

Höhere Produktivität bei instabilen Aufspannungen durch reduzierte und optimal ausbalancierte Schnittkräfte

Exzellente Oberflächengüte durch hohe Rundlaufgenauigkeit und präzise Planfasenausrichtung dank selbstzentrierender Wendschneidplatten

Erhöhte Prozesssicherheit durch die einfache, schnelle und zuverlässige Handhabung der einseitigen Wendschneidplatten

Speziell konzipierte Plattensitze für drei verschiedene Wendschneidplattentypen.

Octomill™ 06 Planfräser

Von Schruppen bis Schlichten in jedem Werkstoff

Mehr als nur ein Planfräser.

Ein Plattensitz. 3 Wendeplattentypen

Der Octomill™ 06 verfügt über ein Multi-Insert-Pocket-Design, das für drei verschiedene Wende-schneidplattentypen ausgelegt ist und ermöglicht damit Planfräsen, moderates Hochvorschubfräsen sowie Kopierfräsen mit runden Wende-schneid-platten.

Übertrifft bestehende Oktogonal-Systeme

Der Octomill™ 06 bewahrt die Stärke herkömmlicher Planfräsesysteme mit acht Schneidkanten. Jedoch ist die Kantenstabilität und Robustheit erhöht und überwindet die gängige Herausforderung im Handling von einseitigen Lösungen.

Die Spanbildung ähnelt der des Quattromill™. Die spiralförmige Spanform ist für Fräser mit enger Teilung, sowie für langspanende Werkstoffe wie Rostfrei, Superlegierungen, Nichteisenmetallen oder niedriglegiertem Stahl von Vorteil.

Einfache und zuverlässige Handhabung

Das Schnittstellendesign ähnelt der Geometrie einer doppelseitigen Wende-schneidplatte und sorgt für eine verbesserte Eigenzentrierung sowie eine präzise und sichere Positionierung. Dies sorgt für eine höhere Rundlaufgenauigkeit und eine gleichmäßige Wiederholbarkeit von Schneide zu Schneide. Zudem ermöglicht es das Indexieren der Wende-schneid-platte direkt im Plattensitz, ohne die Befestigungs-schraube zu entfernen.

Höhere Schneidkantenausnutzung

Die Nutschnittstelle fungiert als definierte Begrenzung oder Sollbruchstelle beim Überfahren des Verschleißes und schützt den Plattensitz vor Beschädigungen.



Technische Daten

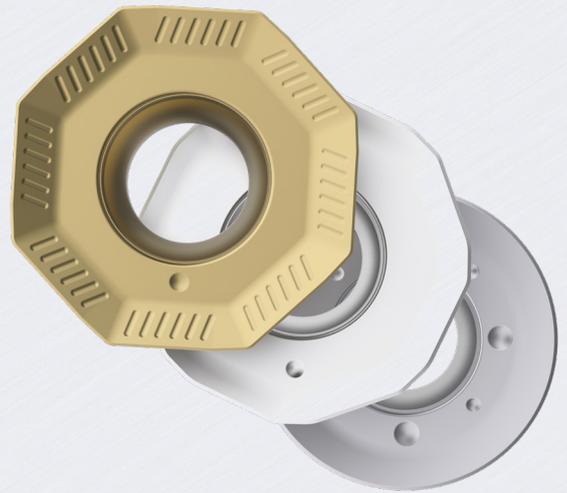
Durchmesserbereich: 40-250mm

Wendeschneidplattenprogramm: OO.T0605 Wendeschneidplatten zum Planfräsen
OOMT0605-MHF moderates Hochvorschubfräsen
ROMT1605 Rundwendeplatte 16mm

Wiper-Wendeplatten: 2 Schichtwendeschneidplatten für erhöhte Anforderungen an Oberflächengüte und Schnittwerte.
OOET0605ZZER-W8-M10 und OOET0605ZZSR-W4-M15.

