

A316

Blechkantenfräsmaschine, automatisch

Das Anbringen von großen Schweißfasen im Winkel von 0° - 90° wird von der automatischen Blechkantenfräsmaschine A316 mühelos bewältigt.

Die Maschine ist sehr robust und zeigt ihre Stärke bei unterschiedlichen Materialien. Es werden Oberflächengüten von Ra 3,2 - 6,3 erreicht.

Der Komfort zeigt sich durch die automatische Werkstückspannung per Schalterbedienung.

Durch die stufenlose Drehzahl- und Vorschubregelung werden extrem hohe Werkzeugstandzeiten erreicht.



A316

Einsatzbereiche

- ▶ **Besonders gut geeignet für schwere, lange und großflächige Werkstücke**
- ▶ **Universell für alle Materialien, wie Stahl, Edelstahl, Guss, Alu-Legierungen oder Kupfer**
- ▶ **Der Einsatz ist in Bereichen wie Baumaschinen, Industrie, Stahlkonstruktionen, Werften oder Luft- und Raumfahrt möglich.**



Merkmale

- ⌚ Sehr gute Standzeiten und Spanleistung auch bei rostfreiem Material
- ⌚ Stufenlose automatische Vorschubregulierung 0-1,5 m/min
- ⌚ Automatische Werkstückklemmung
- ⌚ Gefederte Lenkrollen zum Ausgleich von Bodenunebenheiten
- ⌚ Digitale Drehzahl- und Vorschubanzeige
- ⌚ Schwenkbares, ergonomisches Bediendisplay
- ⌚ Arbeitshöhe 770-870 mm

Optionen

- ⌚ Sonderformfräser
- ⌚ Schrumpfkopf RC 16

Lieferumfang

- ⌚ Werkzeugsatz inkl. Werkzeugkiste
- ⌚ Betriebsanleitung

Technische Daten

A316 ⌚

Motor	6,4 kW 500-1050 mm/min
Energie	400 V, 50/60Hz
max. Fasenbreite	100 mm
Winkeleinstellung	0° - 90°
Werkstückdicke	8 - 100 mm
Gewicht	440 kg
Art.-Nr.	76944