Ausgewählte Referenzen der RASOMA

Anji Precision, CN
Asia Nama, IR
Blickle, DE
BMW, DE
Buderus Guss, DE
Caterpillar, US
CMV, IT
Continental, DE
Cotarko, DE
Daimler, DE
Daimler, US
Eifelwerk Gruppe, DE
EMAG, DE
Federal Mogul, DE
Flamm*AEROTEC*, DE
Ford Aquitaine, FR
Ford, UK
Ford Otosan, TR
Freudenberg, DE
General Motors, U
GEWES, DE
GKN, DE
HAY, DE
Helwan Diesel, EG
IFA Rotorion, DE
Kavosh, IR
KOKI Technik, DE
Kordel, DE
KmB Technologie, DE
Küpper, DE
KTR Tacke Kupplungstechnik, DE
Lakshmi, IN
Linamar, DE
Mahle, DE
MAN Ferrostahl, DE
Mannesmannrohr, DE
MTS Traktorenwerk Minsk, BY
MUBEA, DE
NZWL Neue Zahnradwerk Leipzig, DE
NILES Simmons, DE
Opel, DE
Orsk Machine Building, RU
Profilator, DE
Rege, DE
Reintjes, DE
SEW, FR
SHW, DE
UKM, DE
Visteon, US
Volkswagen, DE
VTF Group, CH
VTZ Volszhky, RU
Wildauer Schmiedewerke, DE
Zimmermann, DE

Geschäftsbereiche der RASOMA

- Werkzeugmaschinen
- Sondermaschinen
- Automatisierungslösungen
- Dienstleistungen (Beratung, Technologie, Service, Wartung u.a.)

RASOMA Senkrecht-Dreh-Schleifzentrum DZS 250-2

RASOMA Senkrecht-Wellendrehzentrum DWS 250-4 mit automatisierter Werkstückzu- und -abführung

RASOMA
Werkzeugmaschinen GmbH

THE NSH GROUP

Alexanderstraße 6
D-04720 Döbeln
www.rasoma.de

Konzeption, Text, Fotos: Olaf Ulbricht • Herstellung: Druckerei Gläser GbR, Hartha © RASOMA Werkzeugmaschinen GmbH, Döbeln, 2016-08

Waagerecht-

Enden-Bearbeitungs-Zentren EBZ

seit 1895

RASOMA
Werkzeugmaschinen GmbH

*A member of the **NSH**-Group*

MIT TRADITION IN DIE ZUKUNFT.

Das hochproduktive RASOMA Endenbearbeitungszentrum EBZ 200-500, hier mit Roboterbe- und -entladung

Konzept

EBZ 60-500: Werkstücklängen bis ca. 500 mm:
- Selbstladende Maschine (Pick-up-Prinzip)
- Einfaches und preisgünstiges Maschinenkonzept
- Mannarmes bis mannloses Betreiben, je nach Automatisierungsgrad

EBZ 200/250 / EBZ 400:
Werkstücklängen von 150 mm bis ca. 20.000 mm:
- Mehrteiliges modular aufgebautes Maschinenkonzept
- Zwei 3-Achs-Module realisieren unabhängig voneinander die Bearbeitung der Enden
- Beladung über Linienportal, Gelenkroboter, Hallenkran …

Optionen

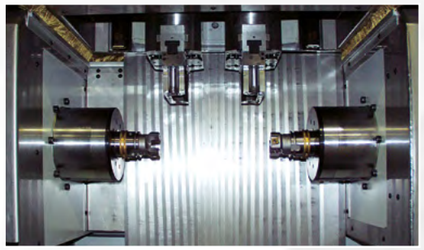
Vielfältige Zusatzeinrichtungen zur optimalen Anpassung:
- Verschiedene Werkzeugträgersysteme- und -magazine
- Wählbare Werkzeugaufnahmen
- Werkzeugbruchkontrolle
- Minimalmengenschmierung oder Kühlschmierstoffanlage mit Bandfilter, auch Hochdruck bis 90 bar wählbar
- Werkzeug- und Prozeßüberwachung
- Maßgeschneiderte Automation
- Messtaster
- Werkstückspezifische Spannzeuge
- Aussteuerwerkzeuge mit U-Achse für die komplexe Drehbearbeitung bei stehendem Werkstück