Wendeschneidplatten für: P M K S N H

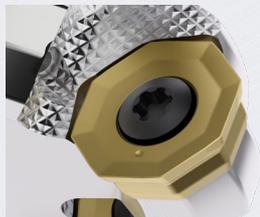
Aufnahmetyp: Weldon & Aufsteckfräser



Octomill™ 06: Arbeitsbereiche

Das Multi-Insert-Pocket-Design des Seco Octomill™06 ermöglicht mit nur einem Fräskörper optimale Ergebnisse in verschiedenen Anwendungen, darunter Planfräsen, Einwärtskopieren, Bohrzirkularfräsen und Profilfräsen.

Wendeschneidplatten zum Planfräsen



OO.T0605ZZ.R (integrierte Planfase)
OO.T060510TN (reine Radien)
KAPR = 40°
APMX = 4,0 mm
Planfase = 1,5 / 0 mm

Wendeschneidplatte für moderates Hochvorschubfräsen

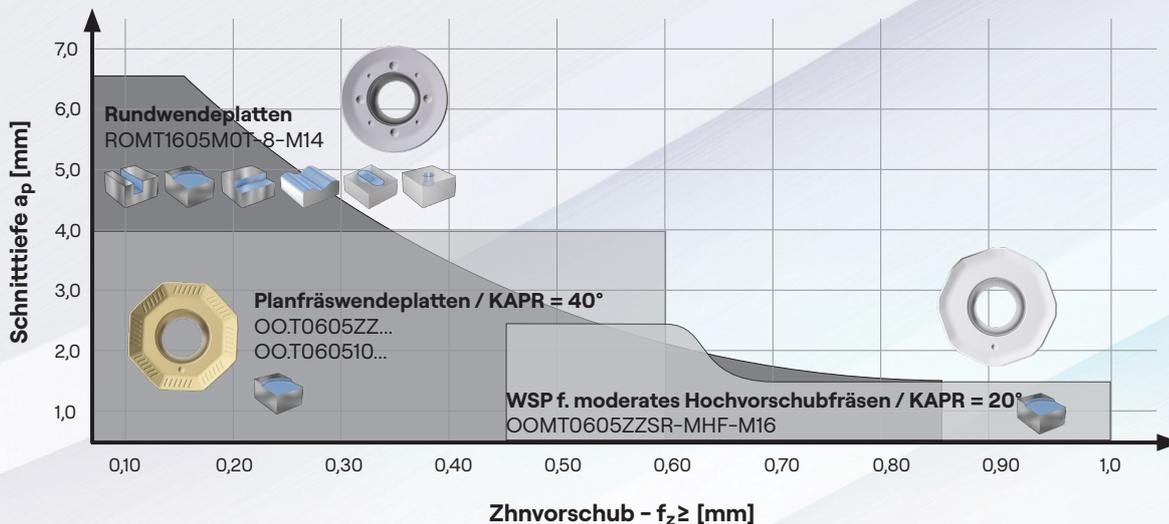


OOMT0605ZZSR-MHF-M16
KAPR = 20°
APMX = 1,5 mm
Planfase = 1,2 mm

Rundwendeplatte 16mm



ROMT1605M0T-8-M16
APMX = 2,2mm (CEDC = 8)
APMX = 7,5mm (CEDC = 4)



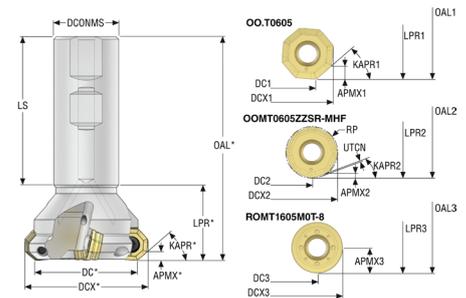
Octomill™ 06

Der Octomill™ 06 überzeugt durch einfaches, schnelles und sicheres Indexieren ohne Entnahme der Klemmschraube. Das Handling wird durch kompakte Abmessungen und eine speziell entwickelte Schnittstelle zwischen Fräser und Wendeschneidplatte unterstützt. Die große M5-Schraube mit T20P sorgt für zusätzliche Zuverlässigkeit.

Das System ist leichtschneidend und bietet gleichzeitig eine hohe Schneidkantenstabilität und Systemrobustheit. Zudem ist der Octomill™ 06 eine wirtschaftliche Alternative zu vierseitigen Schneidsystemen.



