

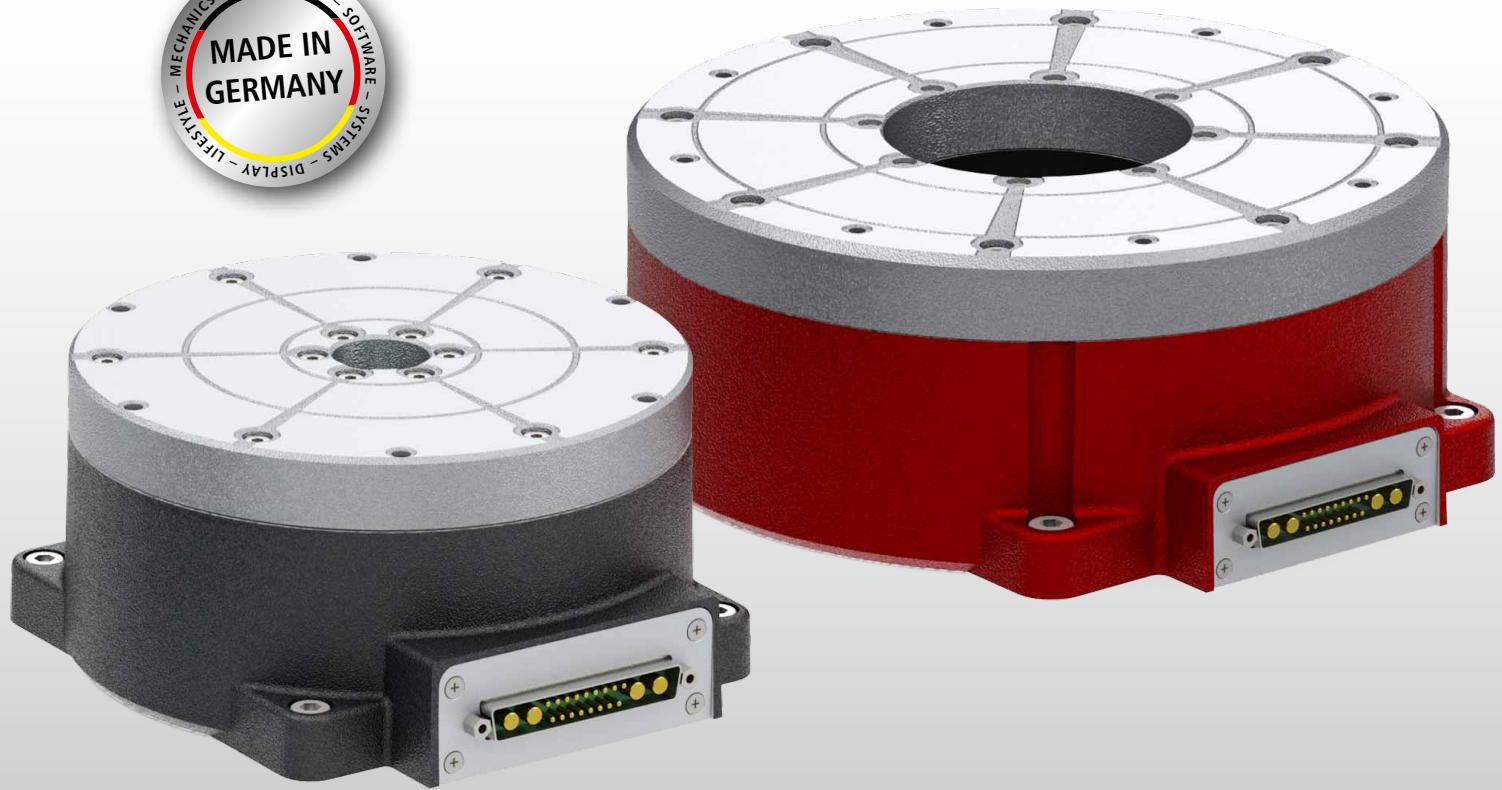
# TORQUEMOTOREN iTM 180 und iTM 240

Die Torquemotoren eignen sich durch ihr hohes Drehmoment, ihr extrem steifes Haltemoment und eine Auflösung von max. 3.440.000 Inkr./Umdr. für vielfältige Aufgaben. Insbesondere als Dreheinheiten und Dreh-Schwenkeinheiten in CNC-Maschinen bei denen hohe Steifigkeit, Laufruhe und Spielfreiheit gefordert sind.

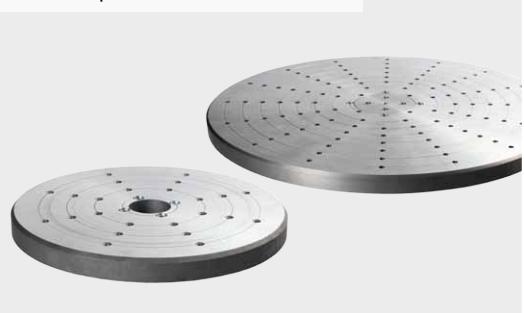
Die Torquemotoren bestehen aus einem Aludruckgussgehäuse mit Aludruckgussteller, einer Hohlwelle aus Stahl mit zwei Kugellagern, einem Magnetring mit Spulenpaket sowie einem magnetischen Messsystem inkremental oder absolut.

