



XTREME CUT 290G

Semisynthetischer Kühlschmierstoff der Premiumklasse für extreme Anforderungen

Leistungsvorteile

- Dieses Produkt enthält kein Bor oder Formaldehyd
- Verlängerte Standzeiten durch modernste Additiv-Technologie
- Geeignet für Eisen- und Nichteisenmetalle. Hinterlässt keine Flecken auf Aluminium.
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz für Eisenmetalle und Maschinen
- Rückstandsfreie Werkstücke und Wwerkzeuge
- Geringe Schaumbildung
- Stabil auch in hartem Wasser bis zu 33° dH
- Gute Bedienerakzeptanz und Hautverträglichkeit

XTREME CUT 290G ist ein semisynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff die frei von Bor und Formaldehyd ist für die spanende Bearbeitung von schwer zerspanbaren Legierungen, die in der Raumfahrt verwendet werden wie z.B.: Titan-, Ni-Molybdän-, Aluminium- so wie anderen Superlegierungen auf Nickel Basis. Der Kühlschmierstoff enthält eine neue Generation von Additiven, die die Werkzeugstandzeiten verlängern und die Bauteilqualität verbessern.

XTREME CUT 290G bietet das Leistungsniveau von Hochleistungsschmierstoffen ohne den unangenehmen Geruch und hohen Verbräuchen wie beim herkömmlicher wassermischbaren Kühlschmierstoffen.

XTREME CUT 290G besitzt eine ausgezeichnete biologische Stabilität und ist somit sowohl für die Verwendung in Zentralsystemen als auch in einzelbefüllten Anlagen/Maschinen bestens geeignet. XTREME CUT 290G bildet eine stabile Emulsion und läuft außergewöhnlich sauber, was den Vorteil unübertroffener Leistung am Zerspanungspunkt, kombiniert mit hoher Lebensdauer und sehr geringen Schaumneigung, bietet.

Typische Merkmale

Aussehen des Konzentrats	klar, bernsteinfarben
Aussehen der Emulsion	transluzent
Dichte.....	0,96 g/cm ³
Spezifische Dichte	0,96
pH-Wert von 5% Emulsion.....	9,2

XTREME CUT 290G ist frei von: Borsäure, Chlor, Nitrite, Schwefel, Silikonen, und Formaldehyd freisetzende Biozide.

Empfohlenen Einsatzkonzentrationen

XTREME CUT 290G wird zum Gebrauch zuerst mit Wasser gemischt (Konzentrat zu Wasser hinzufügen).

Schleifen: 3 - 5 %

Bearbeitung: 4 - 12%

Konzentrationskontrolle

QualiChem empfiehlt die Verwendung eines ATAGO Master M Refraktometers; es können jedoch auch andere Refraktometer-Marken und -Modelle verwendet werden, wenn die Anwendung ordnungsgemäß erfolgt und die Kalibrierung eingehalten wird.

Brechzahl = 1,0

Konzentration % = 1,0 x Tatsächliche Refraktometerwerte

Gebinde

1000 l IBCs, 209 l Faß, 20 l Kanister