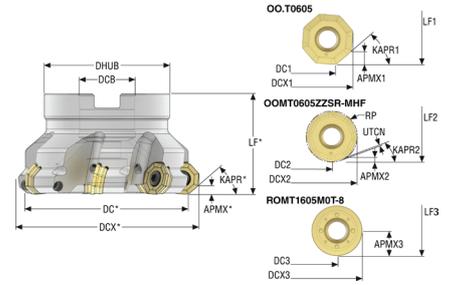
Produktprogramm



R217.48-06 - Metrisch

Bezeichnung	Produkt-nummer	Aufnahme	DC1	DC2	DC3	ZEFP	APMX1	APMX2	APMX3	KAPR1°	KAPR2°	LPR1	LPR2	LPR3
			mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
R217.43-3240.3-06-03SA	10260220	Weldon	40,0	36,0	34,5	3	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	50,0	50,15	50,0
R217.43-3250.3-06-04SA	10260221	Weldon	50,0	46,0	44,5	4	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	50,0	50,15	50,0

Bezeichnung	Produkt-nummer	Aufnahme	DCX1	DCX2	DCX3	DCONMS	OAL1	OAL2	OAL3	Cmin	Cmax	RPMX	Gewicht	Wendeschneidplatte
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg
R217.43-3240.3-06-03SA	10260220	Weldon	50,4	50,7	50,35	32,0	110,0	110,15	110,0	71,4	96,8	13200	0,7	OO.T0605/ROMT1605
R217.43-3250.3-06-04SA	10260221	Weldon	60,4	60,7	60,35	32,0	110,0	110,15	110,0	91,4	116,8	11500	0,9	OO.T0605/ROMT1605

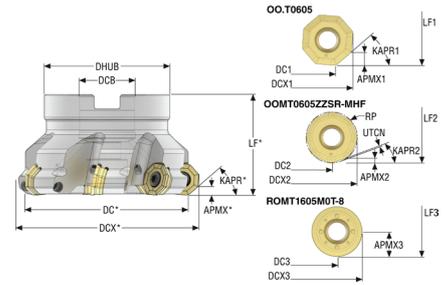


R220.48-06 – Metrisch

Bezeichnung	Produkt-nummer	Aufnahme	DC1	DC2	DC3	ZEFP	APMX1	APMX2	APMX3	KAPR1°	KAPR2°	DCB	DHUB	LF1	LF2	LF3
			mm	mm	mm									mm	mm	mm
R220.43-0050-06-05SA	10260222	Aufsteckfräser	50,0	46,0	44,5	5	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	22,0	47,0	40,0	40,15	40,0
R220.43-0063-06-04SA	10260223	Aufsteckfräser	63,0	59,0	57,5	4	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	22,0	47,0	40,0	40,15	40,0
R220.43-0063-06-05SA	10260224	Aufsteckfräser	63,0	59,0	57,5	5	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	22,0	47,0	40,0	40,15	40,0
R220.43-0063-06-06SA	10260225	Aufsteckfräser	63,0	59,0	57,5	6	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	22,0	47,0	40,0	40,15	40,0
R220.43-0080-06-05SA	10260226	Aufsteckfräser	80,0	76,0	74,5	5	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	27,0	62,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0080-06-07SA	10260227	Aufsteckfräser	80,0	76,0	74,5	7	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	27,0	62,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0080-06-08SA	10260228	Aufsteckfräser	80,0	76,0	74,5	8	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	27,0	62,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0100-06-06SA	10260229	Aufsteckfräser	100,0	96,0	94,5	6	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	32,0	77,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0100-06-08SA	10260230	Aufsteckfräser	100,0	96,0	94,5	8	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	32,0	77,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0100-06-10SA	10260231	Aufsteckfräser	100,0	96,0	94,5	10	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	32,0	77,0	50,0	50,15	50,0
R220.43-0125-06-07SA	10260232	Aufsteckfräser	125,0	121,0	119,5	7	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	40,0	90,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-0125-06-10SA	10260233	Aufsteckfräser	125,0	121,0	119,5	10	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	40,0	90,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-0125-06-12SA	10260234	Aufsteckfräser	125,0	121,0	119,5	12	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	40,0	90,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-8160-06-08SA	10260235	Aufsteckfräser	160,0	156,0	154,5	8	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	40,0	130,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-8160-06-12SA	10260236	Aufsteckfräser	160,0	156,0	154,5	12	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	40,0	130,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-8200-06-12SA	10260236	Aufsteckfräser	200,0	196,0	194,5	12	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	60,0	170,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-8250-06-14SA	10260238	Aufsteckfräser	250,0	246,0	224,5	14	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	60,0	200,0	63,0	63,15	63,0