Die Torquemotoren haben eine Nennspannung von 48V oder 310V und werden mit entsprechenden Endstufen geregelt.

**Torquemotoren hochauflösend und drehsteif für Dreheinheiten und / oder Dreh-Schwenkeinheiten.**



Alu-Aufspannteller Ø 250er / 500 mm



Alu-Verbindungswinkel



Dreh-/Schwenkeinheit  
(iTM 180 und iTM 240)



*...for best quality and price...*

# TORQUEMOTOREN iTM 180 und iTM 240

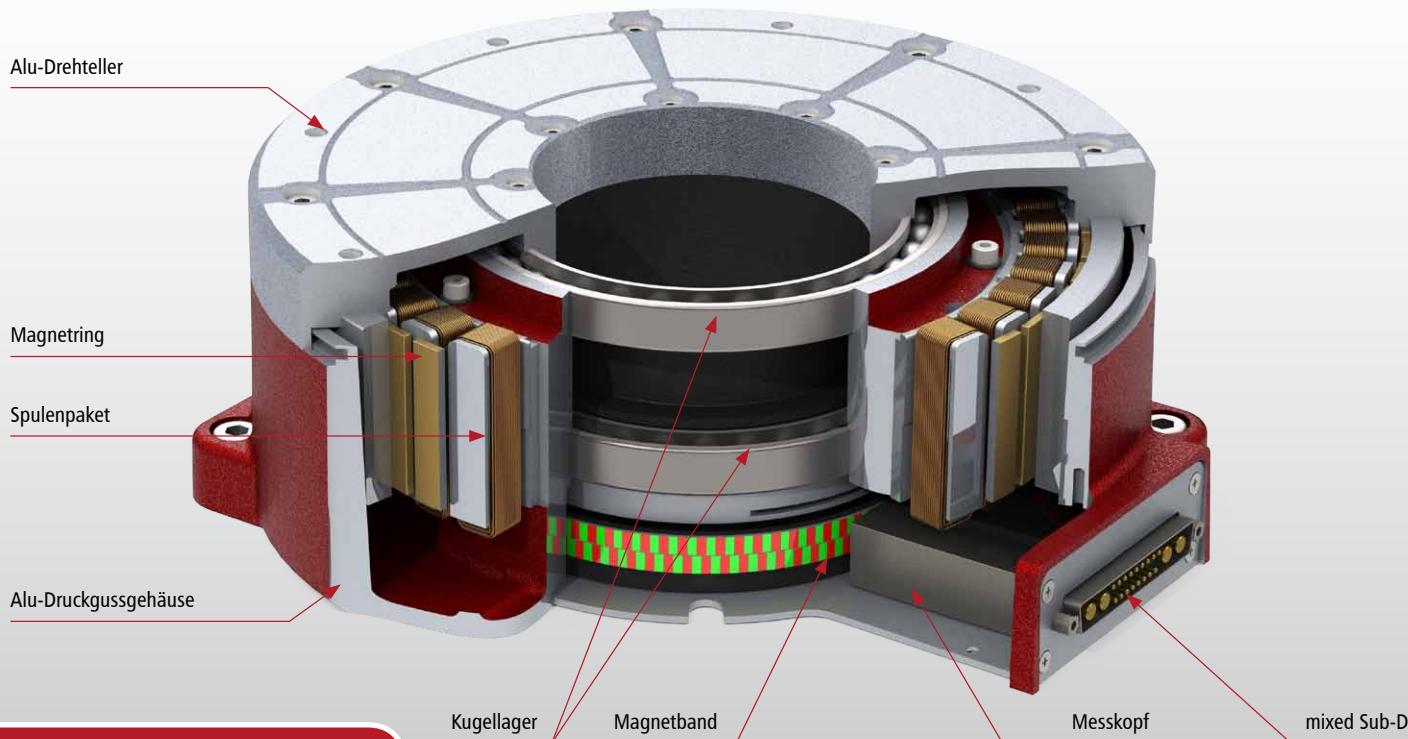
## Merkmale:

- Motor-Baugrößen L 199/242 x B 188/253 x H 92/95 mm mit Hohlwellen Ø 45 mm und Ø 90 mm
- max. Achslast/Radiallast 3100 N / 4000 N Drehzahl max. 155 und 160 U/Min.
- Spitzendrehmomente für iTM 180 / 240 30 Nm / 50 Nm (48 V) und 55 Nm / 75 Nm (320 V)
- inkrementales oder absolutes Messsystem max. Auflösung 3440000 und/oder 20 Bit (1048576)

## Zubehör:

- Aufspannteller aus Alu-Druckguß Ø 250 mm und Ø 500 mm
- Verbindungswinkel aus Alu-Druckguß für iTM 180 und iTM 240
- Endstufen für Torquemotor mit 48V und 320V
- Verbindungskabel Länge 3 m mit Steckeranschluss (mixed Sub-D)

## Schnittdarstellung iTM 240



Weitere Informationen unter:

+49 (0) 36964 84-516 und [www.isel.com](http://www.isel.com)

Endstufe 48 V und 320 V



Hohlwelle mit 2 Kugellagern und Magnetband



Messplatine mit Magnet-Sensor (Messkopf)

