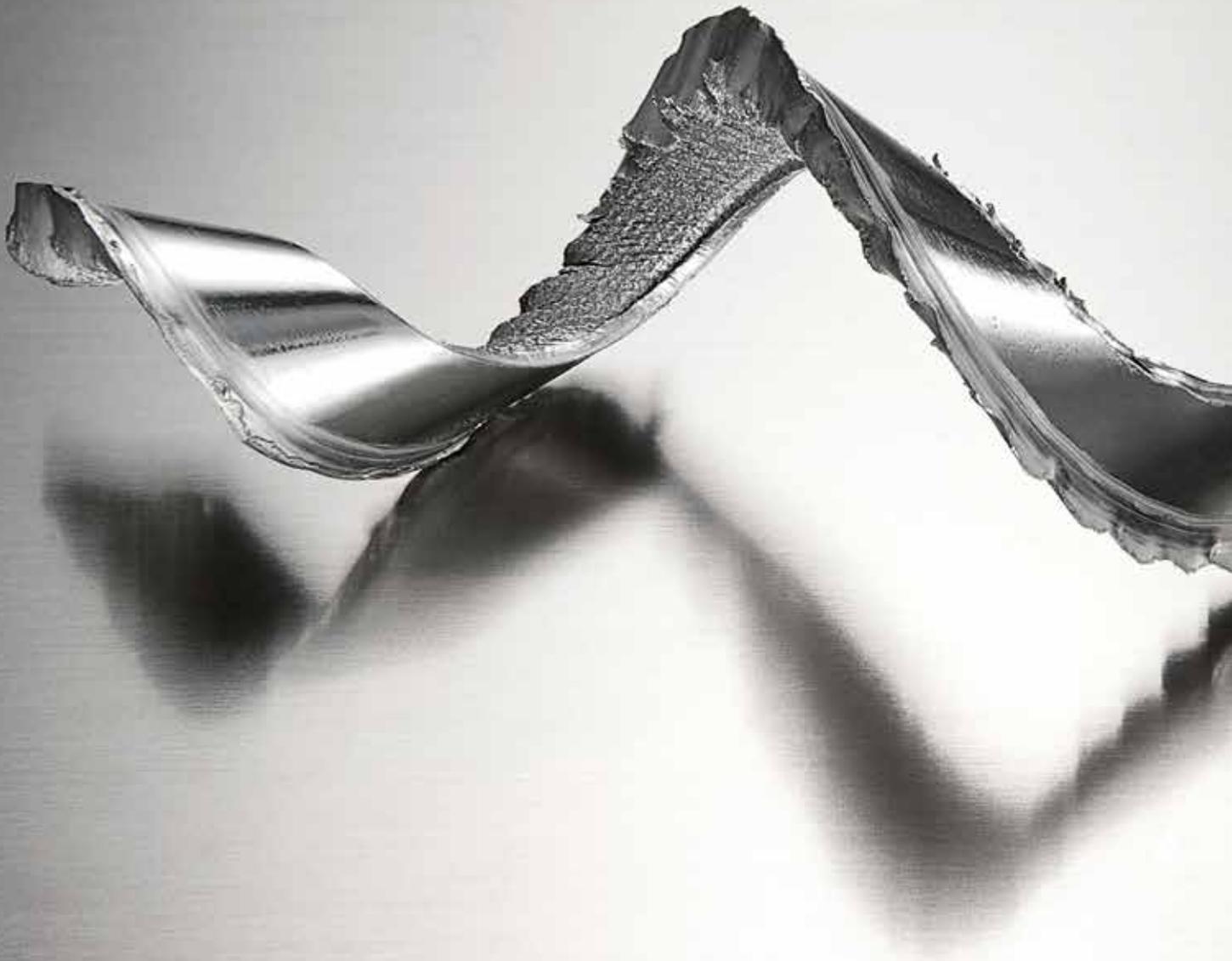


03

# Die technischen Daten . C 62



# 03.1

## Die technischen Daten . C 62

<b>Arbeitsbereich</b>			
	Verfahrwege	X-Achse	1200 mm
	Verfahrwege	Y-Achse	1300 mm
	Verfahrwege	Z-Achse	900 mm
	Eilgänge linear	X-Y-Z	50 m/min
	Beschleunigung linear	X-Y-Z	6 m/s <sup>2</sup>
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	16000 N
	Maulweite max.		1100 mm
	Werkstückdurchmesser max.	5-Achs: Ø 1300 mm	MT: Ø 1200 mm
	Werkstückhöhe max.		900 mm
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 1400 mm

