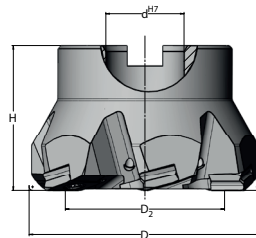


TAUCHFRÄSER ED90

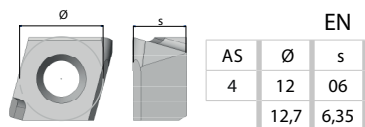


4-schneidige tangential Wendeschneidplatte
 seitliche Zustellung bis 12 mm
 90° Nutboden
 Beruhigungsfase für vibrationsarmen Lauf
 auch bei langen Auskragungen



| ED90 Tauchfräser | | D | d ^{H7} | H | z _{eff} | D ₂ | lk | kg | WSP |
|---------------------|--|-----|-----------------|----|------------------|----------------|----|------|------------|
| Artikel | | | | | | | | | |
| 16E.0540.100 | | 50 | 22 | 40 | 3 | 25 | ja | 0,34 | EN..1206.R |
| 16E.0650.100 | | 63 | 27 | 50 | 4 | 38 | ja | 0,77 | EN..1206.R |
| 16E.0850.100 | | 80 | 27 | 50 | 6 | 55 | ja | 1,09 | EN..1206.R |
| 16E.1050.100 | | 100 | 32 | 50 | 7 | 75 | ja | 1,76 | EN..1206.R |

WSP-FORM EN



Zuteilung Zerspanparameter
zu den AV Materialgruppen

| | | | | Stahl | | | | | | |
|------------|----------------------|-------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
| Artikel | Bezeichnung | | | A22 | A21 | A20 | A19 | A18 | A17 | A16 |
| EN..1206.. | EN.1206.110.01 SKY77 | ENEX 120612 SR-18 | h_{max} | 0,25 | 0,22 | 0,20 | 0,18 | 0,16 | 0,15 | 0,14 |
| | | | v_c | 280-320 | 240-280 | 210-240 | 180-210 | 140-180 | 110-140 | 80-110 |

| | | | | Guss | | | | | |
|------------|----------------------|-------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Artikel | Bezeichnung | | | D21 | D20 | D19 | D18 | D17 | D16 |
| EN..1206.. | EN.1206.110.01 SKY77 | ENEX 120612 SR-18 | h_{max} | 0,25 | 0,25 | 0,21 | 0,20 | 0,19 | 0,19 |
| | | | v_c | 290-320 | 260-295 | 230-270 | 210-240 | 180-210 | 140-180 |

| WSP |  |  |
|-------------|---|---|
| EN..1206... | 08B.0513.7991 | TX220 |