R220.48 Metrisch

Bezeichnung	Produkt-nummer	Aufnahme	DCX1	DCX2	DCX3	DBC1	DCONMS	Cmin	Cmax	RPMX	Gewicht	Wendeschneidplatte
			mm	mm	mm			mm	mm			
R220.43-0050-06-05SA	10260222	Aufsteckfräser	60,4	60,7	60,35	-	22,0	91,4	116,8	11300	0,5	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0063-06-04SA	10260223	Aufsteckfräser	73,4	73,7	73,35	-	22,0	117,4	142,8	10100	0,6	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0063-06-05SA	10260224	Aufsteckfräser	73,4	73,7	73,35	-	22,0	117,4	142,8	10100	0,6	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0063-06-06SA	10260225	Aufsteckfräser	73,4	73,7	73,35	-	22,0	117,4	142,8	10100	0,5	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0080-06-05SA	10260226	Aufsteckfräser	90,4	90,7	90,35	-	27,0	151,4	176,8	8900	1,3	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0080-06-07SA	10260227	Aufsteckfräser	90,4	90,7	90,35	-	27,0	151,4	176,8	8900	1,3	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0080-06-08SA	10260228	Aufsteckfräser	90,4	90,7	90,35	-	27,0	151,4	176,8	8900	1,0	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0100-06-06SA	10260229	Aufsteckfräser	110,4	110,7	110,35	-	32,0	191,4	216,8	8000	1,9	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0100-06-08SA	10260230	Aufsteckfräser	110,4	110,7	110,35	-	32,0	191,4	216,8	8000	1,8	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0100-06-10SA	10260231	Aufsteckfräser	110,4	110,7	110,35	-	32,0	191,4	216,8	8000	2,0	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0125-06-07SA	10260232	Aufsteckfräser	135,4	135,7	135,35	-	40,0	241,4	266,8	7100	3,0	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0125-06-10SA	10260233	Aufsteckfräser	135,4	135,7	135,35	-	40,0	241,4	266,8	7100	3,8	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-0125-06-12SA	10260234	Aufsteckfräser	135,4	135,7	135,35	-	40,0	241,4	266,8	7100	3,8	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-8160-06-08SA	10260235	Aufsteckfräser	170,4	170,7	170,35	66,7	40,0	311,4	336,8	6300	5,3	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-8160-06-12SA	10260236	Aufsteckfräser	170,4	170,7	170,35	66,7	40,0	311,4	336,8	6300	5,6	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-8200-06-12SA	10260236	Aufsteckfräser	210,4	210,7	210,35	101,6	60,0	391,4	416,8	5600	9,0	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-8250-06-14SA	10260238	Aufsteckfräser	260,4	260,7	260,35	101,6	60,0	491,4	516,8	5000	16,4	OO.T0605/ROMT1605

