



DCE 60

MACCHINA PER LAPPATURA VERTICALE

La macchina DCE dispone di un pannello di controllo touch screen, che visualizza l'andamento della lavorazione in tempo reale. Durante l'operazione di lappatura, l'abrasivo è espanso automaticamente per assicurarne la massima efficacia.

Inoltre, la macchina può fare una regolazione manuale o automatica dell'accuratezza in tre posizioni differenti: superiore, inferiore e intermedia.

La regolazione della velocità ad ampio margine permette che il motore del mandrino e della corsa, siano indipendenti per la lappatura.

Gli strumenti si possono abbinare ad utensili per lappatura verticali standard (ad es. strumenti della serie CK) e a strumenti per lappatura a singola pietra, al fine di lavorare pezzi con dimensioni differenti.

Il controllo della precisione avviene durante la lavorazione per rendere la lappatura ancora più performante.

Questo è dato dal fatto che sia il motore del mandrino che il motore della corsa sono a frequenza variabile.

L'espansione degli utensili è controllata in modo continuo.

La velocità di espansione dell'abrasivo e la velocità di levigatura sono regolabili automaticamente in base alle proprietà dell'abrasivo stesso. L'interfaccia uomo-macchina su queste lappatrici verticali permette il funzionamento e le impostazioni del lavoro molto più facili. Il pannello di controllo può visualizzare alcuni dati, come la forma del foro o degli angoli, ecc.

VERTICAL HONING MACHINE

DCE machine has a touch screen display, which control the process in real time. During honing process, the abrasive is driven automatically to ensure a high efficiency.

Moreover, the machine provides a manual or automatic setting, which is divided into 3 parts: higher, lower and middle.

The setting of speed at wide margin allows the motor and the converter, with a variable frequency of the spindle and the stroke, to be independent advanced instruments for the honing.

They are combined with vertical standard honing tool (ex. CK Series) and with single stone honing tools, in order to work different types of pieces.

The control of precision takes place during the honing process to obtain a more precise honing.

Both the stroke motor and the spindle have a variable frequency.

Tools are controlled constantly.

The abrasive's speed expansion and the honing's speed can be automatically regulated depending on the features of the abrasive.

The interface between man and machine allows the correct working and the working setting are easier.

On the control panel you can also see datas, for example hole's form or angles etc.



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Margine regolazione velocità Speed Adjust Range	90 – 350 rpm
Potenza motore mandrino Spindle Motor Power	2.2 kW
Potenza Motore Corsa Stroke Motor Power	0.75 kW
Margine regolazione velocità Speed Adjust Range	40 – 80 rpm
Lunghezza Corsa Stroke Length	0 – 225 mm
Carico max. tavolo di lavoro Max Load for Working Table	680 kg
Dimensioni max. tavolo di lavoro Max Dimension for Working Table	1168x558x673 mm
Motore pompa olio Oil Pump Motor	2.2 kW
Volume olio per lappatura Honing Oil Volume	206 l
Alimentazione elettrica Power Supply	380V 50HZ
Dimensioni Boundary Dimension	2280x1842x2198 mm
Peso Netto Net Weight	861 kg
Peso Fornitura Shipping Weight	1134 kg
Colore Color	Bianco Perla White