Vorteile

Kurze Haupt- und Nebenzeiten:
- Bis 60 m/min Eilgänge in allen Achsen
- Simultanbearbeitung, dadurch im Idealfall Halbierung der Hauptzeit
- Revolverschaltzeit < 1 Sek

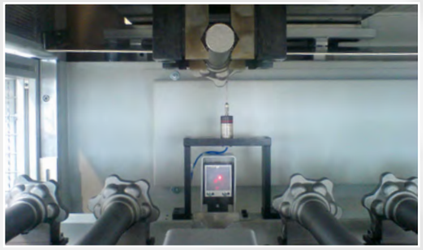
Hohe Flexibilität:
- Maßgeschneidert auf die jeweiligen Fertigungsaufgaben
- Idee, Konstruktion und Fertigung von Maschinen, Beladung und Automatisierung, also Greifkomponenten, Speicher u.s.w., im Haus

Schnelle und leistungsstarke 6- oder 8-fach-Kronenrevolver



Ausführung mit Motorspindeln anstelle der Kronenrevolver

Einlegen einer Großkurbelwelle in ein EBZ 400



Messtaster am Zuführband zur Bestimmung des Nullpunktes am Rohteil

RASOMA Endenbearbeitungszentrum EBZ 400-4500 zur Bearbeitung wellenförmiger Teile bis 4.500 mm Länge

Das preiswerte RASOMA Endenbearbeitungszentrum EBZ 60-500 mit durchgehenden Roh- und Fertigteilband

Technische Daten

		EBZ 60	EBZ 200	EBZ 250	EBZ 400
Arbeitsbereich					
Werkstücklängen, max., ca.	mm	…500	…2.500	…20.000	…4.500
Werkstück Ø, max., ca.	mm	…60	…100	…150	…250
Vorschubantriebe					
Eilgang X-Achse	m/min	30	60	60	40
Eilgang Y/W-Achse	m/min	30	60	60	40
Eilgang Z-Achse	m/min	60	60	60	40
Hauptantrieb					
Prinzip		AC-Servomotor	AC-Servomotor	AC-Servomotor	AC-Servomotor
Nennleistung 100% ED	kW	11	20	28	50
Drehmoment 100% ED	Nm	57	110	300	1.200
Maximaldrehzahl	U/min	9.000	12.000	4.500	1.500
Steuerung		SIEMENS	SIEMENS	SIEMENS	SIEMENS
Typ		840 D solution line	840 D solution line	840 D solution line	840 D solution line
Werkzeugträger					
Anzahl/Prinzip		2 Kronenrevolver	2 Kronenrevolver	2 Magazine	2 Magazine
Anzahl der Aufnahmen		2 x 6	2 x 6	2 x 8	2 x 8
			optional 2 x 8	optional bis 2 x 24	
Werkzeugaufnahme		HSK50 o. HSK63	HSK63 o. HSK100	HSK63 o. HSK100	HSK100

Realisierte Technologie-Lösungen

Technische Daten

		EBZ 60	EBZ 200	EBZ 250	EBZ 400
Arbeitsbereich					
Werkstücklängen, max., ca.	mm	…500	…2.500	…20.000	…4.500
Werkstück Ø, max., ca.	mm	…60	…100	…150	…250
Vorschubantriebe					
Eilgang X-Achse	m/min	30	60	60	40
Eilgang Y / W-Achse	m/min	30	60	60	40
Eilgang Z-Achse	m/min	60	60	60	40
Hauptantrieb					
Prinzip		AC-Servomotor	AC-Servomotor	AC-Servomotor	AC-Servomotor
Nennleistung 100% ED	kW	11	20	28	50
Drehmoment 100% ED	Nm	57	110	300	1.200
Maximaldrehzahl	U/min	9.000	12.000	4.500	1.500
Steuerung		SIEMENS	SIEMENS	SIEMENS	SIEMENS
Typ		840 D solution line	840 D solution line	840 D solution line	840 D solution line
Werkzeugträger					
Anzahl / Prinzip		2 Kronenrevolver	2 Kronenrevolver	2 Magazine	2 Magazine
Anzahl der Aufnahmen		2 x 6	2 x 6	2 x 8	2 x 8
			optional 2 x 8	optional bis 2 x 24	
Werkzeuaufnahme		HSK50 oder HSK63	HSK63 oder HSK100	HSK63 oder HSK100	HSK100