



MST

MULTI STONE TOOLS

Gli utensili multi pietra per fori ciechi o passanti sono realizzati con acciaio ad alta resistenza per garantire lunga vita al mandrino.

I diametri lavorabili con questi utensili partono da 6 mm fino a 1000 mm e vengono utilizzati su macchine levigatrici di tutte le marche con degli appositi adattatori.

La quantità di pietre abrasive che vengono montate sull'utensile possono variare da 4 a 6 a 8.

Sono composte da un supporto metallico e un super abrasivo, i quali sono saldati da un legante. Gli abrasivi più utilizzati sono di due tipologie: in diamante o in borazon, con diverse granulometrie e concentrazioni per asportazioni decise o superfiniture speculari.

Inoltre, gli MST si possono adoperare utilizzando acqua emulsionata o olio da taglio al fine di aumentare la taglienza delle pietre.

Le tolleranze geometriche o dimensionali ottenute sono sempre in linea con le aspettative del cliente e, dove necessario, si possono realizzare utensili multi pietra personalizzati in base ai disegni tecnici da Voi forniti.

MULTI STONE TOOLS

The MST for blind or passing holes are realised with high-strength steel in order to guarantee long-life of the spindle.

The workable diameters are from 6 mm to 1000 mm and they are placed on different brand honing machines with correct adapters.

The quantity of abrasive stones which are fixed on the tool can vary from 4 – 6 – 8.

They are composed by: a metallic support and super abrasive, which are connected with a binder. The most used abrasives are divided into two types: in diamond and borazon, with different granulometry and concentration of strong removal or specular superfinishing.

Moreover, MST tools can be adopted using emulsified water or cutting oil, in order to improve the cutting of the stone.

The geometrical and dimensional tolerances are always in line with the customer's requests. We can create personalized MST tools based on technical drawings of our customer.