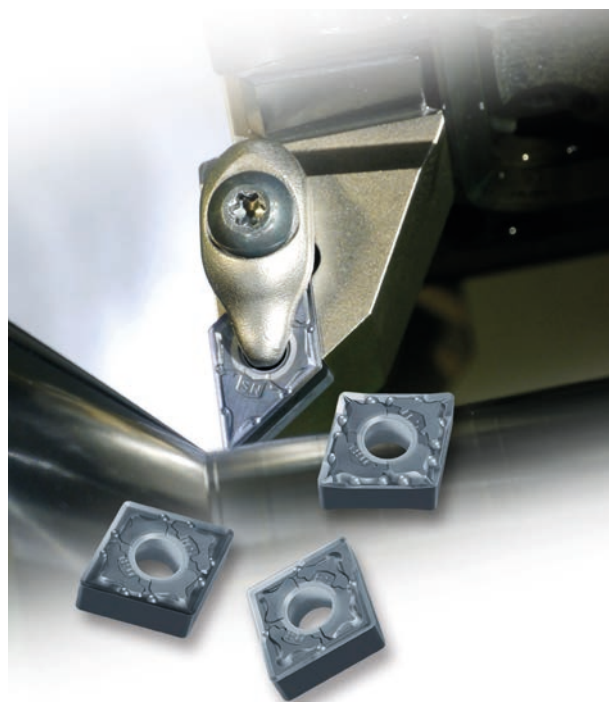


## CALIDADES DE PLACA PARA MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR

Para combatir el problema habitual de la fractura del filo y las roturas de la placa durante el torneado de materiales difíciles de cortar, Mitsubishi Materials acaba de presentar su última serie de calidades de placa.

Equipadas con la innovadora tecnología Miracle Sigma, las nuevas calidades de placa MP9005, MP9015 y MT9005, MT9015 se comercializan con la opción de una tolerancia de radio angular negativa. Asimismo, las placas con ángulo negativo se pueden suministrar con los rompevirutas LS (corte ligero), MS (corte medio) y RS (mecanizado de desbaste). Las placas positivas están equipadas con el nuevo rompevirutas pulido FS o FS-P, además de los rompevirutas LS o LS-P y MS, para adaptarse a los múltiples desafíos a los que se enfrenta el mundo del mecanizado moderno. Las nuevas calidades MP9005 y MP9015 cuentan con un sustrato de metal duro de excepcional resistencia al desgaste con recubrimiento de PVD que está revestido por un recubrimiento monocapa de (Al,Ti)N enriquecido en aluminio que ofrece una gran estabilización en la fase de mayor dureza. Esta característica mejora significativamente la resistencia al desgaste, al deterioro del cráter y al fundido para ofrecer una vida útil de la herramienta inigualable y la máxima confianza para afrontar periodos de mecanizado prolongados con materiales difíciles de cortar.

La serie MP9005 se compone de una calidad ISO (S05) desarrollada para un mecanizado de acabado, aunque también se puede emplear en aplicaciones de corte medio. Diseñada como la opción predilecta para



las operaciones de torneado que exigen un elevado nivel de resistencia al desgaste para el mecanizado de aleaciones termorresistentes, las placas MP9005 incorporan una geometría positiva con la posibilidad de incorporar los rompevirutas LS y MS de Mitsubishi. Compatible con el corte de aleaciones de titanio y aleaciones termorresistentes a base de Ni — como, por ejemplo, Inconel, Hastelloy y Waspaloy —, las prestaciones de la MP9005 superan a las de la competencia con una excepcional vida útil de la herramienta y unos niveles de rendimiento excelentes, capaces de reducir significativamente los tiempos de ciclo. De esta forma, también se logra una reducción de los costes de producción para los usuarios finales.

En el caso de las operaciones de mecanizado más robustas con intensidades de gran esfuerzo, la serie MP9015 se ha concebido como la calidad ISO (S15) para fines generales. Al igual que la serie MP9005, la calidad MP9015 ofrece unos niveles de rendimiento excepcionales con aleaciones de titanio, Inconel, Hastelloy y Waspaloy, así como con las aleaciones a base de cobalto. La sólida calidad MP9015 puede utilizarse para un mecanizado continuo gracias a su composición robusta y de elevada resistencia, una característica que también reduce significativamente las posibilidades de que se produzcan roturas del filo y astillamientos durante el mecanizado intermitente.

Esta nueva línea se completa con la calidad de metal duro sin recubrimiento MT9005, MT9015, diseñada para complementar a la perfección a las dos calidades con recubrimiento. Se trata de una impresionante calidad de metal duro de diseño reciente que incorpora un filo de corte afilado y una excelente resistencia al desgaste y a la rotura para un corte general en aleaciones de titanio. Estas tres nuevas calidades se han diseñado para proporcionar al cliente una flexibilidad total poniendo a su disposición una serie completa de modelos de placas. Las tres calidades se comercializan con las geometrías opcionales de tipo CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG, WNMG, CCMT, DCMT, VCMT, CCGT, DCGT, VBMT y VCGT, así como con una gran variedad de radios angulares estándares y con tolerancia negativa.



RADIO ANGULAR CON TOLERANCIA NEGATIVA