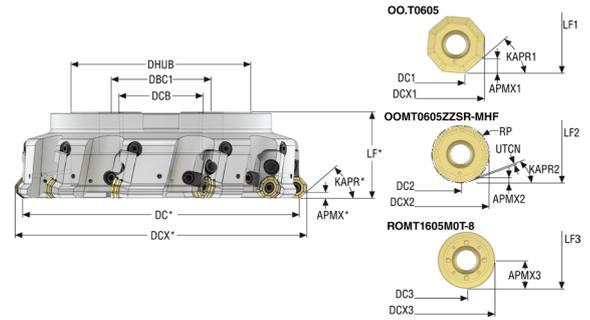


R220.43-06 - Zoll

Bezeichnung	Produkt- nummer	Aufnahme	DC1	DC2	DC3	ZEP	APMX1	APMX2	APMX3	KAPR1°	KAPR2°	DCB	DCB2	DHUB	LF1	LF2	LF3
			Zoll	Zoll	Zoll		Zoll	Zoll	Zoll							Zoll	Zoll
R220.43-02.00-06-05SA	10260239	Aufsteckfräser	2,000	1,843	1,783	5	0,157	0,059	0,295	40,0	20,0	0,750	-	1,850	1,575	1,581	1,575
R220.43-02.50-06-05SA	10260240	Aufsteckfräser	2,500	2,343	2,283	5	0,157	0,059	0,295	40,0	20,0	0,750	-	1,850	1,575	1,581	1,575
R220.43-02.50-06-06SA	10260241	Aufsteckfräser	2,500	2,343	2,283	6	0,157	0,059	0,295	40,0	20,0	0,750	-	1,850	1,575	1,581	1,575
R220.43-03.00-06-05SA	10260242	Aufsteckfräser	3,000	2,843	2,783	5	0,157	0,059	0,295	40,0	20,0	1,000	-	2,441	1,969	1,974	1,969
R220.43-03.00-06-07SA	10260243	Aufsteckfräser	3,000	2,843	2,783	7	0,157	0,059	0,295	40,0	20,0	1,000	-	2,441	1,969	1,974	1,969
R220.43-04.00-06-06SA	10260244	Aufsteckfräser	4,000	3,843	3,783	6	0,157	0,059	0,295	40,0	20,0	1,500	-	3,031	1,969	1,974	1,969
R220.43-04.00-06-08SA	10260245	Aufsteckfräser	4,000	3,846	3,783	8	0,157	0,059	0,295	40,0	20,0	1,500	-	3,031	1,969	1,974	1,969
R220.43-05.00-06-07SA	10260246	Aufsteckfräser	5,000	4,843	4,783	7	0,157	0,059	0,295	40,0	20,0	1,500	-	3,543	2,480	2,486	2,480
R220.43-05.00-06-10SA	10260247	Aufsteckfräser	5,000	4,843	4,783	10	0,157	0,059	0,295	40,0	20,0	1,500	-	3,543	2,480	2,486	2,480
R220.43-06.00-06-12SA	10260248	Aufsteckfräser	6,000	5,843	5,783	12	0,157	0,059	0,295	40,0	20,0	2,000	-	4,724	2,480	2,486	2,480
R220.43-808.00-06-	10260249	Aufsteckfräser	8,000	7,843	7,783	12	0,157	0,059	0,295	40,0	20,0	2,500	4,000	6,693	2,480	2,486	2,480

R220.43-06 - Zoll

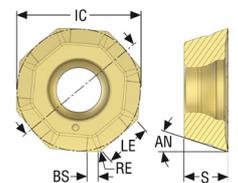
Bezeichnung	Produkt- nummer	Aufnahme	DCX1	DCX2	DCX3	DBC1	DBC2	DCONMS	Cmin	Cmax	RPMX	Gewicht	Wendeschneidplatte
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll		
R220.43-02.00-06-05SA	10260239	Aufsteckfräser	2,409	2,421	2,407	-	-	0,750	3,661	4,661	11300	1,100	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-02.50-06-05SA	10260240	Aufsteckfräser	2,909	2,921	2,907	-	-	0,750	4,661	5,661	10100	1,540	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-02.50-06-06SA	10260241	Aufsteckfräser	2,909	2,921	2,907	-	-	0,750	4,661	5,661	10100	1,540	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-03.00-06-05SA	10260242	Aufsteckfräser	3,409	3,421	3,407	-	-	1,000	5,661	6,661	8900	2,650	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-03.00-06-07SA	10260243	Aufsteckfräser	3,409	3,421	3,407	-	-	1,000	5,661	6,661	8900	2,430	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-04.00-06-06SA	10260244	Aufsteckfräser	4,409	4,421	4,407	-	-	1,500	7,661	8,661	8000	4,190	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-04.00-06-08SA	10260245	Aufsteckfräser	4,409	4,421	4,407	-	-	1,500	7,661	8,661	8000	4,190	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-05.00-06-07SA	10260246	Aufsteckfräser	5,409	5,421	5,407	-	-	1,500	9,661	10,661	7100	11,020	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-05.00-06-10SA	10260247	Aufsteckfräser	5,409	5,421	5,407	-	-	1,500	9,661	10,661	7100	8,600	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-06.00-06-12SA	10260248	Aufsteckfräser	6,409	6,421	6,407	-	-	2,000	11,661	12,661	6500	10,140	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-808.00-06-	10260249	Aufsteckfräser	8,409	8,421	8,407	4,000	4,000	2,500	15,661	16,661	5900	22,050	OO.T0605/ROMT1605



