

XTREME CUT 220G

Semisynthetischer Premium-Kühlschmierstoff

Leistungsvorteile

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Sicher für den Einsatz auf Aluminium
- Sparsam in der Anwendung: sehr niedrige Austragswerte und minimale Additivanforderungen
- Sehr lange Fluidlebensdauer sowohl in zentralen Systemen als auch einzelbefüllten Sumpfen
- Rückstandsfreie Teile und Werkzeugmaschinen
- Schwach schäumend
- Vollständige Abweisung von Fremdöl
- Frei von Bor und Formaldehyd zur Einhaltung von Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften

XTREME CUT 220G ist ein chlorfreier, semisynthetischer Schneid- und Schleifkühlschmierstoff für mittelschwere Anwendungen für Eisenmetalle, insbesondere Gusseisen und duktile Eisen. Obwohl XTREME CUT 220G für den Einsatz auf Eisenmetallen konzipiert ist, ist es sicher für den Einsatz auf Aluminium. Das Produkt wurde für die Verwendung in zentralen Systemen entwickelt.

XTREME CUT 220G wurde so formuliert, dass es Kostenersparnis und gleichzeitige Verlängerung der Lebensdauer in zentralen Systemen sowie die Reduzierung der Konzentrat- und Additivmengen gewährleistet. Dieses Produkt verwendet die neueste Metallbearbeitungstechnologie, die den besten Eisenkorrosionsschutz bietet, der momentan auf dem Markt ist.

XTREME CUT 220G wird für allgemeine Bearbeitung, Drehen, Bohren, Rundschleifen, Innenschleifen, Gewindeschneiden, spitzenloses Schleifen, Bohren und Reiben verwendet. Das Produkt ist eine feste Emulsion, um die Abweisung von Fremdöl zu fördern, und weist eine ausgezeichnete Hartwasserbeständigkeit von bis zu 35 Härtegraden auf. Dieses einzigartige Produkt verwendet Rohstoffe auf dem neuesten Stand der Technik, um die mit den meisten löslichen Ölen und halbsynthetischen Flüssigkeiten assoziierten Fäulnisgerüche zu vermeiden.

Typische Merkmale

Erscheinungsbild des Konzentrats.....	klare, bernsteinfarbene Flüssigkeit
Erscheinungsbild der Emulsion	transluzent
Dichte	1,00 g/cm ³
pH-Wert von 5% Emulsion.....	9,5

XTREME CUT 220G enthält keine Inhaltsstoffe wie Borsäure, Chlor, Diethanolamin, Formaldehyd freisetzende Biozide, Schwermetalle, Nitrite, Phenole, Silikone oder Schwefel.

Empfohlenen Einsatzkonzentrationen

XTREME CUT 220G ist für den Gebrauch mit Wasser zu mischen (Konzentrat in Wasser geben)

Schleifen:	3-5%
Allgemeine Bearbeitung:	4-8%
Hochleistungsbearbeitung:	8-10%

Konzentrationskontrolle

QualiChem empfiehlt die Verwendung eines ATAGO Master M Refraktometers; es können jedoch auch andere Refraktometer-Marken und -Modelle verwendet werden, wenn die Anwendung ordnungsgemäß erfolgt und die Kalibrierung eingehalten wird.

Brechzahl = 1,7

Konzentration % = 1,7 x Tatsächliche Refraktometerwerte

Gebinde

1000 l IBCs, 209 l Faß, 20 l Kanister

QUALICHEM
Metalworking Fluids

ISO 9001:2015
2003 Salem Industrial Drive | Salem, VA 24153 | USA
+1 540 375 6700
www.qualichem.com