



# XTREME CUT 250G

## Semisyntetischer Premium-Kühlschmierstoff für verschiedene anspruchsvolle Metalle

### Leistungsvorteile

- Bor- und Formaldehydfrei
- Bedienerfreundlich; praktisch geruchsfrei und sehr hautschonend
- Verlängerte Standzeiten; reduziert Geräusche, hoher Widerstand gegen Kolk- und Freiflächenverschleiss, verhindert Aufbauschneiden
- Lange Standzeit in Zentralanlagen oder einzelbefüllten Maschinen
- Rückstandsfreie Werkstücke und Werkzeuge
- Vollständige Abweisung von Fremdöl
- Sehr guter Korrosionsschutz für Werkstücke und Maschinen an Eisen- und Nicht-eisenmetallen

XTREME CUT 250G ist ein teilsynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff für die Bearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen. Der Kühlschmierstoff enthält eine neue Generation von Additiven, die die Werkzeugstandzeiten verlängern und die Bauteilqualität verbessern, ohne die im Zusammenhang mit EP Additiven wie Chlor-, Schwefel- und Phosphorverbindungen bekannten Problematik. Des Weiteren hinterlässt das Produkt keine Rückstände in den Maschinen, die bei vielen herkömmlichen Halbsynthesen üblich sind. Das Produkt ist sowohl für die Verwendung in zentralen Systemen als auch in einzelbefüllten Anlagen bestens geeignet. XTREME CUT 250G besitzt hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften für Eisen- und Nichteisenmetalle. XTREME CUT 250G bildet eine stabile Emulsion und läuft außergewöhnlich sauber, was den Vorteil unübertroffener Leistung am Zerspannungspunkt, kombiniert mit hoher Lebensdauer und sehr geringen Schaumneigung, bietet. Das Produkt kann bis zur einer Wasserhärte von 35 °dH eingestzt werden.

### Typische Merkmale

Aussehen des Konzentrats .....	bernsteinfarben
Aussehen der Emulsion .....	semi-transluzent, weiß
Dichte.....	0,98 g/cm <sup>3</sup>
pH-Wert der 5%igen Emulsion .....	9,0

XTREME CUT 250G ist frei von: Bor, Chlor, Diethanolamin, Formaldehyd, Quecksilber, Nitrit, Phenole, Phosphate, Silikone und Schwefel.

### Empfohlene Einsatzkonzentration

XTREME CUT 250G wird zum Gebrauch zuerst mit Wasser gemischt (Konzentrat zu Wasser hinzufügen).

Schleifen:	3-5 %
Bearbeitung:	4-12 %

### Konzentrationskontrolle

QualiChem empfiehlt die Verwendung eines ATAGO Master M Refraktometers; es können jedoch auch andere Refraktometer-Marken und -Modelle verwendet werden, wenn die Anwendung ordnungsgemäß erfolgt und die Kalibrierung eingehalten wird.

**Brechzahl = 1,3**

**Konzentration % = 1,3 x Tatsächliche Refraktometerwerte**

### Gebinde

1000 l IBCs, 209 l Faß, 20 l Kanister

**QUALICHEM**  
Metalworking Fluids

ISO 9001:2015  
2003 Salem Industrial Drive | Salem, VA 24153 | USA  
+1 540 375 6700  
[www.qualichem.com](http://www.qualichem.com)