R220.43 Metrisch

Bezeichnung	Produkt-nummer	Aufnahme	DC1	DC2	DC3	ZEFP	APMX1	APMX2	APMX3	KAPR1°	KAPR2°	DCB	DHUB	LF1	LF2	LF3
			mm	mm	mm		mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm
R220.43-8200-06-10CSA	10260250	Aufsteckfräser	200,0	196,0	194,5	10	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	60,0	160,0	63,0	63,15	63,0
R220.43-8250-06-12CSA	10260251	Aufsteckfräser	250,0	246,0	244,5	12	4,0	1,5	7,5	40,0	20,0	60,0	200,0	63,0	63,15	63,0

Bezeichnung	Produkt-nummer	Aufnahme	DCX1	DCX2	DCX3	DBC1	DCONMS	Cmin	Cmax	RPMX	Gewicht	Wendeschneidplatte
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
R220.43-8200-06-10CSA	10260250	Aufsteckfräser	210,4	210,7	210,35	101,6	60,0	391,4	416,8	1800	7,3	OO.T0605/ROMT1605
R220.43-8250-06-12CSA	10260251	Aufsteckfräser	260,4	260,7	260,35	101,6	60,0	491,4	516,8	1560	14,7	OO.T0605/ROMT1605



Wendeschneidplattenprogramm OOET/OOMT/OOEW06

Bezeichnung	RE mm / inch	BS mm / inch	GAN	PVD Sorten					CVD- Sorten					PVD- beschichtete Sorten		
				F15M	MK2050	MP3000	MS2050	F40M	MP2050	MK1500	MP1501	MP2501	MS2500	MP3501	H25	
OOET0605ZZFR-E08	0,6 0,024	1,5 0,059	20,0 °													•
OOMT060510SN-ME12	1,0 0,039	-	15,0 °				•								•	
OOET0605ZZSR-ME12	0,6 0,024	1,5 0,059	15,0 °				•	•	•	•			•	•	•	
OOMT060510EN-M10	1,0 0,039	-	10,0 °					•								
OOET0605ZZER-M10	0,6 0,024	1,5 0,059	10,0 °					•	•	•						•
OOET0605ZZER-W8-M10	1,0 0,039	2,5 0,098	10,0 °				•	•								•
OOET0605ZZSR-W4-M15	0,9 0,035	4,9 0,19	5,0 °		•			•	•				•	•		•
OOMT0605ZZSR-M15	0,6 0,024	1,5 0,059	10,0 °		•			•	•		•		•	•		•
OOMT0605ZZSR-MHF-M16	2,0 0,079	1,3 0,051	6,0 °					•						•		
OOMT060510SN-M20	1,0 0,039	-	12,0 °		•						•	•	•			•
OOEW0605ZZSR-D20	0,6 0,024	1,5 0,059	0 °	•												•



QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zum Octomill™06
www.secotools.com/milling/face-milling/octomill06



Seco® unterstützt nachhaltige Fertigungsprozesse, die gleichzeitig einen spürbaren Mehrwert für Sie als Kunden bieten. Wir recyceln alle Hartmetallprodukte, einschließlich Stangen und Unterlegscheiben, allerdings kein Stahl, Keramik oder Cermet

QR-Code scannen oder Link klicken und mehr darüber erfahren wie Sie Recycling-Partner werden und unser Recycling-Programm nutzen
www.secotools.com/recycling

secotools.com

© Seco Tools AB, 2025.

Alle Rechte, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Technische Daten unterliegen Änderungen ohne vorherige Ankündigung.