://blaser.com)