



DVSS 46 – 68

MACCHINA PER LAPPATURA VERTICALE, A SINGOLA PASSATA

La serie DVSS di lappatrici verticali, per la levigatura dei fori, è un magnifico prodotto che abbiamo sviluppato in base alla nostra pluriennale esperienza.

Essa dispone di diversi strumenti, quali: controllo Siemens, tavola rotante con servofreno, corpo macchina con scheletro in acciaio, sistema di movimento colonna, sistema di raffreddamento e altri componenti avanzati.

Quando si abbinano gli utensili per lappatura a singolo passo, queste macchine sviluppano un'elevata precisione e produttività.

Le macchine DVSS sono facili da utilizzare e inoltre richiedono poca manutenzione.

Esse sono perfettamente adatte per la produzione in serie di componenti con fori di precisione su richiesta dei nostri clienti.

Caratteristiche Features

1. Minima manutenzione della macchina;
2. Zona di lavoro in acciaio resistente alla corrosione;
3. Memorizzazione dei programmi per le lavorazioni di più elementi;
4. Sistema di trasmissioni con vite a ricircolo di sfere e guide lineari che garantiscono la precisione dei pezzi per la lavorazione in modo verticale;
5. La tavola d'acciaio, che consente di fissare i componenti in modo sicuro.

VERTICAL HONING MACHINE (SINGLE PASS MACHINE)

The DVSS series is a great product that we have developed basing on our decennial experience.

The equipment is composed by: a Siemens PLC device, servo turnable cam, steel-structured machine body, lifting system, cooling system and other advanced devices.

When matched with single pass honing tools, it has a high honing precision, a high working efficiency.

Easy operation and simple service, making it suitable for the batch production of parts with high precision holes, especially gears and parts that respond to customer requires.

Features

1. Easy service of the machine;
2. Operating area which resist to corrosion;
3. Programmes storage to memorise different functions;
4. Transmission of ball screw and linear guide, which guarantee pieces' precision for the vertical honing;
5. Steel plate that ensure the fixture of pieces in a safe way.



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Ø Lappatura Ø Honing Range	Ø4-50mm
Velocità Mandrino Spindle Speed	1-1500 rpm
Potenza Motore Mandrino Spindle Motor Power	4 kW /5.5 kW
Numero Mandrini Quantity of Spindles	4/6
Velocità Corsa Stroke Speed	0-105 mm/sec
Corsa Spindle Stroke	720 mm
Potenza Motore Corsa Stroke Motor Power	2.5 KW (AC Servo Motore)
Velocità di rotazione del tavolo Turntable Speed	0-3 m/min
Potenza del Motore Motor Power	0.75 kW

Codice del Abrasivo Abrasive	Code Dimensione Grit Size
D 1	60-70
D 3	100-120
D 5	200-230
D 7	240-300
D 8	325-400
D 0	600
D 00	1200