

WORK-R Baureihe

Die Effizienzsteigerung für Ihre Dreh- & Fräsmaschinen



Werkstück-TERMINAL WORK-R



Doppelgreifer für schnelle Werkstückwechsel



Schnelle und einfache Integration an Neu- & Bestandsmaschinen

Einsatzgebiet:

Unsere Werkstück-TERMINAL-Baureihe WORK-R eignet sich hervorragend zur Anbindung an alle Varianten von Bearbeitungszentren, Dreh- und Fräsmaschinen für die Beschickung von Werkstücken bei mittleren und großen Losgrößen/Stückzahlen. Die einfache Integration an Neu- und Bestandsmaschinen gepaart mit den flexiblen Einsatzmöglichkeiten und Variantenvielfalt bei Ihren Werkstücken macht das System zu einer sich schnell amortisierenden Gesamtlösung.

Ihre Vorteile im Überblick:

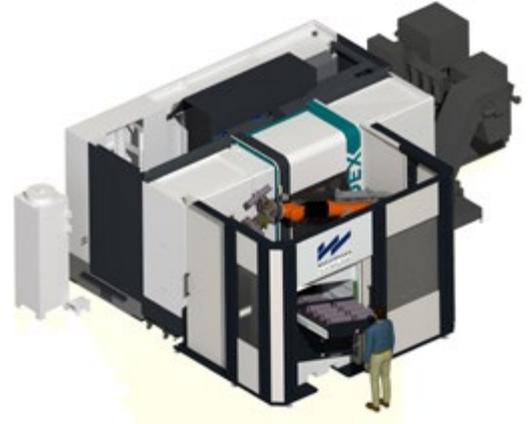
- **Platzsparend** – Bereit für mannlose Schichten
- **Effektiv** – Hohe Werkstückdichte bei minimalem Footprint
- **Effizient** – Hauptzeitparalleles Rüsten Ihrer Werkstücke
- **Intuitiv** – Sehr einfache Bedienung
- **Vielseitig** – Betrieb an mehreren Maschinen und Zentren möglich

Optionen:

- Mehrmaschinenanbindung
- Automatische Greiferwechsel
- Flexible Einteilung der Werkstückablagen

TERMINAL WORK-R-Baureihe Beispielintegration INDEX G420

Abmessungen	3.750 mm x 2.300 mm
Aufstellfläche	ca. 8,6 m ²
Transfergewichte	Max. 80 kg
Werkstückdurchmesser	bis 110 mm
Werkstücklängen	bis 430 mm
Steuerung	BECKHOFF TwinCAT3



Beispielintegration des WORK-R an einer INDEX G420



Konfiguration 1: Tableau:
Wirtschaftlicher Einstieg



Konfiguration 2: Rundtisch:
Hauptzeitparallel Rüsten



Konfiguration 3: Schublade:
Max. Flexibilität