<b>Hauptspindeltrieb</b>			
	Drehzahl	9000 1/min	SK 50 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	56 kW / 356 Nm
	Drehzahl MT-Variante	9000 1/min	HSK T 100 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	70 kW / 560 Nm
	Drehzahl (MT-Variante)	14000 1/min	HSK A 100 (HSK T 100) ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	56 kW / 356 Nm
	Drehzahl (MT-Variante)	18000 1/min	HSK A 63 (HSK T 63) ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 215 Nm

<b>Steuerung</b>			
	Heidenhain		TNC 640 / TNC7 ●
	Siemens		S 840 D sl ○

<b>Werkzeugwechsler (Pick-up)</b>			
	Schnittstelle	HSK A 63 / HSK T 63 ●	SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100 ○
	Magazinplätze	70	50
	Span-zu-Span Zeit	ca. 9,5 s	ca. 9,5 s
	Max. Werkzeuglänge	500 mm	500 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung	Ø 160 mm	Ø 250 mm
	Max. Werkzeuggewicht	15 kg	30 kg
	Max. Magazinbeladung	560 kg	550 kg

### Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität\*

Schnittstelle / Schnittstelle MT	Zusatzmagazin		Werkzeugplätze	
	einfach	doppelt	einfach	doppelt
SK 50	ZM 72 / 92	ZM 176 / 216	72 / 92	176 / 216
HSK A 63 / HSK T 63	ZM 110 / 135	ZM 265 / 325	110 / 135	265 / 325
HSK A 100 / HSK T 100	ZM 88/108/128	ZM 212 / 260/300	88/108/128	212 / 260 / 300

\*Die Werkzeuglänge ist abhängig von der Magazinplatzbelegung und beträgt maximal 500 mm. Details auf Anfrage.

### Tischvarianten\*

Schwenkrundtisch	Ø 900 ●	Ø 1350	Ø 1200 (MT-Variante)
Aufspannfläche	Ø 900 mm	Ø 1350 mm	Ø 1200 mm
Aufspannfläche 2-seitig abgeflacht	-	1100 mm	-
Schwenkbereich	+/- 130°	+/- 130°	+/- 130°
Antriebsart C-Achse	Torque	Torque	Torque
Drehzahl Schwenkachse A	15 1/min	15 1/min	15 1/min
Drehzahl Drehachse C	30 1/min	30 1/min	400 1/min
Max. Tischbelastung fräsen	2500 kg	2500 kg	2500 kg
Max. Tischbelastung drehen	-	-	1500 kg
T-Nuten parallel	7 Stück / 18 H7	11 Stück / 22 H7	-
T-Nuten stern			16 Stück / 22 H7

\*Alle Tische sind auf Wunsch erhältlich

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

<b>Positionierungsicherheit</b>	A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	≤ 0,006 mm	●
<b>Späneförderer</b>	Kratzbandförderer		●
	Scharnierbandförderer	Advanced / Advanced 250	○
	Auswurfhöhe Späneförderer	mind. 940 mm	
	Spänewagen	450 l	○
<b>Kühlschmierstoffeinrichtung</b>	Kühlschmierstoffmenge	600 l	●
	Pumpenleistung	5 bar / 140 l/min	
<b>Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter</b>	Kühlschmierstoffmenge	1650 l	
	Druck (regelbar bis)	max. 80 bar / 39 l/min	
	Netzanschluss (IKZ)	400 V / 50/60 Hz	
	Leistungsaufnahme (IKZ)	ohne Temperierer mit Temperierer	bis zu 25 kVA bis zu 31 kVA
<b>Hydraulik</b>	Betriebsdruck	120 bar	●
<b>Zentralschmierung</b>	Minimalmengenfettschmierung		●
<b>Gewicht</b>	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 30,5 t	
<b>Anschlussleistungen</b>	Netzanschluss	400 V / 50/60 Hz	
	Leistungsaufnahme C 62	bis zu 114 kVA	
	Druckluft	6 bar	

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich